



Aggregate**technologie** & Manufaktur AG



Excellent in Quality





ATEMAG

ATEMAG®

Excellent in Quality

ATEMAG Aggregatetechnologie und Manufaktur AG

Rinvii angolari per lavorazione di legno, plastica e alluminio.

Consulenza, produzione ed assistenza

ATEMAG si distingue per:

- Costruzione innovativa con l'utilizzo delle più moderne tecnologie
- Ottimo rapporto prezzo/prestazione
- Qualità senza compromessi

Dietro il marchio **ATEMAG** esiste una qualificata professionalità che deriva direttamente da molti anni di esperienza in ricerca e sviluppo di rinvii angolari per macchine a controllo numerico così come la competenza sull'utilizzo del prodotto e la conoscenza del mercato.

ATEMAG Aggregatetechnologie und Manufaktur AG

Agrégats pour l'usinage du bois, du plastique et de l'aluminium

Compétence en matière de conseil, de production et de service

ATEMAG signifie

- Excellence de la qualité
- Ingénierie innovante
- Performance et rentabilité inégalables

Quelles sont les personnes qui se cachent derrière les agrégats **ATEMAG**?

Il s'agit d'ingénieurs dont le savoir-faire est le fruit de nombreuses années consacrées à la recherche et au développement d'agrégats pour les centres d'usinage à commande numérique (CNC). Adressez-vous à **ATEMAG** pour obtenir des conseils sur les agrégats, les produits et les services. Nous sommes fiers des connaissances que nous avons accumulées sur les agrégats et leurs applications. Nous nous tenons à votre disposition si vous avez des questions sur le choix et le fonctionnement des agrégats.

N'hésitez pas à nous mettre du défi.

Merci de l'intérêt que vous portez à nos produits. N'hésitez pas à prendre contact avec nous pour obtenir de plus amples informations.





Linea di prodotti / Lignes de produit

Solo con gli aggregati **ATEMAG** un qualsiasi centro di lavoro è completo. Tagliare, frescare, forare e piizzare. Orizzontale, verticale oppure con qualsiasi angolazione. Siamo in grado di rispondere in maniera rapida e flessibile alle richieste del cliente. Eccellente in qualità per le più elevate necessità.

SMART LINE:

L'aggregato con tutte le funzioni in una esecuzione particolarmente compatta per tutte le lavorazioni leggere con un eccellente rapporto prezzo/prestazioni.

FUNCTION LINE:

Elevate prestazioni in continuo con il massimo confort sono le caratteristiche degli aggregati della gamma Function Line. Un prodotto di qualità ATEMAG affidabile e di lunga durata.

ULTRA LINE:

Nessun compromesso! Gli aggregati ULTRA LINE sono costruiti per ottenere prestazioni eccezionali in continuo, per lavorare materiali difficili con la possibilità di assorbire potenze elevate. Un prodotto di qualità ATEMAG solido e molto resistente alle sollecitazioni.

Seuls les agrégats **ATEMAG** permettent d'obtenir un centre d'usinage complet. Sciage, fraisage, perçage et rabotage. Horizontalement, verticalement, sur tous les axes possibles et imaginables. Pour une réponse à la fois rapide et flexible aux besoins du client.

“Excellent in Quality” une devise qui nous permet de satisfaire les cahiers des charges les plus complexes.

SMART LINE

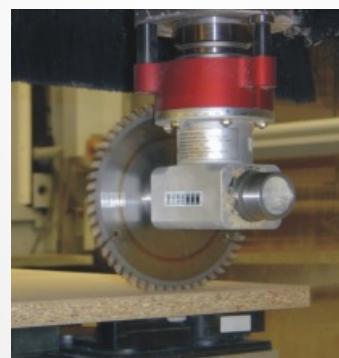
Les agrégats multifonctions, qui affichent un design très compact et un prix abordable, offrent d'excellentes performances pour les opérations de faible puissance. Proposées à un prix défiant toute concurrence, les agrégats SMART LINE sont frappés du sceau de la qualité ATEMAG.

FUNCTION LINE

Simplicité d'utilisation et performances exceptionnelles en fonctionnement continu sont les principales caractéristiques des agrégats FUNCTION LINE. Un produit ATEMAG de qualité à la fois fiable et durable.

ULTRA LINE

Sans concession! Les agrégats ULTRA LINE ont été conçus pour les applications extrêmes, en fonctionnement continu, avec matériaux difficiles et charges maximales. Un produit ATEMAG de qualité à la fois solide et robuste.



Excellent in Quality



Smart Line DUO

Smart Line DUO

Rinvio angolare CNC con due uscite, Tipo DUO. Adatto per forare, frescare e tagliare con lama circolare. Miglierà l'efficienza del vostro centro di lavoro CNC grazie alla possibilità di aggiungere altre lavorazioni e con un cambio utensili più rapido. Angolo di lavoro 90°. Uscite: pinza ER 25, lama. Senso di rotazione: una uscita uguale e una contraria alla rotazione del mandrino.

Agrégat pour centre d'usinage avec deux sorties, type DUO. Destiné aux travaux de perçage, de fraisage et de sciage. Accroît l'efficacité de centre d'usinage en permettant de réaliser des opérations supplémentaires et en facilitant le changement d'outil plus vite. Angle d'usinage 90°. Sorties : pince ER 25 et pour lame de scie. Sens de rotation de la sortie : une sortie conforme, une sortie contraire au sens de rotation du cône d'entraînement.



Smart Line DUO

Velocità entrata	8.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse entrée	
Velocità uscita	12.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	
Rapporto	i = 1:1,5
Rapport	
Coppia	15 Nm
Couple	
Temperatura max.	85° C
Température max.	





Smart Line VARIO / EXTRA

Smart Line VARIO

Rinvio angolare CNC con angolo regolabile. Tipo VARIO. Adatto per forare, frescare e tagliare. Migliorate l'efficienza del vostro centro di lavoro CNC grazie alla possibilità di aggiungere ulteriori lavorazioni con un cambio utensili più rapido. Angolo di lavoro 0 - 100°. Uscite: combinazione ER25/lama, lama. Senso di rotazione: contraria alla rotazione del mandrino. Agrégat avec angle inclinable, type VARIO. Destiné aux travaux de perçage, de fraisage et de sciage. Accroît l'efficacité du centre d'usinage en permettant de réaliser des opérations supplémentaires et en facilitant le changement d'outil plus vite. Angle d'usinage inclinable de 0° à 100°. Sorties : pince ER 25/lame et lame/weldon 10 mm. Sens de rotation du mandrin : contraire au sens de rotation du cône d'entraînement.

Smart Line EXTRA

Rinvio angolare CNC con un'uscita arretrata, tipo EXTRA. Adatto per forare e frescare, ideale per cave serrature. Migliorate l'efficienza del vostro centro di lavoro CNC grazie alla possibilità di aggiungere ulteriori lavorazioni con un cambio utensili più rapido. Angolo di lavoro 90°. Uscite: pinza ER 25. Senso di rotazione: contraria alla rotazione del mandrino. Agrégat pour centre d'usinage en version déplacée avec une sortie, type EXTRA. Destiné aux travaux de perçage, de fraisage et de sciage, notamment pour usiner des serrures. Accroît l'efficacité de centre d'usinage en permettant de réaliser des opérations supplémentaires et en facilitant le changement d'outil plus vite. Angle d'usinage 90°. Sortie : pince ER 25. Sens de rotation de la sortie : contraire au sens de rotation du cône d'entraînement.

Smart Line VARIO

Velocità entrata	15.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse entrée	
Velocità uscita	15.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	
Rapporto	i = 1:1
Rapport	
Coppia	15 Nm
Couple	
Temperatura max.	85°C
Température max.	



Smart Line EXTRA

Velocità entrata	8.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse entrée	
Velocità uscita	12.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	
Rapporto	i = 1:1,5
Rapport	
Coppia	4 Nm
Couple	
Temperatura max.	85°C
Température max.	

Excellent in Quality



Function Line MONO / DUO

Function Line MONO / DUO

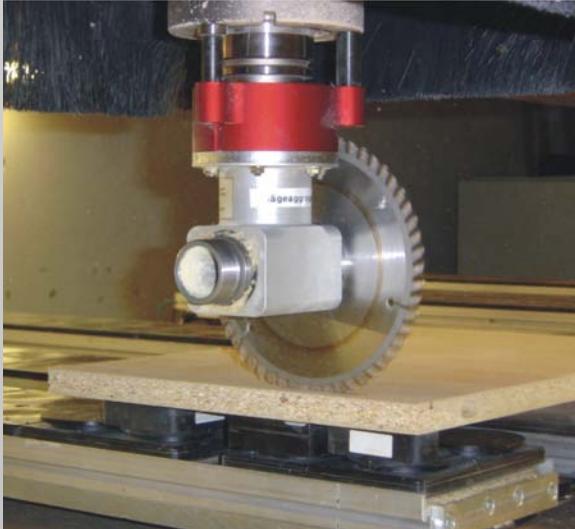
Rinvio angolare CNC con un'uscita, tipo MONO. Rinvio angolare CNC con due uscite, tipo DUO. Adatto per forare, frescare e tagliare. Migliorate l'efficienza del vostro centro di lavoro CNC grazie alla possibilità di aggiungere ulteriori lavorazioni e con un cambio utensili più rapido. Angolo di lavoro 90° (disponibile con ogni angolazione). Uscite: pinza ER 25, ER 32, lama. Disponibile in versione standard o modulare. Senso di rotazione: uguale alla rotazione del mandrino (MONO), una uguale e una contraria alla rotazione del mandrino (DUO).

Agrégat pour centre d'usinage avec une sortie, Type MONO, ou deux sorties, type DUO. Destiné aux travaux de perçage, de fraisage et de sciage. Accroît l'efficacité de centre d'usinage en permettant de réaliser des opérations supplémentaires et en facilitant le changement d'outil plus vite. Angle d'usinage 90°, autres angles disponibles. Sorties : pince ER 25, ER 32 et pour lame de scie. Dessin conventionnel ou modulaire. Sens de rotation de la sortie : une sortie conforme, une sortie contraire au sens de rotation du cône d'entraînement.



Function Line MONO / DUO

Velocità entrata	10.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse entrée	
Velocità uscita	15.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	
Rapporto	i=1:1,5
Rapport	
Coppia	20 Nm
Couple	
Temperatura max.	85°C
Température max.	





Function Line QUATTRO

Function LINE QUATTRO

Rinvio angolare CNC con quattro uscite, tipo QUATTRO. Adatto per forare, frescare e tagliare. Migliorate l'efficienza del vostro centro di lavoro CNC grazie alla possibilità di aggiungere ulteriori lavorazioni con un cambio utensili più rapido. Angolo di lavoro 90°. Uscite: pinza ER 25, ER 32, lama. Disponibile in versione standard o modulare. Grazie all'albero passante adatto a lavori di fresatura. Senso di rotazione: tre uscite uguali e una contraria alla rotazione del mandrino.

Agrégat pour centre d'usinage avec quatre sorties, type QUATTRO. Destiné aux travaux de perçage, de fraisage et de sciage. Accroît l'efficacité de centre d'usinage en permettant de réaliser des opérations supplémentaires et en facilitant le changement d'outil plus vite. Angle d'usinage 90°. Sorties : pince ER 25, ER 32 et pour lame de scie. Dessin conventionnel ou modulaire. Broche centrale robuste pour travaux de fraisage. Sens de rotation de la sortie : trois sorties conformes, une sortie contraire au sens de rotation du cône d'entraînement.



Function Line QUATTRO

Velocità entrata	10.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse entrée	
Velocità uscita	15.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	
Rapporto	i=1:1,5
Rapport	
Coppia	20 Nm
Couple	
Temperatura max.	85°C
Température max.	



Excellent in Quality



Function Line VARIO

Function Line VARIO

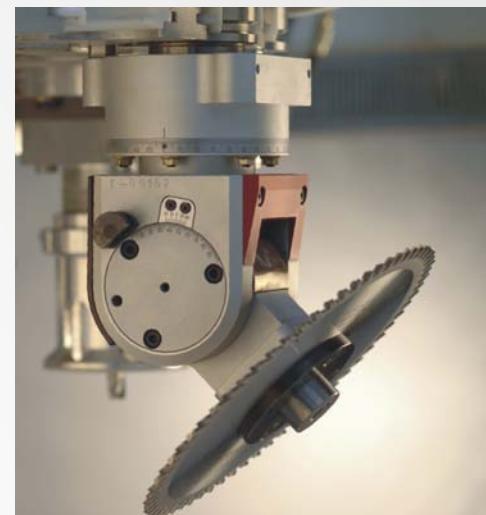
Rinvio angolare CNC con angolo regolabile. Tipo VARIO.

Adatto per forare, fresare e tagliare. Migliorate l'efficienza del vostro centro di lavoro CNC grazie alla possibilità di aggiungere ulteriori lavorazioni con un cambio utensili più rapido.

Angolo di lavoro 0 - 100°. Uscite: combinazione ER25/lama, lama/weldon 10 mm.

Senso di rotazione: contraria alla rotazione del mandrino.

Agrégat avec angle inclinable, type VARIO. Destiné aux travaux de perçage, de fraisage et de sciage. Accroît l'efficacité du centre d'usinage en permettant de réaliser des opérations supplémentaires et en facilitant le changement d'outil plus vite. Angle d'usinage inclinable de 0° à 100°. Sorties : pince ER 25/lame et lame/weldon 10 mm. Sens de rotation du mandrin : contraire au sens de rotation du cône d'entraînement.



Function Line VARIO

Velocità entrata	15.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse entrée	
Velocità uscita	15.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	
Rapporto	i=1:1
Rapport	
Coppia	20 Nm
Couple	
Temperatura max.	85°C
Température max.	





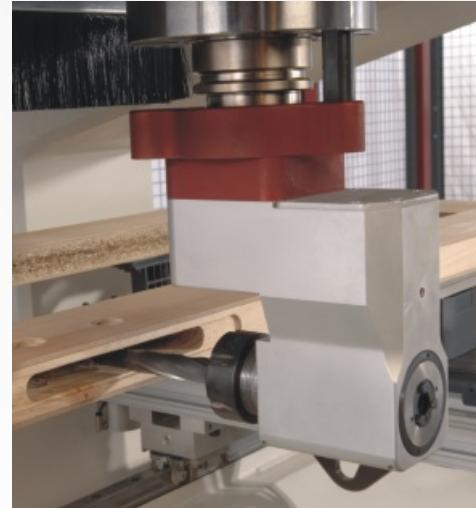
Function Line EXTRA / EXTRA II

Function Line EXTRA / EXTRA II

Rinvio angolare CNC costruito con un'uscita arretrata, tipo EXTRA e EXTRA II. Adatto per forare e frescare, ideale per cave serrature, tipo EXTRA. Angolo di lavoro 90°. Uscite: pinza ER 32 weldon oppure mandrino per fresa "Omega", uscita interna ER 16. Per tagli angolari, tipo EXTRA II. Attacco per utensili speciali. Senso di rotazione: contraria alla rotazione del mandrino.

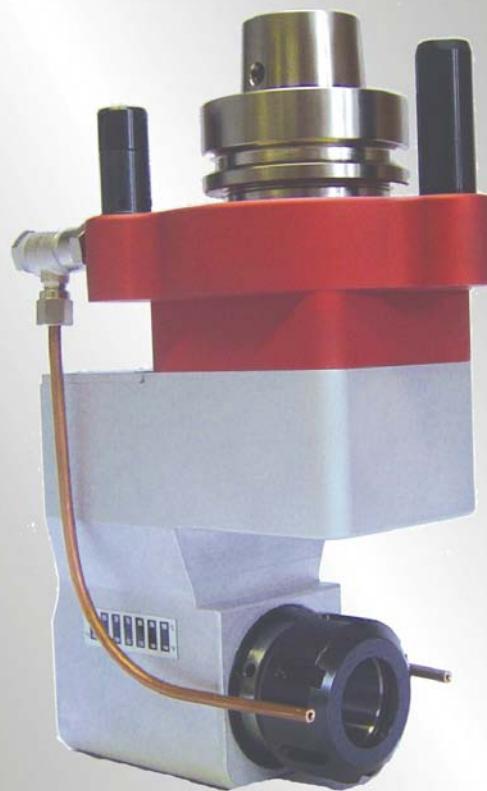
Agrégat pour centre d'usinage en version déplacée avec une sortie, type EXTRA et type EXTRA II. Destiné aux travaux de perçage, de fraisage et de sciage, notamment pour usiner des serrures (type EXTRA) et des ouvertures carrées (EXTRA II). Accroît l'efficacité de centre d'usinage en permettant de réaliser des opérations supplémentaires et en facilitant le changement d'outil plus vite. Angle d'usinage 90°. Sortie : pince ER 32 ou broche pour monter un outil Oméga.

Pour ouvertures carrées connexion pour outil spécial. Sens de rotation de la sortie : contraire au sens de rotation du cône d'entraînement.



Function Line EXTRA / EXTRA II

Vitesse entrée	10.000 giri/min. t/mn max.
Velocità entrata	EXTRA II: 8.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	15.000 giri/min. t/mn max.
Velocità uscita	EXTRA II: 12.000 giri/min. t/mn max.
Rapporti	i = 1:1,5
Rapporto	
Couple	20 Nm
Coppia	
Température max.	85°C
Temperatura max.	



Excellent in Quality



Function Line SOFT-TOUCH

Function Line SOFT-TOUCH

Rinvio angolare CNC per forare, frescare e tagliare con funzione a copiare sulla superficie del pezzo. Tipo SOFT-TOUCH, esecuzione perfetta grazie a una capacità flottante di 10 mm e una pressione regolabile. Facilità nelle operazioni grazie ad una elevata capacità di regolazione dell'uscita utensile con intervalli di 0,01 mm. Flessibilità elevata grazie alla connessione modulare degli attacchi utensili. Sistema di aria compressa integrato per favorire l'evacuazione del truciolo. Reazione flessibile per le diverse esigenze dei clienti con una varietà di campane, sbracci e scarpette, facilmente intercambiabili. Campane prodotte in diversi materiali per adattarsi a superfici di materiali differenti. Attacco dell'utensile: modulare per ER 25, ER 32, albero, mandrino a calettamento, lama. Senso di rotazione uguale alla rotazione del mandrino.

Agrégat CNC pour perçage, fraisage et sciage avec fonction palpante de la surface de la pièce à usiner, type SOFT-TOUCH. Usinage précis grâce à la capacité flottante de 10 mm et la pression flottante réglable. Grande simplicité d'utilisation, grâce au réglage par pas de 0,01 mm de la hauteur de connexion outil en relation à la cloche. Flexibilité exceptionnelle grâce aux connexions d'outil modulaires. Air comprimé intégré pour la évacuation des copeaux et de la poussière. Flexibilité pour des exigences différentes des clients grâce à la possibilité de changer adaptateurs des outils et cloches. Cloches palpantes adaptées aux différentes surfaces. Connexion outil : ER 25, ER 32, pour lame, montage direct de l'outil. Sens de rotation de la broche conforme au sens de rotation du cône d'entraînement.



Function Line SOFT-TOUCH

Velocità entrata	18.000 *giri/min. t/mn max.
Vitesse entrée	
Velocità uscita	18.000 *giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	
Rapporto	i=1:1
Rapport	
Coppia	15 Nm
Couple	
Temperatura max.	85°C
Température max.	

*) 24.000 giri/min t/mn Con cuscinetti ibridi / avec version roulements de hybride





Function Line SOFT-TOUCH



Excellent in Quality



Function Line VERTI / HORI

Function Line VERTI / HORI

Rinvio angolare con più mandrini per lavorazioni verticali o orizzontali, tipo VERTI-LINE e HORI LINE. Adatto per forare e frescare.

Numero di mandrini e schemi a richiesta. Anche per cerniere e campioni asimmetrici. Uscite: Weldon o pinza ER16.

Senso di rotazione: sinistra/destra.

Agrégats multibroches pour opérations verticales ou horizontales, type VERTI-LINE ou HORI-LINE. Destiné aux travaux de perçage et fraisage léger. Quantité de broches et entraxe sur demande. Disponible aussi pour des charnières et des structures asymétriques. Sorties pince ER 16 ou weldon. Sens de rotation : alternant gauche/droite.



Function Line VERTI / HORI

Velocità entrata 10.000 *giri/min. t/mn max.

Vitesse entrée

Velocità uscita 10.000 *giri/min. t/mn max.

Vitesse sortie

Rapporto i=1:1*

Rapport

Coppia 15 Nm

Couple

Temperatura max. 85°C

Température max.

*)con riserva di variazioni *) modifications réservées





Function Line SPECIALI / SPECIAUX

Function Line SPECIALI / SPECIAUX

Solo i rinvii angolari **ATEMAG** completano un centro di lavoro CNC. Tagliare, frescare, forare e piallare. Orizzontale, verticale oppure con qualsiasi angolazione. Per una risposta veloce e personalizzata alle esigenze del cliente. Qualità eccellente per le richieste più complesse.

ATEMAG offre la soluzione adatta praticamente a tutti i vostri problemi. Qui potete trovare alcuni esempi.



Seuls les agrégats **ATEMAG** permettent d'obtenir un centre d'usinage complet. Sciage, fraisage, perçage et rabotage. Horizontalement, verticalement, sur tous les angles possibles et imaginables. Pour une réponse à la fois rapide et flexible, aux besoins du client. Excellent in Quality pour exigences les plus strictes.

ATEMAG offre une solution sur mesure à presque tous les problèmes d'usinage. Citons quelques exemples. Que pouvons-nous faire pour vous ? N'hésitez pas à nous mettre au défi.



Excellent in Quality



Ultra Line MONO / DUO

Ultra Line MONO / DUO

Rinvio angolare CNC con un'uscita, tipo MONO. Rinvio angolare CNC con due uscite, tipo DUO.
Adatto per forare, frescare e tagliare per massime prestazioni in continuo.

Esecuzione a bagno d'olio. Angolo di lavoro 90° (disponibile con ogni angolazione).

Uscite: pinza ER 25, ER 32, lama con attacco standard o con coperchio di bloccaggio,
albero più lungo per utensili a profilare.

Senso di rotazione: uguale alla rotazione del mandrino (MONO),
una uguale e una contraria alla rotazione del mandrino (DUO).

Aggrégat pour centre d'usinage avec une sortie, Type MONO, ou deux sorties, type DUO.
Destiné aux travaux de percage, de fraisage et de sciage pour des exigences exceptionnelles et
travaux en continu, avec lubrification à bain d'huile. Accroît l'efficacité de centre d'usinage en
permettant de réaliser des opérations supplémentaires et en facilitant le changement d'outil plus vite.
Angle d'usinage 90°, autres angles disponibles. Sorties : pince ER 25, ER 32 et pour lame de scie
avec couvercle et mandrin rallongé. Sens de rotation de la sortie : une sortie conforme, une sortie
contraire au sens de rotation du cône d'entraînement.



Ultra Line MONO/DUO

Velocità entrata	10.000 *giri/min. t/mn max.
Vitesse entrée	
Velocità uscita	15.000 * giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	
Rapporto	i= 1:1,5
Rapport	
Coppia	22 Nm
Couple	
Temperatura max.	85°C
Température max.	

*)con possibili limitazioni *) restrictions s'appliquent





Ultra Line MONO R / DUO R

Ultra Line MONO R / DUO R

Rinvio angolare CNC con un'uscita, tipo MONO R. Rinvio angolare CNC con due uscite, tipo DUO R. Nella versione R con rotazione ridotta per utilizzo ottimale della coppia del mandrino e rapporto numero di giri dell'utensile, specialmente per lame di grande diametro (fino a D=300 mm) o utensili a profilare pesanti. Angolo di lavoro 90° (disponibile con ogni angolazione). Uscite: pinza ER 25, ER 32, lama con attacco standard o con coperchio di bloccaggio, albero più lungo per utensili a profilare. Senso di rotazione: uguale alla rotazione del mandrino (MONO), una uguale e una contraria alla rotazione del mandrino (DUO).

Agrégat pour centre d'usinage avec une sortie, Type MONO, ou deux sorties, type DUO. Destiné aux travaux de perçage, de fraisage et de sciage pour des exigences exceptionnelles et travaux en continu, avec lubrification à bain d'huile. Version R avec réduction de vitesse pour un rapport optimal entre le couple du moteur principal et la vitesse de l'outil. Accroît l'efficacité de centre d'usinage en permettant de réaliser des opérations supplémentaires et en facilitant le changement d'outil plus vite. Angle d'usinage 90°, autres angles disponibles. Sorties : pince ER 25, ER 32 et pour lame de scie avec couvercle et mandrin rallongé. Sens de rotation de la sortie : une sortie conforme, une sortie contraire au sens de rotation du cône d' entraînement.



Ultra Line MONO R / DUO R

Velocità entrata	12.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse entrée	
Velocità uscita	8.100 giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	
Rapporto	i = 1:0,676
Rapport	
Coppia	22 Nm
Couple	
Temperatura max.	85°C
Température max.	



Excellent in Quality



Ultra Line VARIO

TEMAG®

Ultra Line VARIO

Rinvio angolare CNC con angolo regolabile, tipo VARIO
Adatto per forare, frescare e tagliare, per massime prestazioni in continuo.
Esecuzione a bagno d'olio. Angolo di lavoro -100° - +100°.
Uscite: combinazione ER25/lama, lama/weldon 10 mm.
Senso di rotazione: uguale alla rotazione del mandrino.

Agrégat avec angle inclinable, type VARIO. Destiné aux travaux de perçage, de fraisage et de sciage, pour des exigences exceptionnelles en fonctionnement continu, avec lubrification à bain d'huile. Accroît l'efficacité du centre d'usinage en permettant de réaliser des opérations supplémentaires et en facilitant le changement d'outil plus vite. Angle d'usinage inclinable entre -100° à 100°. Sorties : pince ER 25/lame et lame/weldon 10 mm. Sens de rotation du mandrin : contraire au sens de rotation du cône d'entraînement.



Ultra Line VARIO

Velocità entrata	13.760 *giri/min. t/mn max.
Vitesse entrée	
Velocità uscita	15.000 *giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	
Rapporto	i=1:1,09
Rapport	
Coppia	22 Nm
Couple	
Temperatura max.	85°C
Température max.	

*con possibili limitazioni *)restrictions s'appliquent





Ultra Line PIALLATURA / RABOTAGE

Ultra Line con albero controsupportato / Ultra Line RABOTAGE

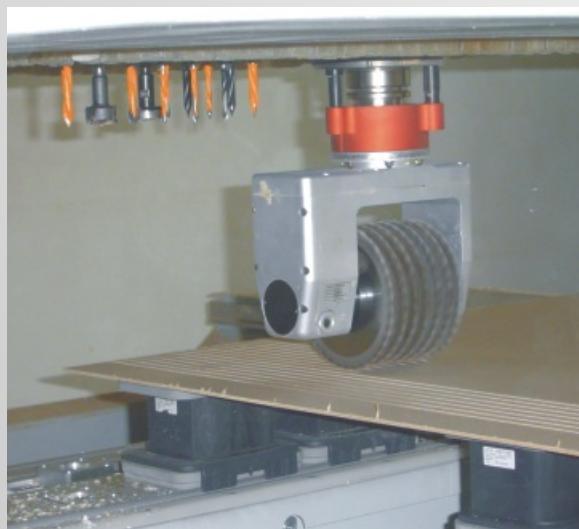
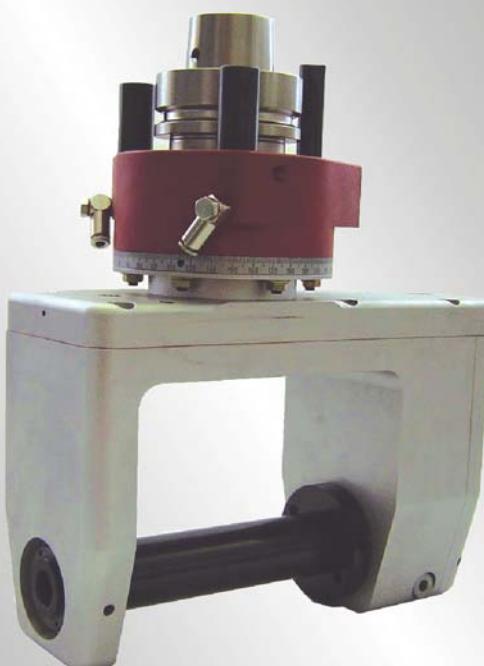
Rinvio angolare CNC con albero. Adatto per l'utilizzo con testa da pialla oppure con lame in pacco per massime prestazioni in continuo. Esecuzione a bagno d'olio. Disponibile anche nella versione R per ottimizzazione della coppia rispetto ai giri dell'utensile. Angolo di lavoro: 90°, Uscite: albero, diametro 30 mm, lunghezza di bloccaggio 120 mm, diametro utensile max. 150 mm Senso di rotazione: uguale alla rotazione del mandrino.

Agrégat CNC pour raboter ou scier. Destiné à travailler avec un outil de rabotage ou un jeu de lames de scie, pour des exigences exceptionnelles en fonctionnement en continu, avec lubrification à bain d'huile. Version R avec réduction de vitesse pour un rapport optimal de la couple du moteur principal et la vitesse de l'outil. Angle d'usinage 90°. Sortie : mandrin, diamètre 30 mm, largeur d'usinage 120 mm, diamètre maxi d'outil 150 mm. Sens de rotation : conforme au sens de rotation du cône d'entraînement.



Ultra Line PIALLATURA / RABOTAGE

Velocità entrata	12.000 giri/min. t/mn max.
Vitesse entrée	
Velocità uscita	7.690 giri/min. t/mn max.
Vitesse sortie	
Rapporto	i=1:0,641
Rapport	
Coppia	22 Nm
Couple	
Temperatura max.	85°C
Température max.	



Excellent in Quality



ATEMAG personalizzato / ATEMAG sur mesure

ATEMAG personalizzato / ATEMAG sur mesure

HSK 50 F, HSK 63 A, E e F, HSK 80 A, ISO 30, ISO 30 con dentatura, ISO 40, BT 35, BT 40, uscita diretta, ecc...: per tutte le richieste individuali dei clienti, per tutti gli attacchi macchina e per ogni singola uscita. ATEMAG offre soluzioni personalizzate per qualsiasi tipo di macchina ed esigenze di lavoro.

HSK 50 F, HSK 63 A, E et F, HSK 80 A; ISO 30, ISO 30 avec dents, ISO 40, BT 35, BT 40, connexion directe, etc. : à chaque besoin des clients correspondent des sorties et connexions différentes. Les solutions sur mesure ATEMAG couvrent presque tous les besoins d'usinage ainsi que les connexions machines les plus utilisées.

Que pouvons-nous faire pour vous ? N'hésitez pas à nous mettre au défi.





Excellent in Quality

Excellent in Quality

La qualità è la nostra prima priorità.

Per offrirVi lo standard migliore, lo staff, l'organizzazione della azienda e i loro partner utilizzano un sistema di qualità certificata. Componenti di qualità certificata arrivano in ditta ed escono aggregati di qualità certificata. Controllati e controfirmati dai nostri tecnici. I nostri fornitori sono responsabili della qualità dei componenti. I nostri dipendenti sono responsabili per la qualità degli aggregati.

All'ATEMAG il personale è altamente qualificato. Da noi, il livello è molto alto. Performance, abilità, fiducia e spirito di squadra e ovviamente qualità professionale sono solo alcuni dei nostri criteri chiave di selezione. Appena assunti gli impiegati vengono formati qui con noi e partecipano a numerosi corsi. La qualità rimane sempre la nostra prima priorità, ogni singolo giorno.

Eccellente in qualità questo è molto più che uno slogan, ma è un vero e proprio concetto.

Il sistema di gestione di qualità della ATEMAG è certificato secondo la norme ISO 9001 : 2008.

La qualité est notre priorité absolue

Afin de garantir les meilleurs standards possibles, les employés et la direction de l'entreprise ont su tisser un réseau de qualité en constante évolution afin de répondre aux besoins nouveaux qui apparaissent sans arrêt. Nous utilisons des composants de qualité pour produire des agrégats de qualité. Chaque produit est inspecté puis signé par un technicien qualifié. Nos fournisseurs sont responsables pour la qualité des composants fournis. Nos employés sont responsables pour la qualité de l'agrégat produit.

Le personnel ATEMAG est hautement qualifié. Nous plaçons la barre très haute. Performance, talent, fiabilité, esprit d'équipe et compétences font partie des valeurs clés recherchées. Une fois recrutés, les employés suivent une formation qui s'achève dans nos locaux. La qualité est notre priorité absolue. Excellent in Quality plus qu'un slogan, ces mots résument parfaitement notre philosophie. Nous ferez-vous l'honneur de travailler avec nous ?

ATEMAG est certifiée selon la norme ISO 9001 : 2008.

Ingranaggi rettificati e collaudati / Pignons rectifiés et contrôlés

Componenti collaudati / Eléments contrôlés

Collaudato e pronto per consegna / Contrôlé et prêt à envoyer

CERTIFICATE ISO 9001

DQS QmH
Deutsche Gesellschaft für Zertifizierung von Managementsystemen
Von der Deutschen Post AG
Zertifizierte Organisation
ATEMAG Antriebstechnologie und Maschinenbau AG
Antriebstechnologie und Maschinenbau AG
ISO 9001:2008
Certificato / Certificate

Excellent in Quality



Aggregatechnologie und Manufaktur AG

Mühlenmatten 2 · D-77716 Hofstetten

Tel.: +49 (0) 7832/9997-0 · Fax: +49 (0) 7832/9997-12

eMail: info@atemag.de · www.atemag.de

Aggregatechnologie & Manufaktur AG

ATEMAG è certificato secondo la norme ISO 9001:2008
ATEMAG est certifiée selon la norme ISO 9001 :2008



Excellent in Quality