

Attrezzature speciali

16



• "ARKADE+ZINKEL+ELLIX"
• Pag. 16.03 ÷ 16.05



• TRIMATIC PER CERNIERE
• Pag. 16.06 - 16.07



• TRIMATIC 32
• Pag. 16.08



• TRIMATIC 43/0 FORATURA
• SCATOLA CREMONESE
• Pag. 16.09



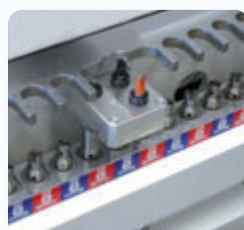
• TRIMATIC 22 - 25 - 28 FORATURA
• PER CERNIERA ANGOLARE
• Pag. 16.10 - 16.11



• GRUPPO PER FORI CERNIERA
• SU FORATRICE
• Pag. 16.12 - 16.13



• GRUPPO PER FORATURA DI FINESTRE
• PER L'INSERIMENTO DELLA SCATOLA
• CREMONESE
• Pag. 16.13



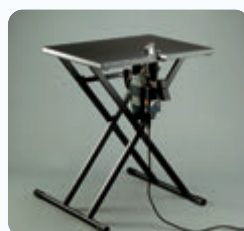
• GRUPPO PER FORI CERNIERA
• SU FORATRICE - 32/90°
• Pag. 16.14



• FRESATRICE
• Pag. 16.15



• MORSETTO ECCENTRICO
• Pag. 16.16



• PIANO TOUPIE
• Pag. 16.16



• TRASCINATORE PER CURVI
• Pag. 16.16

Klein®

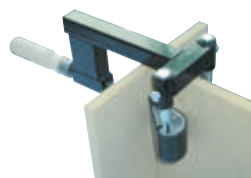




SOLLEVATORE
Pag. 16.16



MORSETTO PER BORDI
Pag. 16.17



MORSETTO PER GIUNZIONI A "T"
Pag. 16.17



STRETTOIO
Pag. 16.17



LIFTER 100
Pag. 16.17



**TIPO ORIZZONTALE
CON FISSAGGIO ORIZZONTALE**
Pag. 16.18



**TIPO ORIZZONTALE
CON FISSAGGIO VERTICALE**
Pag. 16.18



TIPO PNEUMATICO
Pag. 16.18



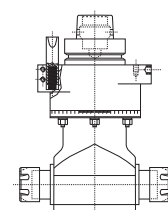
TIPO SPINGENTE
Pag. 16.18



KLEIN WASHER
Pag. 16.19



KLEIN CLEANER
Pag. 16.19



GRUPPI RINVIO
Pag. 16.20 - 16.21

"ARKADE+ZINKEL+ELLIX" un attrezzo per tutti gli archi

Le tecniche di costruzione degli antichi Greci ed Egiziani non prevedevano ancora la copertura di aperture murarie con archi; è dal tempo degli antichi Romani che si riconosce un netto progresso tecnico e, dopo aver sperimentato che il sistema di copertura con archi permette aperture di larghezza molto maggiore, esso viene largamente utilizzato. Lo sviluppo maggiore e le più belle opere con coperture ad archi si ebbero nel Medio Evo e proseguirono negli anni fino ai tempi più moderni, in cui altri sistemi costruttivi soppiantarono in gran parte gli archi. È l'edilizia contemporanea che ha riscoperto il fascino, il gusto estetico e la funzionalità delle aperture ad arco ed è per questo che il nostro ufficio tecnico ha messo a punto e brevettato **"ARKADE + ZINKEL"** la sola attrezzatura esistente oggi, in grado di disegnare e produrre serramenti in legno con archi a sesto ribassato policentrici, praticamente senza limiti di dimensione, in tempi brevissimi e con un risultato qualitativo ineguagliabile. L'attrezzatura **"ARKADE"** può lavorare archi a tutto sesto e/o ribassati con un diametro minimo di 27 cm ed un diametro massimo di 6 mt. Se all' **"ARKADE"** aggiungiamo l'attrezzatura **"ZINKEL"**, possiamo lavorare archi a sesto ribassato policentrici con raggio minore compreso tra 13,5 cm e 80 cm e raggio maggiore di 3,0 mt; con alcuni accessori si possono raggiungere dimensioni superiori. Con **"ELLIX"** ed alcune parti dell' **"ARKADE"** si possono fare le vere ellissi geometriche.



BREVETTO nr. AN93A000054



Articolo

ARKADE

"ARKADE" attrezzo per arco tutto sesto e ribassato (completo di revolver, aste e gruppo tracciatore)



Articolo

ZINKEL

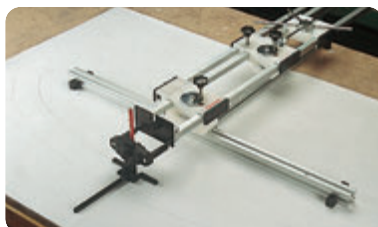
"ZINKEL" accessorio snodato per archi a doppio raggio.



Articolo

ELLIX

"ELLIX" accessorio per vere ellissi geometriche per chi è già in possesso dell' **"ARKADE"**.



Articolo

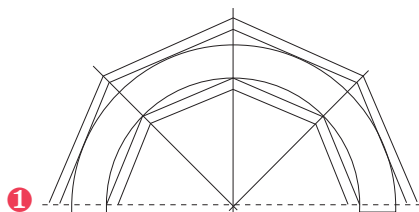
ELLISISTEM

"ELLISISTEM" la nuova proposta della ns. gamma di attrezzature per finestre ad arco con **"ELLISISTEM"** il falegname è in grado di produrre la vera **ellisse geometrica**. Adatto per ristrutturazioni dove il sesto ribassato policentrico è difficile da adattare. Semplice nell'utilizzo ma veloce nell'esecuzione perchè mantiene le stesse procedure di lavoro e caratteristiche dell'attrezzatura.

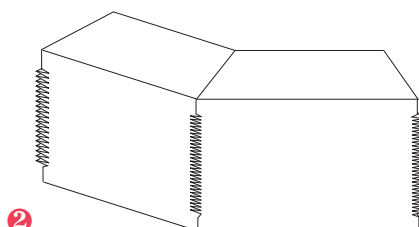
Esempi di finestre realizzate con "Arkade+Zinkel+Ellix"



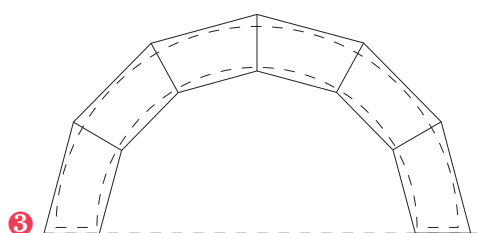
PROCEDIMENTO DI LAVORO



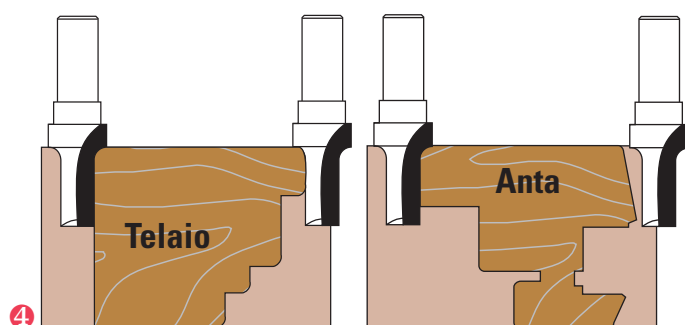
- Disegno dell'arco.
- Disegno e taglio degli elementi che compongono l'arco.



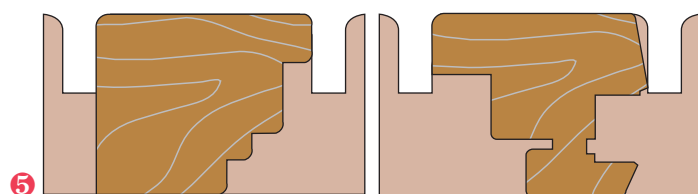
Giunzione degli elementi che compongono l'arco (utilizzare il morsetto Art. SPP060029).



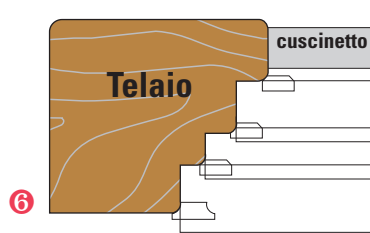
Posizionamento e fissaggio degli elementi, incollati fra loro, componenti l'arco.



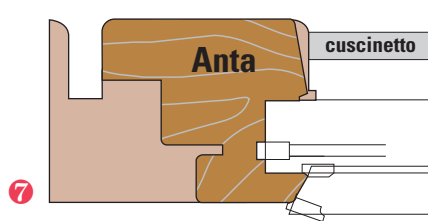
Contornatura interno-esterno telaio e interno-esterno anta, mediante elettrofresatrice portatile montata sull'attrezzatura (usare utensile Art. E.199.200.R).



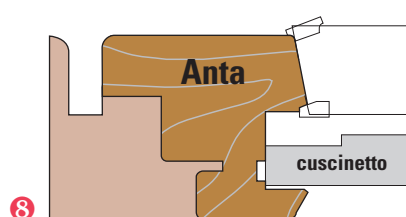
Con la sega a nastro togliere il legno in eccedenza.



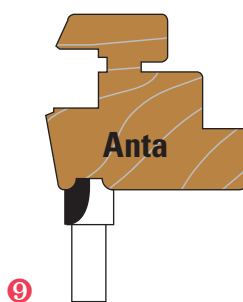
Profilatura del telaio mediante gruppi frese con cuscinetto a copiare su macchina toupie.



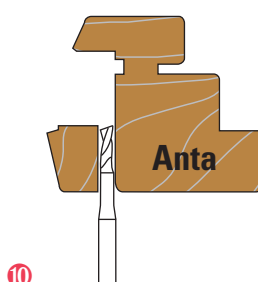
Profilatura dell'anta mediante gruppi frese con cuscinetto a copiare su macchina toupie.



Profilatura del listello fermavetro (nel caso di listello inclinato) mediante gruppo con cuscinetto a copiare su macchina toupie.



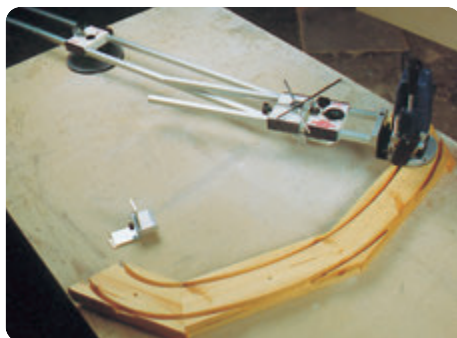
Sagomatura del listello fermavetro (con fresa Art. E.199.165.R utilizzare il piano toupie Art. SPP060028 con guida Art. SPP060039).



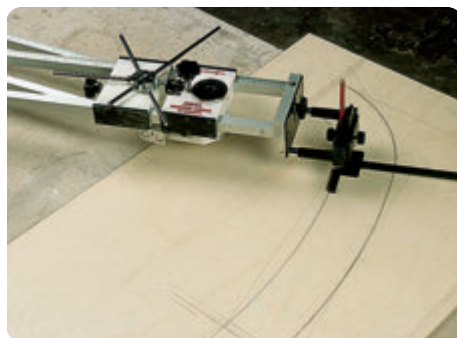
Separazione del listello fermavetro con fresa Art. T141.061.R.

"ARKADE+ZINKEL+ELLIX"

l'unica attrezzatura che permette di produrre archi a tutto sesto, doppio raggio e a forma ellittica.



Lavora in continuo l'arco della finestra
Non necessita di uno specifico banco da lavoro
Il goniometro mostra esattamente come tagliare le sezioni di legno che compongono l'arco



Permette di disegnare prima di realizzare la finestra
Utilizza una matita da falegname
Utilizza aste incise



Il revolver permette di ripetere le misure dell'infisso senza paura di sbagliare.



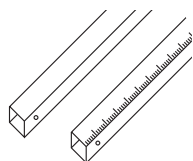
Con l'accessorio "banco toupie" e guida porta cuscinetto si esegue il recupero del listello in brevissimo tempo



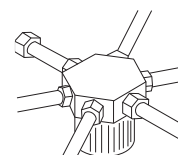
L'accessorio "ELLIX" permette di costruire la vera ellisse geometrica



Utilizza una elettrofresatrice standard



Articolo	Descrizione
SPP060037	Coppia aste aggiuntive da 1.500 mm



Articolo	Descrizione
SPP060036	Revolver aggiuntivo

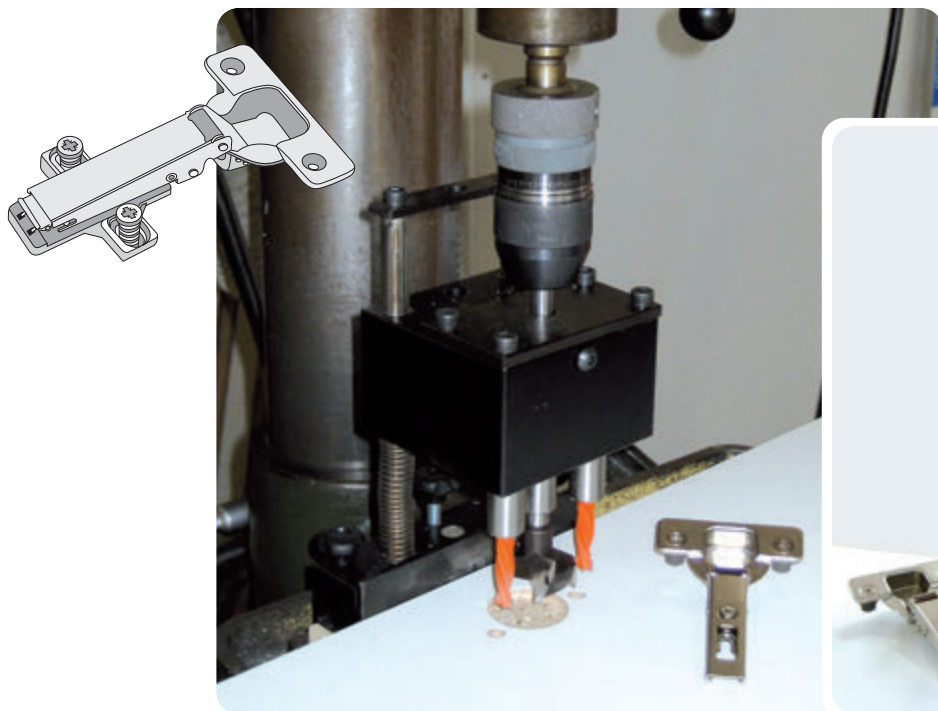
UTENSILI DA USARE CON LE ATTREZZATURE "ARKADE+ZINKEL+ELLIX"

Attacco Ø8	Attacco Ø12	Descrizione	
C199.140.R	E199.140.R	Punta HW sag. listello fermavetro senza fuga	
C199.165.R	E199.165.R	Punta HW sag. listello fermavetro con fuga	
C199.200.R	E199.200.R	Punta HW per contornare	
T141.061.R	T141.061.R	Punta recupero listello HW integrale	
U211.061.R	U211.061.R	Punta recupero listello HS	
	Z001.006.N	Bussola maggiorazione Ø 6/12	
	Z.001.001.N	Bussola maggiorazione Ø 6/8	
TS140.96030		Fresa per giunzione a pettine foro Ø 30	
TS140.96035		Fresa per giunzione a pettine foro Ø 35	
TS140.96040		Fresa per giunzione a pettine foro Ø 40	

TRIMATIC PER CERNIERE

I "TRIMATIC" sono maschere di foratura che consentono con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile di eseguire una serie di fori in una sola passata. Queste attrezzature si rivolgono soprattutto ad artigiani, hobbisti e fai da te che devono creare i fori per fissare cerniere.

Il gruppo dei "TRIMATIC" a tre mandrini è adatto ad eseguire tre fori contemporaneamente con interasse dipendente dal tipo di cerniera da fissare (vedi pagina successiva). Il diametro delle punte dipende dal tipo di cerniera utilizzato. È importante ricordare che la punta centrale ha rotazione destra e le punte laterali hanno rotazione sinistra.



TRIMATIC 48/6 montato su trapano a colonna

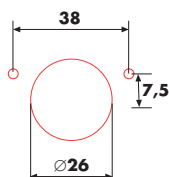


TRIMATIC 48/6 utilizzato con trapano portatile

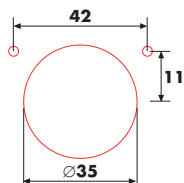


Articolo

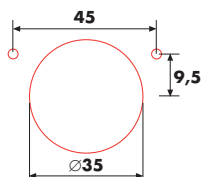
TRIMATIC 38/7,5 cerniera mini



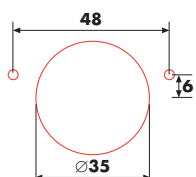
TRIMATIC 42/11 per cerniera tipo "Grass"



TRIMATIC 45/9,5 per cerniera tipo "Blum"

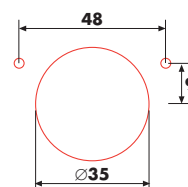


TRIMATIC 48/6 per cerniera tipo "Salice"

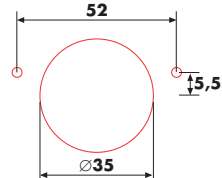


Articolo

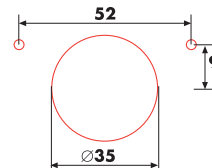
TRIMATIC 48/9 per cerniera tipo "Mepla"



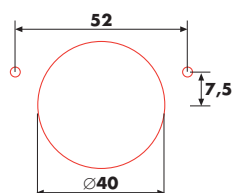
TRIMATIC 52/5,5 per cerniera tipo "Hettich"



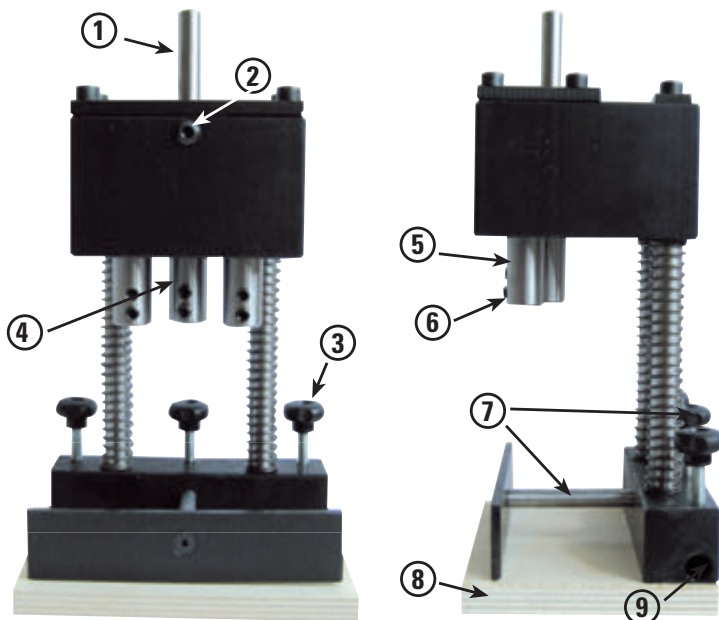
TRIMATIC 52/9 per cerniera tipo "Hafele"



TRIMATIC 52/7,5 cerniera per grossi spessori

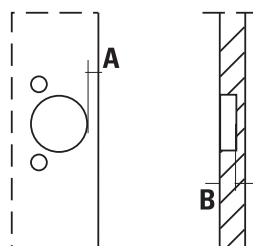


TRIMATIC, progettato nel **1998** è uno degli articoli più innovativi nel panorama della lavorazione artigianale del legno e affini. Testato ed approvato dai maggiori costruttori di cerniere, solo il **TRIMATIC** garantisce l'esecuzione di oltre **50.000** fori.



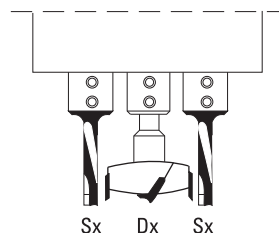
DESCRIZIONE

- 1) Attacco per mandrino trapano
- 2) Foro filettato per ingrassaggio
- 3) Pomello di bloccaggio asta di battuta laterale
- 4) Vite di regolazione quota profondità fori "B"
- 5) Boccole porta utensili
- 6) Viti di bloccaggio utensili
- 7) Vite di regolazione quota "A"
- 8) Tavoleta sostegno attrezzatura
- 9) Foro di scorrimento asta battuta laterale



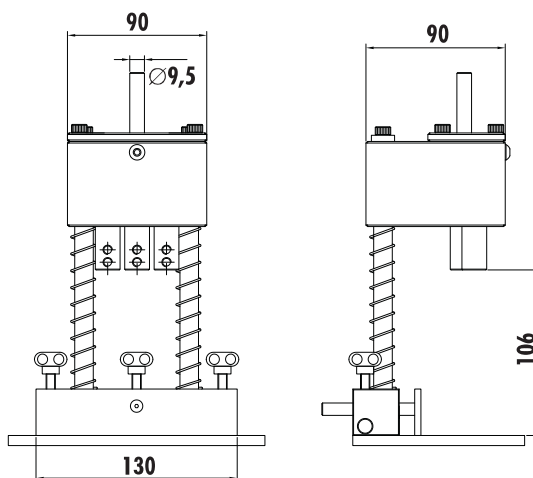
Punte in HW per attrezzature TRIMATIC

Ø	Rotazione	Descrizione
3	Sx	L120.030.L
		+ Z011.030.N
5	Sx	L103.050.L
8	Sx	L103.080.L
10	Sx	L103.100.L
26	Dx	L140.260.R
35	Dx	L140.350.R
40	Dx	L140.400.R



Attenzione la punta centrale ha rotazione destra e le punte laterali hanno rotazione sinistra.

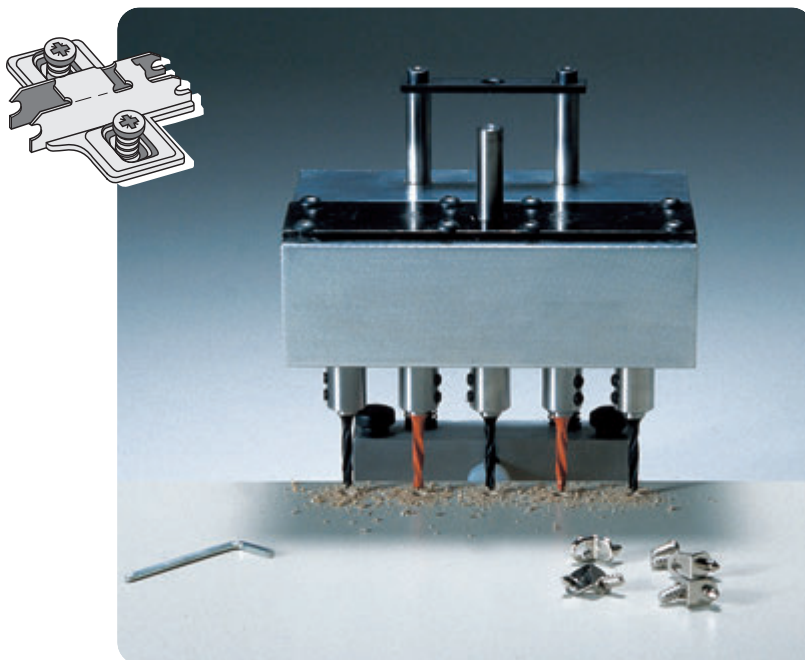
DIMENSIONI



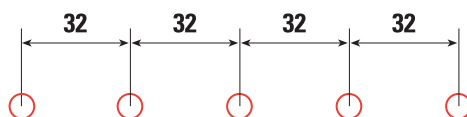
TRIMATIC 32

Il "TRIMATIC" a cinque mandrini è adatto ad eseguire una serie di cinque fori contemporaneamente con interasse 32 mm. Questa attrezzatura trova impiego nella foratura dei fianchi del mobile sia per fissare la base della cerniera, sia per posizionare i ripiani alle altezze desiderate.

Anche nel "TRIMATIC 32" la scelta delle punte dipende dalla ferramenta utilizzata. Ricordare che la punta centrale ha rotazione destra come pure quelle alle estremità, mentre le due punte intermedie hanno rotazione sinistra.

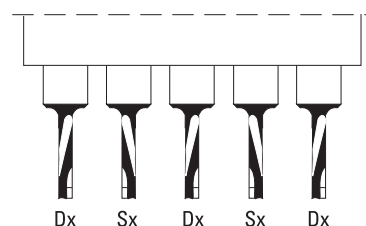


Articolo
TRIMATIC 32



Punte in HW per attrezzature TRIMATIC 32

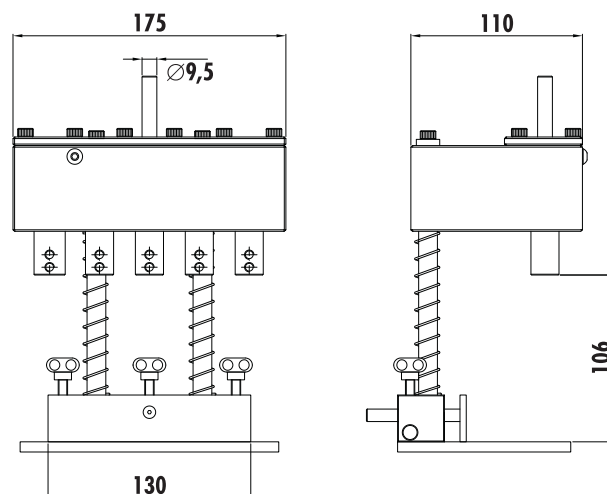
Ø	Rotazione	Descrizione
4	Dx	L103.040.R
4	Sx	L103.040.L
5	Dx	L103.050.R
5	Sx	L103.050.L



DIMENSIONI



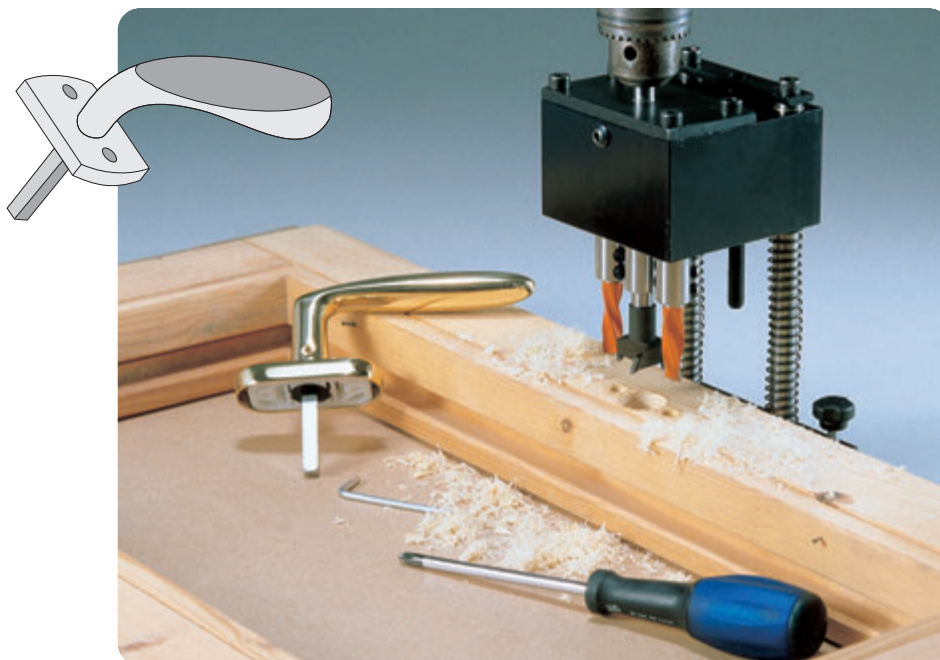
Attenzione la punta centrale ha rotazione Dx come pure quelle alle estremità, mentre le due punte intermedie hanno rotazione Sx.



TRIMATIC 43/0 FORATURA SCATOLA CREMONESE

Si rivolge ai serramentisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento della maniglia nell'infisso in legno, legno/alluminio e PVC. Il **TRIMATIC 43/0** consente con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile di fare in una sola passata i tre fori necessari al fissaggio della scatola cremonese.

Il **TRIMATIC 43/0** è un'attrezzatura di foratura per maniglie con interasse delle viti di fissaggio di 43 mm.

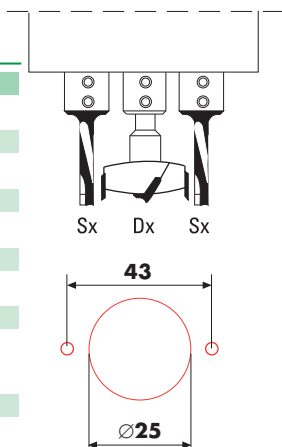


Foratura di finestre in legno e PVC per inserire la scatola cremonese

Articolo TRIMATIC 43/0

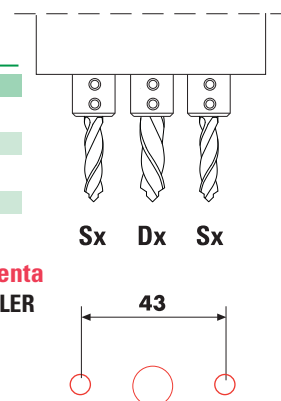
Punte in HW per attrezzature TRIMATIC 43/0

Ø	Rotazione	Descrizione
4	Dx-Sx	L103.040.R
4	Dx-Sx	L103.040.L
5	Dx-Sx	L103.050.R
5	Dx-Sx	L103.050.L
8	Sx	L103.080.L
10	Dx-Sx	L103.100.R
10	Dx-Sx	L103.100.L
12	Dx-Sx	L103.120.R
12	Dx-Sx	L103.120.L
25	Dx	L140.250.R
26	Dx	L140.260.R



Punte in HSS per attrezzature TRIMATIC 43/0 per forare PVC e Alluminio

Ø	Rotazione	Descrizione
8	Sx	U260.080.L
10	Sx	U260.100.L
12	Dx-Sx	U260.120.R
12	Dx-Sx	U260.120.L
14	Dx	U260.140.R



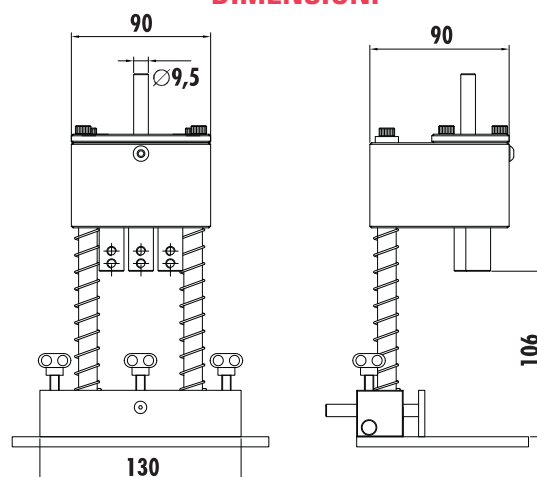
Schema di foratura di alcune ferramenta

SIEGENIA-TRIAL		WEIDTMANN-KURLER	
U260.120.L	2	U260.100.L	2
U260.120.R	1	U260.140.R	1
G-U JET77		OLIVEN	
U260.100.L	2	U260.080.L	2
U260.120.R	1	U260.1420.R	1



Attenzione la punta centrale ha rotazione destra e le punte laterali hanno rotazione sinistra.

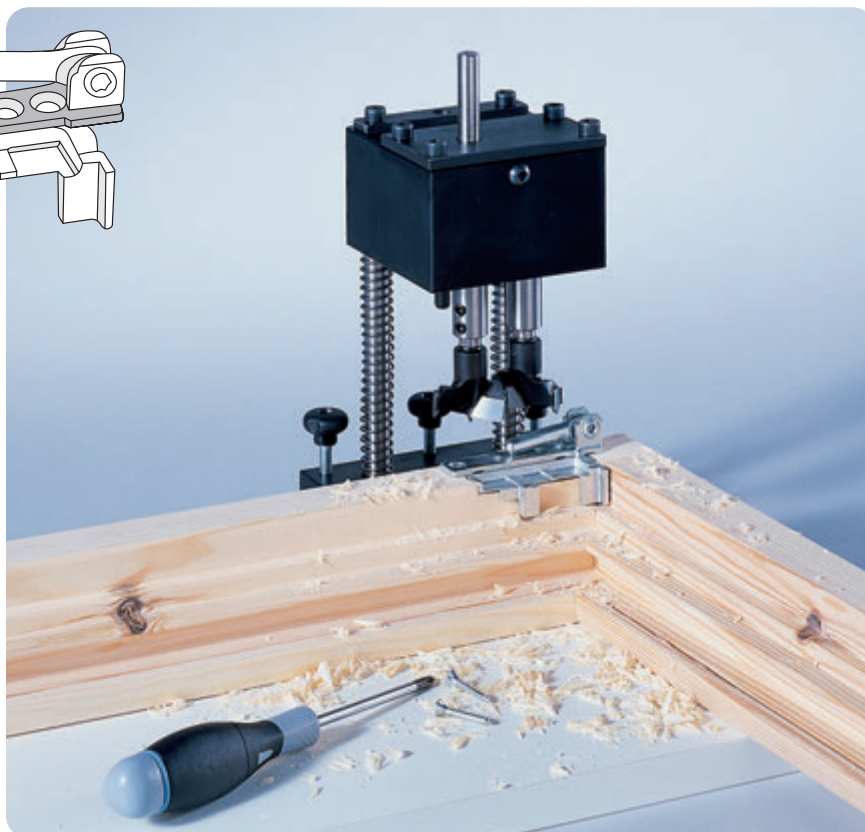
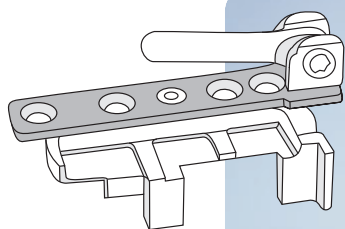
DIMENSIONI



TRIMATIC 22 - 25 - 28 FORATURA PER CERNIERA ANGOLARE

TRIMATIC 22, 25 e 28 si rivolgono ai serramentisti che producono finestre e porte finestre in legno e legno/alluminio con apertura ad anta/ribalta ad una o due battenti.

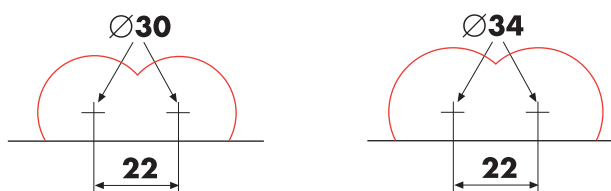
Consentono con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile di eseguire la sede per l'inserimento della cerniera angolare e della cerniera superiore.



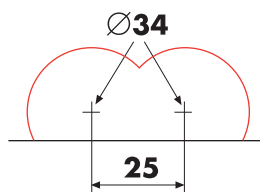
Fissaggio della cerniera inferiore

Articolo

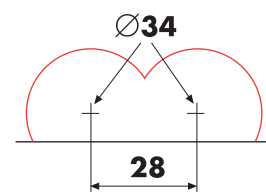
TRIMATIC 22 per cerniera angolare "SIEGENIA" (Ø30 e Ø34) ad interasse 22 mm.



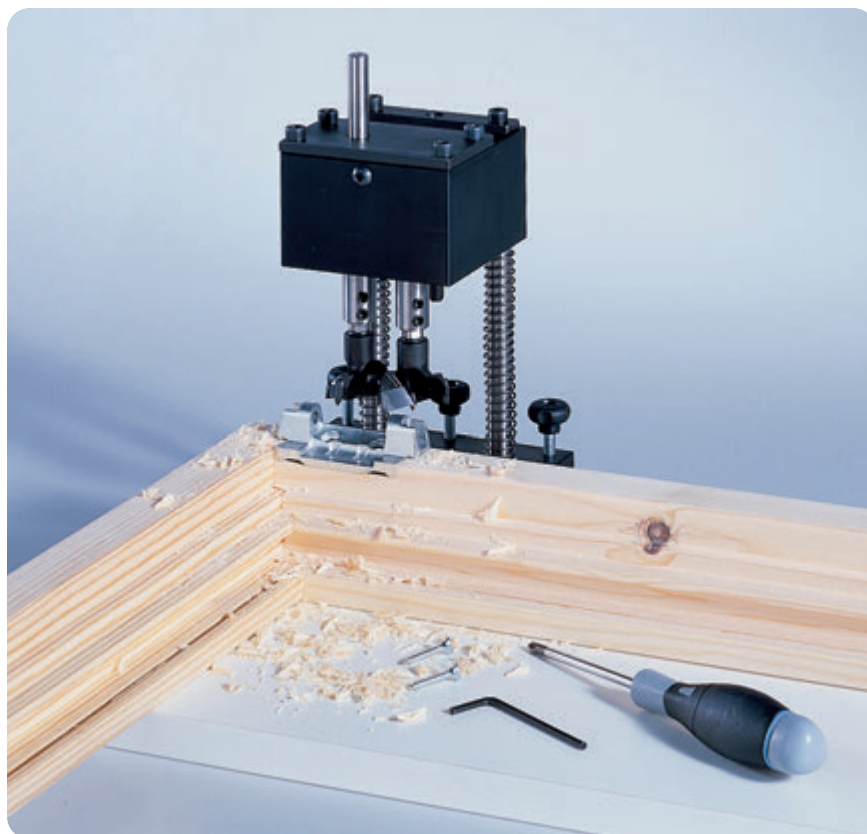
TRIMATIC 25 per cerniera angolare "GU" ad interasse 25 mm.



TRIMATIC 28 per cerniera angolare MAICO (tipo "Trend") e AGB ad interasse 28 mm.



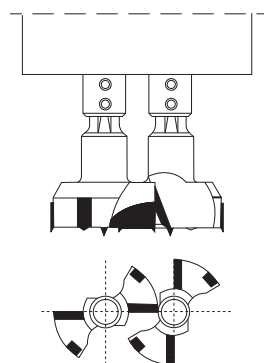
TRIMATIC 22 - 25 - 28 FORATURA PER CERNIERA ANGOLARE



Fissaggio della cerniera superiore

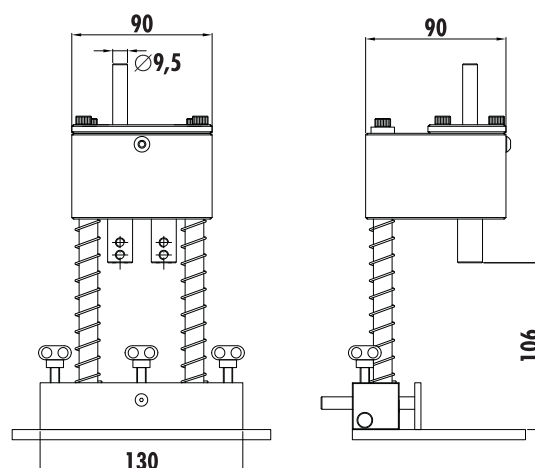
Elenco punte in HW per attrezzature TRIMATIC 22 - 25 - 28

Ø	Rotazione	Descrizione
30 NEW	Dx	L160.300.R
30 NEW	Sx	L160.300.L
34	Dx	L160.340.R
34	Sx	L160.340.L



Attenzione la punta in corrispondenza del trapano ha rotazione destra, l'altra ha rotazione sinistra.

DIMENSIONI



GRUPPO PER FORI CERNIERA SU FORATRICE

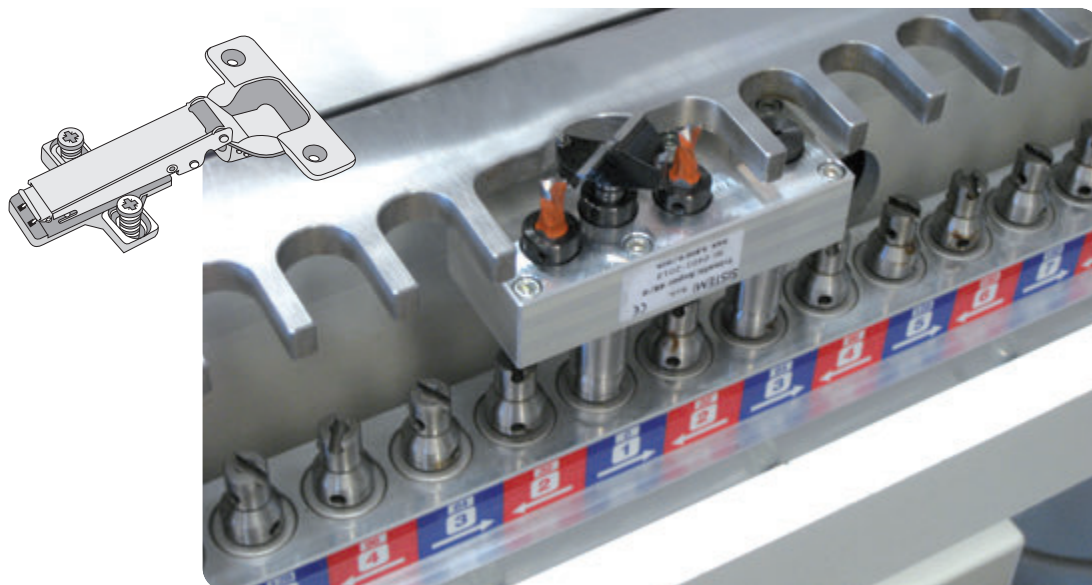
Il **TRIMATIC SUPER** è un'attrezzatura innovativa ed unica nel suo genere, capace di soddisfare le esigenze di artigiani e piccole industrie che hanno il problema del fissaggio di cerniere e maniglie su antine, porte e finestre.

Il **TRIMATIC SUPER** viene facilmente montato sulla testa di una qualsiasi macchina foratrice con mandrini in linea che hanno distanza di interasse 32 mm.

Il **TRIMATIC SUPER** garantisce una estrema precisione e rapidità di esecuzione, permettendo di eseguire in una sola passata i 3 fori necessari per l'inserimento delle cerniere nelle ante. Attualmente sono disponibili 8 modelli diversi di **TRIMATIC SUPER**, con interassi predisposti per tutti i principali marchi: Salice, Ferrari, F&G, Blum, Hettich, Grass, Mepla, ecc.

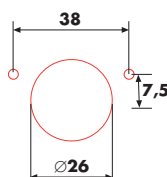
Con il modello 43/0 del **TRIMATIC SUPER** si possono eseguire, inoltre, i fori guida per l'inserimento della scatola cremonese della maniglia in una porta o finestra.

Le dimensioni del **TRIMATIC SUPER** sono estremamente ridotte, appena 12,5x5x3 cm, ma allo stesso tempo è un'attrezzatura solida e resistente. Il diametro delle punte dipende dal tipo di cerniera o di maniglia che si vuole fissare. Non resta che scegliere il tipo di **TRIMATIC SUPER** di cui si ha bisogno ed il lavoro è fatto!

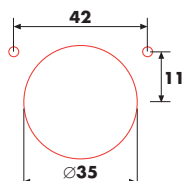


Articolo

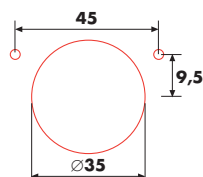
TRIMATIC SUPER 38/7,5 cerniera mini



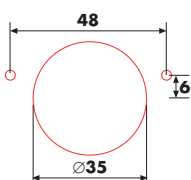
TRIMATIC SUPER 42/11 per cerniera tipo "Grass"



TRIMATIC SUPER 45/9,5 per cerniera tipo "Blum"

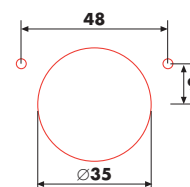


TRIMATIC SUPER 48/6 per cerniera tipo "Salice"

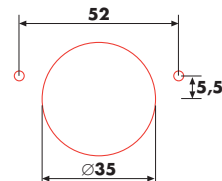


Articolo

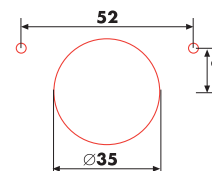
TRIMATIC SUPER 48/9 per cerniera tipo "Mepla"



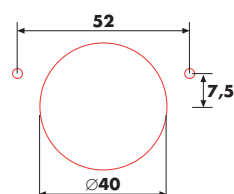
TRIMATIC SUPER 52/5,5 per cerniera tipo "Hettich"



TRIMATIC SUPER 52/9 per cerniera tipo "Hafele"



TRIMATIC SUPER 52/7,5 cerniera per grossi spessori

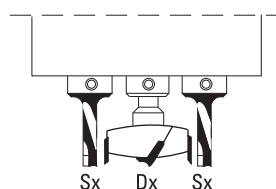


GRUPPO PER FORI CERNIERA SU FORATRICE

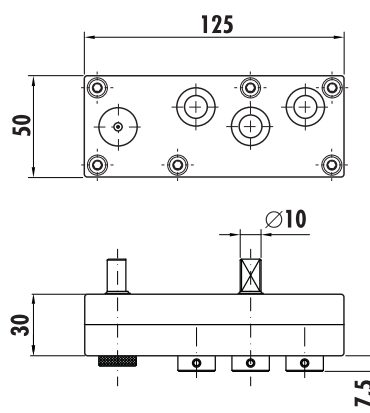


Elenco punte in HW per attrezzature TRIMATIC SUPER

Ø	Rotazione	Descrizione
3	Sx	L120.030.L + Z011.030.N
5	Sx	L171.050.L
8	Sx	L171.080.L
10	Sx	L171.100.L
26	Dx	L170.260.R
35	Dx	L170.350.R
40	Dx	L170.400.R

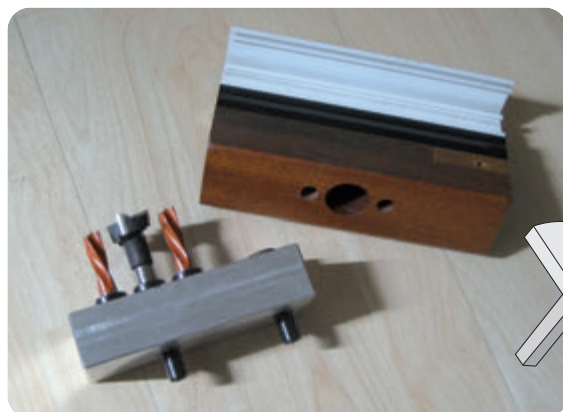


DIMENSIONI



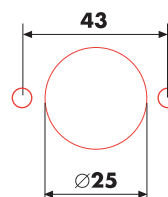
Attenzione la punta centrale ha rotazione destra e le punte laterali hanno rotazione sinistra.

GRUPPO PER FORATURA DI FINESTRE PER L'INSERIMENTO DELLA SCATOLA CREMONESE



Articolo

TRIMATIC SUPER 43/0

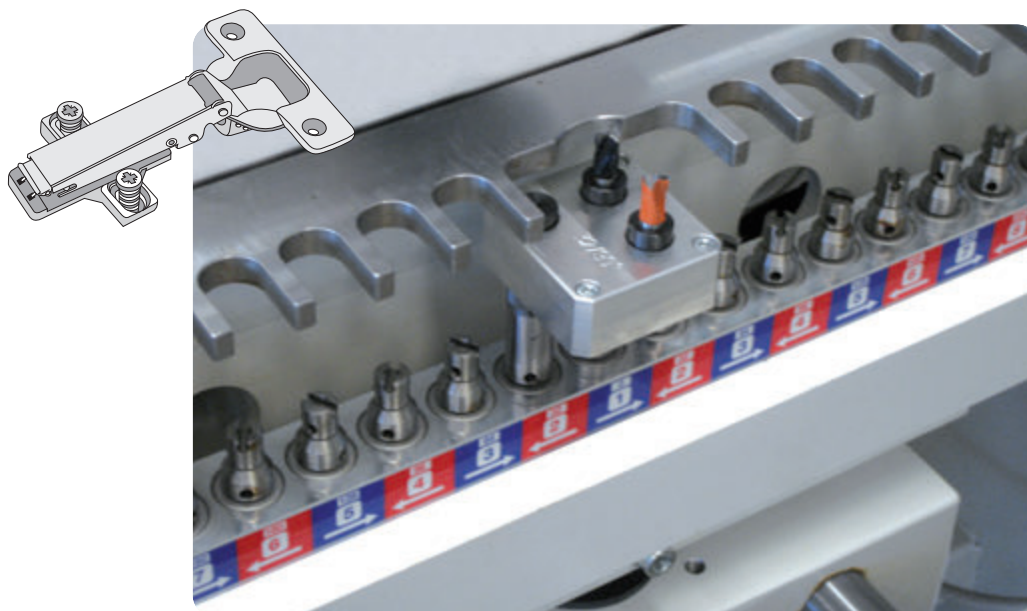


Punte in HW per attrezzature TRIMATIC SUPER 43/0 per la foratura di finestre in legno e PVC per inserire la scatola cremonese

Ø	Rotazione	Descrizione
10	Sx	L103.100.L
12	Sx	L103.120.L
25	Dx	L140.250.R

GRUPPO PER FORI CERNIERA SU FORATRICE

Il **TRIMATIC SUPER 32/90°** garantisce una estrema precisione e rapidità di esecuzione, permettendo di eseguire 2 fori contemporaneamente a 90° rispetto all'asse di foratura della macchina.



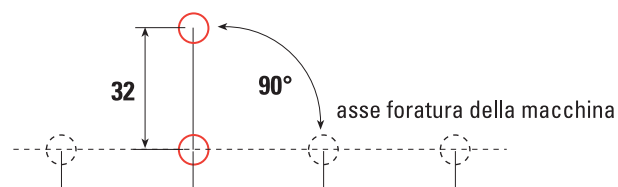
TRIMATIC SUPER 32/90° maschera di foratura a interasse 32

Articolo

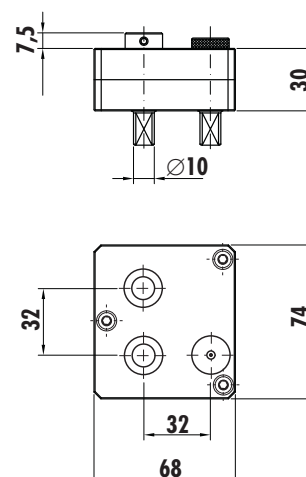
TRIMATIC SUPER 32/90°

Punte in HW per attrezzature TRIMATIC SUPER 32/90°

Ø	Rotazione	Descrizione
20	Sx	L170.200.L
10	Dx	L171.100.R



DIMENSIONI



FRESATRICE

La fresatrice è forse la macchina più versatile per la lavorazione del legno, in quanto permette di effettuare con una precisione impensabile tutta una serie d'operazioni di rifinitura che con altri sistemi richiederebbe ore e ore di fatica e d'impegno.

Se professionisti e artigiani ne conoscono a fondo le enormi possibilità, spesso l'hobbista la vede come un utensile un po' misterioso, al quale si avvicina con una certa diffidenza. E in effetti la fresatrice non è un trapano. Per sfruttarla a fondo occorre prima imparare a conoscerne le grandi potenzialità e poi a lavorarci, cosa che richiede un certo allenamento.

In compenso le soddisfazioni che si ricevono sono notevoli: i manufatti hobbistici, sempre un po' goffi e squadrati, si possono arricchire con smussi, curve e modanature; gli incastri classici dell'ebanisteria possono sostituire le unioni realizzate con spine e colla, insomma si schiude anche al fai da te un mondo che prima gli era precluso.

Macchina di alta qualità e durevolezza.

Le sue caratteristiche tecniche garantiscono alte prestazioni che rispondono in pieno a tutte le vostre esigenze.

Articolo	Descrizione
DB2000E	Fresatrice elettronica 1900 W



Regolatore elettronico della velocità

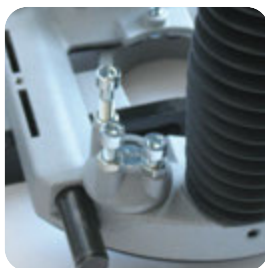
Impugnatura ergonomica per una miglior presa



Scala regolazione profondità

Pulsante di blocco

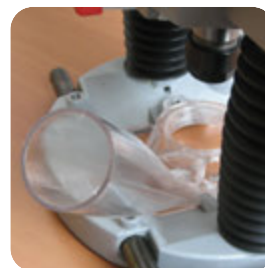
Fermo di profondità



Fermo graduato



Protezione frontale trasparente



Adattatore per aspirazione polvere

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Potenza assorbita 1900 W
- Velocità a vuoto 10000-22500 r.p.m.
- Diametro attacco della fresa 8 e 12 mm
- Scorrimento longitudinale 0-67 mm
- Diametro massimo fresa 60 mm
- Peso della macchina (senza accessori) 5,6 kg
- Altezza totale della macchina 305 mm

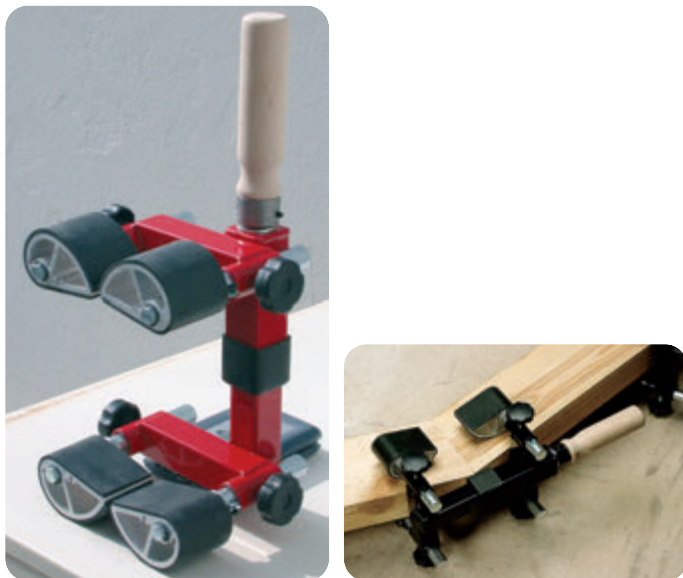


DOTAZIONE STANDARD

- Fermo laterale
- Pinza 12 mm e 8 mm
- Chiave fissa 22 mm e da 8 mm
- Protezione trasparente
- Adattatore per l'aspirazione della polvere
- Copiatore
- Valigetta in plastica
- Manuale di istruzioni
- Norme di sicurezza
- Documento di Garanzia

MORSETTO ECCENTRICO

Il morsetto eccentrico è adatto per mantenere in pressione dopo aver incollato le sezioni di legno con giunzione a pettine. Si stringe e si allenta ruotando l'impugnatura; i pressori eccentrici sono ricoperti in gomma per evitare danni al legno.



Articolo	Spessore utilizzo
SPP060029	Min. 25 mm - Max 75 mm
SPP060053	Min. 40 mm - Max 90 mm

PIANO TOUPIE



Articolo	Descrizione
SPP060028	Piano toupie per recupero listello
SPP060039	Guida portacuscinetto per recupero listello

TRASCINATORE PER CURVI

Il trascinatore per curvi è stato creato per una maggiore sicurezza nella lavorazione alla toupie dei curvi. È dotato di un motore sufficiente a garantire un avanzamento regolare di circa 2 mt/min. in modo da avere una buona qualità di finitura. La ruota gommata oltre a non danneggiare il legno garantisce la perfetta posizione del pezzo rispetto agli utensili. Già con un arco di raggio 25 cm è possibile utilizzare il trascinatore. 2 velocità d'avanzamento=1,39 mt/min. + 2,78 mt/min.



Articolo	Descrizione
SPP060065	Trascinatore per curvi 2 velocità

SOLLEVATORE

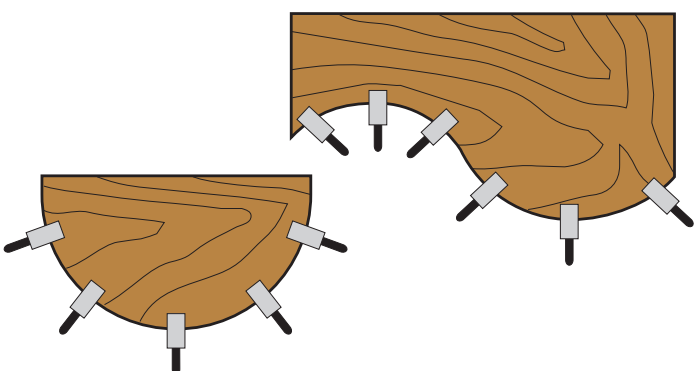
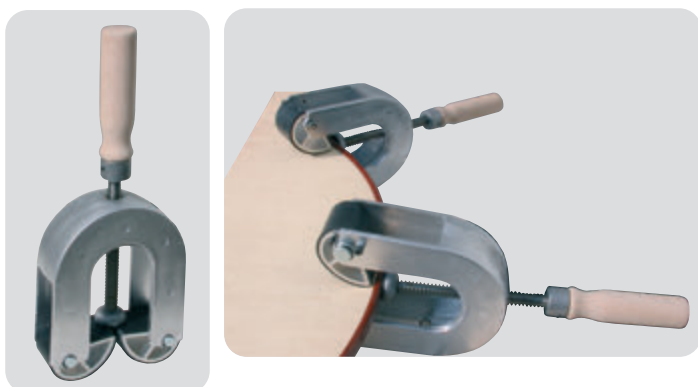
Il morsetto di sollevamento è di comodo utilizzo nel trasporto o nella movimentazione di pannelli di grandi dimensioni. Dotato di impugnatura anatomica in legno e pressori eccentrici ricoperti in gomma.



Articolo	Spessore utilizzo
SPP060047	Min. 10 mm - Max 65 mm

MORSETTO PER BORDI

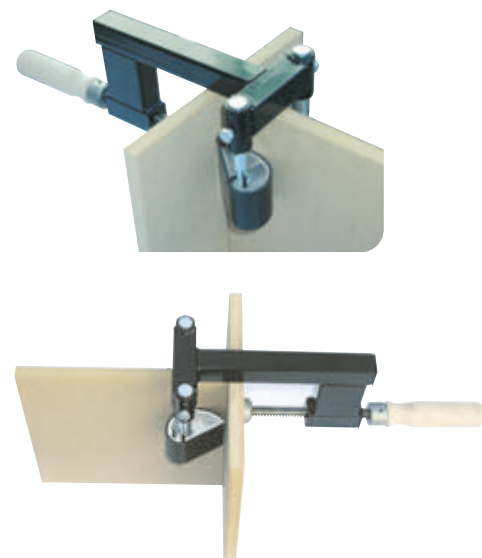
Il morsetto per bordi è utilizzato per premere il listello di legno contro il bordo del pannello. Il puntale e i pressori eccentrici sono ricoperti in gomma. In caso di lavori curvi o sagomati, l'utilizzo del morsetto diventa praticamente indispensabile.



Articolo	Spessore utilizzo
SPP060052	Min. 10 mm - Max 65 mm

MORSETTO PER GIUNZIONI A "T"

Indispensabile nelle giunzioni a "T" di piccoli mobili.



Articolo	Spessore utilizzo
SPP060075	Min. 10 mm - Max 65 mm

STRETTOIO

Lo strettoio è adatto agli artigiani che producono mobili moderni. Ruotando l'impugnatura in legno si stringe e si allenta la presa. Le estremità che stringono il pannello sono ricoperte da una gomma rigata per proteggere e migliorare la presa. Con un adeguato numero di prolunghe si possono assemblare mobili di qualsiasi dimensione.



Articolo	Spessore utilizzo
SPP020021	Min. 250 mm - Max 800 mm

PROLUNGHE

Articolo	Spessore utilizzo
SPP020022	800 mm

LIFTER 100

Sollevatore a pedale di porte che solleva, ruota e abbassa con una semplice operazione del piede. Utilizzato per l'installazione di porte, finestre, mobili e pareti attrezzate. **Per pesi fino a 100 kg.**



Articolo
LIFTER100

DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO RAPIDO

Attrezzi per il bloccaggio rapido di pezzi da lavorare e per le più svariate applicazioni.

Con una semplice pressione dell'impugnatura e superato il punto morto chiudono in modo irreversibile.

Modelli orizzontali con fissaggio orizzontale o verticale, ad asta di spinta e pneumatico. La massima qualità per una durata praticamente illimitata.



TIPO ORIZZONTALE CON FISSAGGIO ORIZZONTALE

ART. B.ORI



Articolo	Forza di tenuta
B.ORI.0240	Kg. 120
B.ORI.0400	Kg. 200
B.ORI.0600	Kg. 300
B.ORI.0700	Kg. 350

TIPO ORIZZONTALE CON FISSAGGIO VERTICALE

ART. B.VER



Articolo	Forza di tenuta
B.VER.0241	Kg. 120
B.VER.0401	Kg. 200
B.VER.0601	Kg. 300
B.VER.0701	Kg. 350

TIPO PNEUMATICO

ART. B.PNE



L'azionamento avviene per mezzo di un cilindro a 6,5 Atm.

Articolo	Forza di tenuta
B.PNE.0400	Kg. 200

TIPO SPINGENTE

ART. B.SPI



Articolo	Forza di tenuta
B.SPI.0400	Kg. 220

PUNTALI DI RICAMBIO in gomma

Articolo	Descrizione
B.ORI.0240	M6 per blocchetti kg. 120
B.ORI.0400	M8 per blocchetti kg. 200
B.ORI.0600	M10 per blocchetti kg. 300
B.ORI.0700	M12 per blocchetti kg. 350

KleinWASHER

Lavatrice - Lavapezzi automatica



- Adatta al lavaggio di parti metalliche in generale.
- Studiata per lavare utensili di varie dimensioni, anche per gruppi frese per serramenti.
- Lavora a caldo con azione biologica.
- **È dotata di:**
 - Struttura in acciaio inox.
 - Cestello rotante Ø550 mm.
 - Rampe di lavaggio superiore, inferiore e laterale in acciaio inox.
 - Lavaggio temporizzato.
 - Resistenza elettrica di riscaldamento.
 - Pompa 1 Hp monofase.
 - Ingombro: 700x600 h866mm
 - Ingombro imballo: 785x780 h1000mm
 - Peso: 50kg

Articolo	Descrizione
KLEINWASHER NEW	Lavapezzi automatica

Prodotti lubrificanti, antiaderenti, protettivi, pulitori e detergenti vedi Capitolo 14 pag. 14.03

KleinCLEANER

Lavatrice - Lavapezzi manuale



- Studiata per lavare qualsiasi tipo di utensile e parti metalliche in generale.
- Facile utilizzo con getto d'acqua e pennello.
- Lavora a caldo con azione biologica.
- **È dotata di:**
 - Pennello erogatore.
 - Griglia di appoggio pezzi.
 - Serbatoio in INOX con resistenza termostata di riscaldamento.
 - Pompa pneumatica doppia membrana 5l./min.
 - Dimensioni vasca: 600x500 h250mm
 - Capacità vasca: 70l
 - Ingombro: 700x560 h1000mm
 - Ingombro imballo: 970x670 h1020
 - Peso: 40kg

Articolo	Descrizione
KLEINCLEANER NEW	Lavapezzi manuale

Prodotti lubrificanti, antiaderenti, protettivi, pulitori e detergenti vedi Capitolo 14 pag. 14.03

GRUPPI RINVIO

Aggregati per pantografi CNC

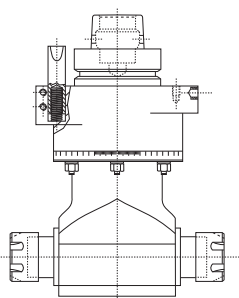
- Tipo: leggero, standard e con raffreddamento ad olio

Se il gruppo rinvio desiderato non è presente tra i seguenti modelli, possiamo fornire su richiesta altri modelli. Per ricevere una offerta comunicare le seguenti informazioni:

- Tipo macchina (se possibile marca e modello)
- Tipo di attacco (HSK, ISO, ecc)
- N° uscite
- Tipo di lavorazione da eseguire
- Tipo di materiale
- Impiego previsto (saltuario, a pieno regime, ecc)

GRUPPO RINVIO

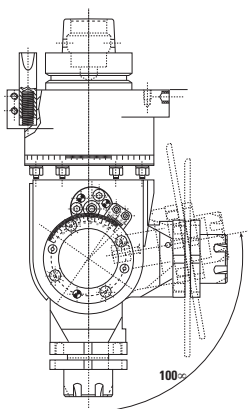
ART. GR1.WZ.SL



- TIPO LEGGERO
- Gruppo rinvio a due uscite 90°

GRUPPO RINVIO

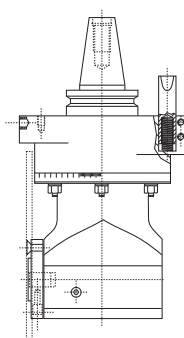
ART. GR1.WD.SL



- TIPO LEGGERO
- Gruppo rinvio a una uscita regolabile 0 ÷ 100°

GRUPPO RINVIO

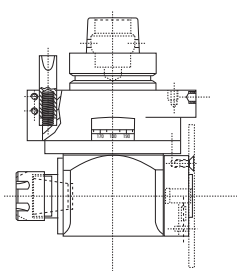
ART. GR2.WS.FL



- TIPO STANDARD
- Gruppo rinvio a una uscita 90° (pinza o sega)

GRUPPO RINVIO

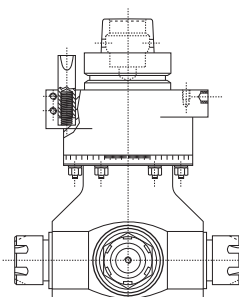
ART. GR2.WZ.FL



- TIPO STANDARD
- Gruppo rinvio a una uscita 90° (pinza o sega)

GRUPPO RINVIO

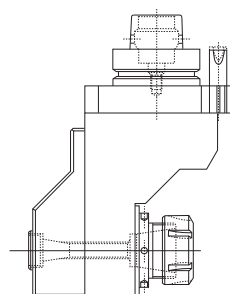
ART. GR2.WV.FL



- TIPO STANDARD
- Gruppo rinvio a quattro uscite 90° (pinze)

GRUPPO RINVIO

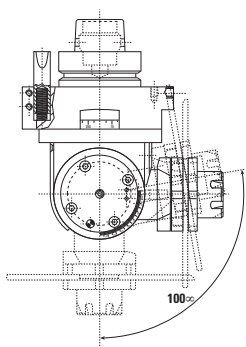
ART. GR2.WW.FL



- TIPO STANDARD
- Gruppo rinvio a una uscita 90° per serrature

GRUPPO RINVIO

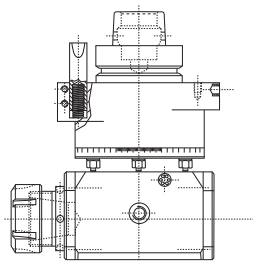
ART. GR2.WD.FL



- TIPO STANDARD
- Gruppo rinvio a una uscita regolabile 0 ÷ 100° (pinza o sega)

GRUPPO RINVIO

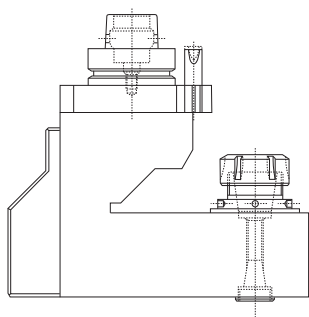
ART. GR3.WS.UL



- TIPO RAFFREDDATO AD OLIO (altissima durata)
- Gruppo rinvio a una uscita 90°

GRUPPO RINVIO

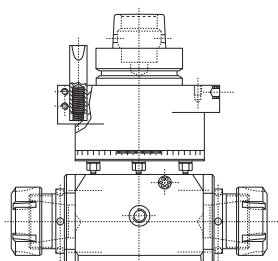
ART. GR2.W1.FL



- TIPO STANDARD
- Gruppo rinvio a una uscita 180° (da sotto)

GRUPPO RINVIO

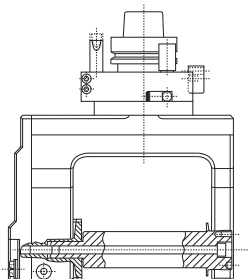
ART. GR3.WZ.UL



- TIPO RAFFREDDATO AD OLIO (altissima durata)
- Gruppo rinvio a due uscite 90°

GRUPPO RINVIO

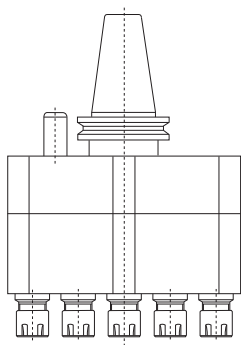
ART. GR3.WX.UL



- TIPO RAFFREDDATO AD OLIO (altissima durata)
- Gruppo rinvio a una uscita 90° alberato per frese

GRUPPO RINVIO

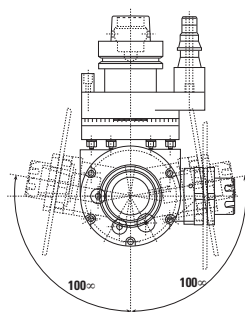
ART. GR2.W2.FL



- TIPO STANDARD
- Gruppo per forare 5 uscite interasse 32
- Si costruiscono anche per macchine foratrici su richiesta del cliente

GRUPPO RINVIO

ART. GR3.WD.UL



- TIPO RAFFREDDATO AD OLIO (altissima durata)
- Gruppo rinvio a una uscita regolabile -100° ÷ +100° (pinza e sega)