

Punte per trapani e mortasatrici



6



SVASATORI PIANI HW Z=2
Pag. 6.03



PUNTE ELICOIDALI HW Z=2
Pag. 6.03



SVASATORI HW A 30° Z=2
Pag. 6.03



PUNTE ELICOIDALI HW Z=2
Pag. 6.03



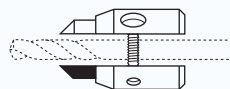
SVASATORI PIANI HS Z=2
Pag. 6.03



**PUNTE ELICOIDALI
CILINDRICHE HS Z=2**
Pag. 6.04



PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HS Z=2
Pag. 6.04



**SVASATORI HW REGOLABILI DA
Ø 3 A Ø 7 Z=2**
Pag. 6.04



**PUNTE ELICOIDALI
CILINDRICHE WS Z=2**
Pag. 6.04



PUNTE ELICOIDALI TIPO "LEWIS" Z=1
Pag. 6.05



PUNTE ELICOIDALI HS Z=2
Pag. 6.05



PUNTE ELICOIDALI HS Z=2
Pag. 6.05



PUNTE PER "ANUBA" HS Z=2
Pag. 6.05



PUNTE PER "ANUBA" HS Z=2
Pag. 6.06



**PUNTE A TRE DIAMETRI PER
"ANUBA" Z=2**
Pag. 6.06



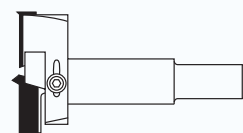
**PUNTE A TRE DIAMETRI REGOLABILI
HW Z=2**
Pag. 6.06



PUNTE PER "ANUBA" HS Z=2
Pag. 6.06



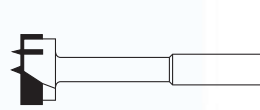
**PUNTE PER CERNIERE HW
REGOLABILE 30/60 MM**
Pag. 6.07



**PUNTE PER CERNIERE HW REGOLABILE
60/80 MM**
Pag. 6.07

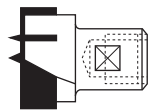


PUNTE PER CERNIERE HW Z=2+2
Pag. 6.07

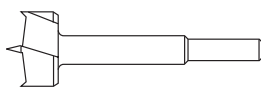


PUNTE PER CERNIERE HW Z=2+2
Pag. 6.08

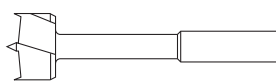
Klein®



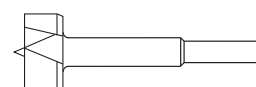
PUNTE PER CERNIERE
INTERCAMBIABILI Z=2+2
Pag. 6.08



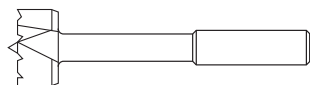
PUNTE PER CERNIERE HS Z=2+2
Pag. 6.09



PUNTE PER CERNIERE HS Z=2+2
Pag. 6.09



PUNTE PER CERNIERE SP TIPO
"FORSTNER" Z=2+2
Pag. 6.09



PUNTE PER CERNIERE SP TIPO
"FORSTNER" Z=2+2
Pag. 6.10



PUNTE PER PERNI SP Z=2
Pag. 6.10



SVASATORI HW/HS Z=2
Pag. 6.10



PUNTA A CODA DI RONDINE
HW/HS Z=1
Pag. 6.10



PUNTE PER INCASTRI A CODA
DI RONDINE Z=2
Pag. 6.11



PUNTE PER INCASTRI A CODA DI
RONDINE HW/HS Z=2
Pag. 6.11



PUNTE PER MORTASARE A TAGLIENTI
DIRITTI SP Z=2
Pag. 6.11



PUNTE PER MORTASARE A TAGLIENTI
AMBIDESTRI SP
Pag. 6.12



PUNTE PER MORTASARE SP Z=3
Pag. 6.12



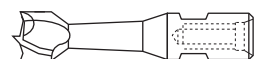
PUNTE PER MORTASARE A TAGLIENTI
AMBIDESTRI HW
Pag. 6.12



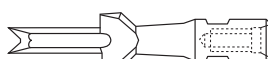
PUNTE PER SERRATURE HW/SP Z=2
Pag. 6.12



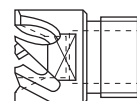
PUNTE PER SERRATURE HW/SP Z=2
Pag. 6.13



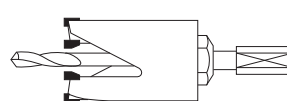
PUNTE PER SERRATURE HW/SP Z=2
Pag. 6.13



PUNTE PER SERRATURE HW/SP Z=2
Pag. 6.13



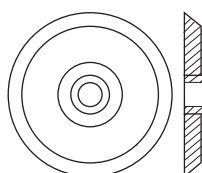
FRESE PER TRAFILA HS
Pag. 6.13



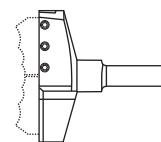
SEGHE A TAZZA IN HW
Pag. 6.14



BICCHIERINI HS PER TORNIO COPIATIVO
Pag. 6.15



PIATTELLI HS PER TORNIO COPIATIVO
Pag. 6.15



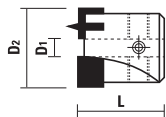
FRESE CON COLTELLINI HW Z=2
PER ROSETTE DECORATIVE
Pag. 6.15



CASSETTIERA COMPONIBILE
A RICHIESTA
Pag. 6.16

SVASATORI PIANI HW Z=2

ART. R100

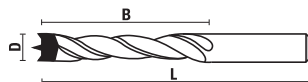


- Si possono usare con Art. R101 e con punte L103 - L104 - L109 - L110 e con tutte le punte a 4 eliche

Rotaz. DX	Rotaz. SX	D1	D2	L
R100.050.R	R100.050.L	5	16	20
R100.060.R	R100.060.L	6	16	20
R100.061.R	R100.061.L	6	20	20
R100.070.R	R100.070.L	7	20	20
R100.080.R	R100.080.L	8	16	20
R100.081.R	R100.081.L	8	19	20
R100.082.R	R100.082.L	8	20	20
R100.090.R	R100.090.L	9	19	20
R100.091.R	R100.091.L	9	20	20
R100.100.R	R100.100.L	10	20	20
R100.101.R	R100.101.L	10	25	20
R100.102.R	R100.102.L	10	30	20
R100.120.R	R100.120.L	12	25	20
R100.121.R	R100.121.L	12	30	20

PUNTE ELICOIDALI HW Z=2

ART. R101



- Esecuzione a 4 eliche
- Usare anelli di battuta Art. Z003 a pag. 10.03

Rotaz. DX	D	B	L
R101.050.R	5	50	85
R101.060.R	6	55	90
R101.070.R	7	65	105
R101.080.R	8	75	115
R101.090.R	9	80	125
R101.100.R	10	90	135
R101.120.R	12	100	150

SVASATORI HW A 30° Z=2

ART. R102



- Si possono usare con Art. R101 e con punte L103 - L104 - L109 - L110 e con tutte le punte a 4 eliche

Rotaz. DX	Rotaz. SX	D1	D2	α
R102.080.R NEW	R102.080.L NEW	8	19	30°

PUNTE ELICOIDALI HW Z=2

ART. R125

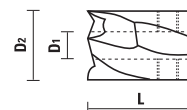


- Esecuzione a 4 eliche
- Usare anelli di battuta Art. Z003 a pag. 10.03

Rotaz. DX	D	B	L	S
R125.060.R	6	75	140	13x50
R125.080.R	8	85	150	13x50
R125.100.R	10	95	160	13x50
R125.120.R	12	105	170	13x50
R125.130.R	13	110	175	13x50
R125.140.R	14	115	180	13x50
R125.150.R	15	120	185	13x50
R125.160.R	16	125	190	16x50
R125.180.R	18	130	200	16x50
R125.200.R	20	140	210	16x50

SVASATORI PIANI HS Z=2

ART. R200



Da usare con Art. R201

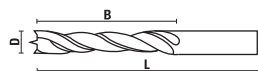
Rotaz. DX	D1	D2	L
R200.040.R	4	10	22
R200.050.R	5	12	22
R200.051.R	5	15	22
R200.060.R	6	15	22
R200.061.R	6	16	22
R200.062.R	6	20	22
R200.080.R	8	16	22
R200.081.R	8	20	22
R200.082.R	8	22	22
R200.083.R	8	25	22
R200.100.R	10	20	22
R200.101.R	10	25	25
R200.102.R	10	30	25
R200.120.R	12	25	25
R200.121.R	12	30	25

R200.910.R kit 6 svasatori piani Ø 5/15 - 6/15 - 6/20 - 8/20 - 8/25 - 10/25
+ 4 punte elicoidali Ø 5 - 6 - 8 - 10



PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HS Z=2

ART. R201



- Esecuzione a **4 eliche**
- Usare anelli di battuta Art. Z003 a pag. 10.03

Rotaz. DX	D	B	L
R201.060.R	6	55	95
R201.065.R	6,5	65	105
R201.070.R	7	70	110
R201.075.R	7,5	70	115
R201.080.R	8	75	120
R201.090.R	9	80	130
R201.100.R	10	90	140
R201.110.R	11	95	150
R201.120.R	12	100	155

PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HS Z=2

ART. R205



Esecuzione a **2 eliche**

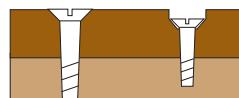
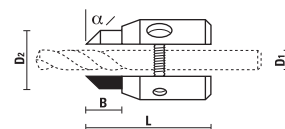
Rotaz. DX	D	B	L	S
R205.030.R	3	33	60	3
R205.040.R	4	43	75	4
R205.050.R	5	52	85	5
R205.060.R	6	57	93	6
R205.070.R	7	69	109	7
R205.080.R	8	75	117	8
R205.090.R	9	81	125	9
R205.100.R	10	87	133	10
R205.111.R	11	94	150	10
R205.120.R	12	101	155	10
R205.130.R	13	101	155	10
R205.140.R	14	108	170	10
R205.150.R	15	114	170	10
R205.160.R	16	120	180	10
R205.180.R	18	130	200	10
R205.200.R	20	130	200	10
R205.220.R	22	140	210	13
R205.240.R	24	140	215	13
R205.260.R	26	140	215	13
R205.280.R	28	140	220	13
R205.300.R	30	140	220	13

R205.505.R Confezione 5 pezzi $\varnothing$ 4 -5 -6 -8 -10

R205.508.R Confezione 8 pezzi $\varnothing$ 3 -4 -5 -6 -7 -8 -9 -10

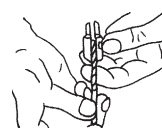
SVASATORI HW REGOLABILI DA $\varnothing$ 3 A $\varnothing$ 7 Z=2

ART. A199



- Ogni svasatore regolabile è fornito con la propria chiave e confezionato singolarmente

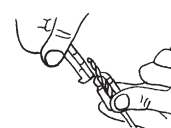
Articolo	D1	D2	α	B	L
A199.030.R	3/7	11/15	45°	12	32



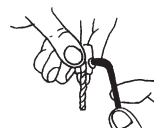
Inserire la punta



Aggiustare la profondità di foratura



Allineare il tagliente dello svasatore con quello della punta



Stringere le viti



Piccolo espositore omaggio con l'acquisto di nr. 10 pz.

PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE WS Z=2

ART. R206

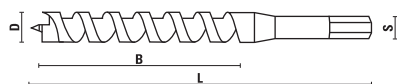


- Esecuzione a **2 eliche**
- Per mensole a scomparsa, travi e tavole

Rotaz. DX	D	B	L	S
R206.080.R	8	160	245	8
R206.090.R	9	160	245	9
R206.100.R	10	160	245	10
R206.120.R	12	160	245	10
R206.121.R	12	250	400	10
R206.140.R	14	160	245	10
R206.141.R	14	250	400	10
R206.160.R	16	160	245	10
R206.161.R	16	250	400	10
R206.180.R	18	160	245	10
R206.181.R	18	250	400	10
R206.200.R	20	160	245	10
R206.201.R	20	250	400	10

PUNTE ELICOIDALI TIPO "LEWIS" Z=1

ART. R207

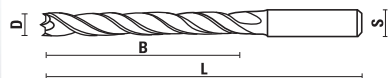


Attacco esagonale

Rotaz. DX	D	B	L	S
R207.080.R	8	220	300	8
R207.100.R	10	220	300	10
R207.120.R	12	220	300	10
R207.140.R	14	220	300	10
R207.150.R	15	220	300	10
R207.160.R	16	220	300	10
R207.180.R	18	220	300	13
R207.200.R	20	220	300	13
R207.220.R	22	220	300	13
R207.240.R	24	220	300	13
R207.250.R	25	220	300	13
R207.260.R	26	220	300	13
R207.280.R	28	220	300	13
R207.300.R	30	220	300	13

PUNTE ELICOIDALI HS Z=2

ART. R225

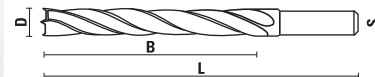


Esecuzione a 4 eliche

Rotaz. DX	D	B	L	S
R225.060.R	6	75	140	13x50
R225.080.R	8	85	150	13x50
R225.100.R	10	95	160	13x50
R225.120.R	12	105	170	13x50
R225.130.R	13	110	175	13x50
R225.140.R	14	115	180	13x50
R225.160.R	16	125	190	16x50
R225.180.R	18	130	200	16x50
R225.200.R	20	140	210	16x50
R225.220.R	22	150	220	16x50
R225.240.R	24	160	235	16x50
R225.250.R	25	170	250	20x50
R225.300.R	30	190	270	20x50

PUNTE ELICOIDALI HS Z=2

ART. R226

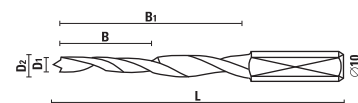


Esecuzione a 4 eliche

Rotaz. DX	D	B	L	S
R226.110.R	11	100	140	10x30
R226.120.R	12	100	140	10x30
R226.130.R	13	100	140	10x30
R226.140.R	14	100	140	10x30
R226.150.R	15	100	140	10x30
R226.160.R	16	100	140	10x30
R226.180.R	18	100	140	10x30
R226.200.R	20	100	140	10x30

PUNTE PER "ANUBA" HS Z=2

ART. R202



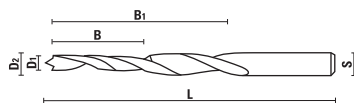
- Attacco con pianetto
- Per macchine **Masterwood**

Rotaz. DX	D1	D2	B	B1	L	Anuba
R202.090.R	3,8	5	20	40	75	9
R202.110.R	4,2	5,7	20	45	80	11
R202.130.R	5,2	6,5	15	50	85	13
R202.140.R	5,5	7	15	55	90	14
R202.160.R	6	7,7	15	60	95	16
R202.180.R	6,6	8,2	20	70	105	18
R202.200.R	7,2	8,7	20	80	115	20



PUNTE PER "ANUBA" HS Z=2

ART. R203

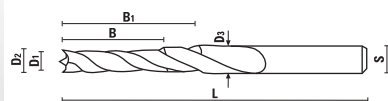


Attacco nominale

Rotaz. DX	D1	D2	B	B1	L	S	Anuba
R203.130.R	5,4	6,5	20	50	80	6,5	13
R203.131.R	5,7	6,75	20	65	105	6,75	13
R203.140.R	6	7	20	50	80	7	14
R203.141.R	6,25	7,25	25	60	90	7,25	14
R203.142.R	6,25	7,25	20	65	105	7,25	14
R203.160.R	6,5	7,75	25	60	90	7,75	16
R203.161.R	6,5	7,75	20	70	110	7,75	16
R203.180.R	6,7	8,5	25	60	90	8,5	18
R203.181.R	6,7	8,5	25	70	110	8,5	18

PUNTE A TRE DIAMETRI PER "ANUBA" Z=2

ART. R104 - R204

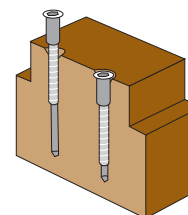
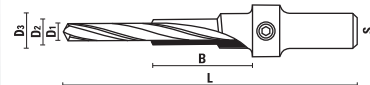


- Per il montaggio di giunti "Confirmat"
- R104 = HW
- R204 = HS

Rotaz. DX	D1	D2	D3	B	B1	L	Mat.	S
R104.100.R	5,5	7,3	10	35	56	138	HW	10x50
R204.100.R	5,5	7,3	10	35	56	138	HS	10x50
R204.101.R	5,5	7,3	10	40	60	120	HS	10x40

PUNTE A TRE DIAMETRI REGOLABILI HW Z=2

ART. R108



- Per il montaggio di viti di giunzione
- Punta di ricambio in HS speciali con gambo ribassato

Rotaz. DX	D1	D2	D3	B	L	S
R108.050.R	5	8,5	11,5	25	100	10
PUNTA DI RICAMBIO D						
R108.051.R	5					

PUNTE PER "ANUBA" HS Z=2

ART. R208



Ø 9÷11 Unico diametro



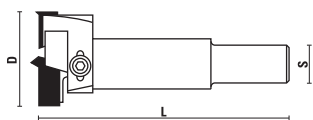
Ø 13÷22 Doppio diametro

Per il montaggio di Anuba **SFS INTECK**

Rotaz. DX	D2	D1	B1	B	L	S	Anuba
R208.090.R	5,2		52		132	5,2	9
R208.110.R	5,7		57		139	5,7	11
R208.130.R	6,7	5,3	63	12	148	6,7	13
R208.140.R	7,2	5,8	69	13	156	7,2	14
R208.160.R	7,7	6,3	75	14	165	7,7	16
R208.180.R	8,6	7,2	81	14	175	8,6	18
R208.200.R	8,8	7,4	81	16	175	8,8	20
R208.220.R	10,2	8,8	87	23	184	10,2	22

PUNTE PER CERNIERE HW REGOLABILE 30/60 MM

ART. R110



- Un tagliente fisso più un tagliente regolabile
- Completa di un tagliente Ø 30÷45 mm più un tagliente Ø 45÷60 mm più chiave

Rotaz. DX	D	L	S
R110.600.R	30÷60	90	10x30

TAGLIENTI DI RICAMBIO

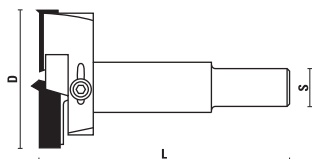
R110.300.R	30÷45
R110.450.R	45÷60



Z051.012.R

PUNTE PER CERNIERE HW REGOLABILE 60/80 MM

ART. R110



- Un tagliente fisso più un tagliente regolabile
- Completa di un tagliente Ø 60÷80 mm più chiave

Rotaz. DX	D	L	S
R110.800.R	60÷80	100	12x40

TAGLIENTE DI RICAMBIO

R110.801.R	60÷80
------------	-------

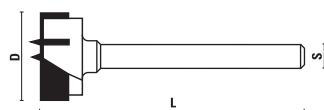


Z051.013.R



PUNTE PER CERNIERE HW Z=2+2

ART. R111



Da utilizzare su legni teneri, duri, agglomerati e laminati



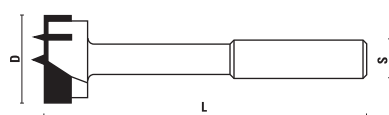
Rotaz. DX	D	L	S
R111.140.R	14	90	10x60
R111.141.R	14	120	10x100
R111.150.R	15	90	10x60
R111.151.R	15	120	10x100
R111.160.R	16	90	10x60
R111.161.R	16	120	10x100
R111.170.R	17	90	10x60
R111.180.R	18	90	10x60
R111.181.R	18	120	10x100
R111.190.R	19	90	10x60
R111.200.R	20	90	10x60
R111.201.R	20	120	10x100
R111.210.R	21	90	10x60
R111.220.R	22	90	10x60
R111.221.R	22	120	10x100
R111.230.R	23	90	10x60
R111.240.R	24	90	10x60
R111.250.R	25	90	10x60
R111.251.R	25	120	10x100
R111.260.R	26	90	10x60
R111.261.R	26	120	10x100
R111.270.R	27	90	10x60
R111.280.R	28	90	10x60
R111.300.R	30	90	10x60
R111.301.R	30	120	10x100
R111.320.R	32	90	10x60
R111.340.R	34	90	10x60
R111.350.R	35	90	10x60
R111.351.R	35	120	10x100
R111.360.R	36	90	10x60
R111.380.R	38	90	10x60
R111.400.R	40	90	10x60
R111.401.R	40	120	10x100
R111.420.R	42	90	10x60
R111.450.R	45	90	10x60
R111.480.R	48	90	10x60
R111.500.R	50	90	10x60
R111.550.R	55	90	10x60
R111.600.R	60	90	10x60

R111.905.R Confezione 5 pezzi Ø 15 -20 -25 -30 -35



PUNTE PER CERNIERE HW Z=2+2

ART. R112

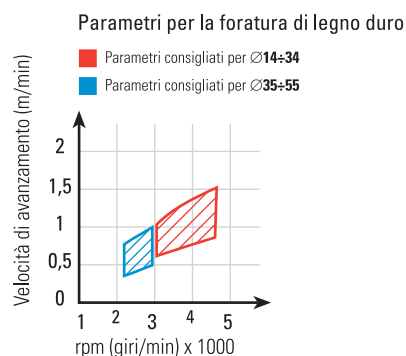


Da utilizzare su **legni teneri, duri, agglomerati e laminati**

Rotaz. DX	D	L	S
R112.150.R	16	120	13x50
R112.160.R	16	120	13x50
R112.200.R	20	120	13x50
R112.220.R	22	130	13x50
R112.240.R	24	130	13x50
R112.250.R	25	130	13x50
R112.260.R	26	130	13x50
R112.280.R	28	130	13x50
R112.300.R	30	130	13x50
R112.320.R	32	130	16x50
R112.350.R	35	130	16x50
R112.400.R	40	130	16x50
R112.450.R	45	130	16x50
R112.500.R	50	130	16x50
R112.550.R	55	140	16x50
R112.600.R	60	140	16x50
R112.650.R	65	140	16x50
R112.700.R	70	140	16x50
R112.800.R	80	140	20x50
R112.900.R	90	140	20x50

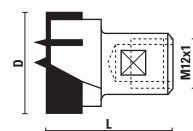
PUNTE PER CERNIERE HW Z=2+2 (art. R111-R112)

Diagramma per determinare la velocità di avanzamento in relazione al nr. di giri (RPM) della macchina:



PUNTE PER CERNIERE INTERCAMBIABILI Z=2+2

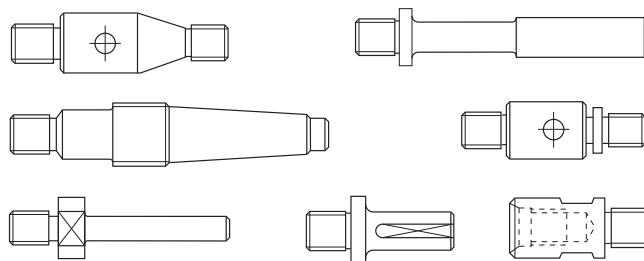
ART. R130



Da utilizzare con Art. Z021

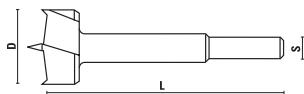
Rotaz. DX	Rotaz. SX	D	L
R130.200.R	R130.200.L	20	30
R130.250.R	R130.250.L	25	30
R130.260.R	R130.260.L	26	30
R130.280.R	R130.280.L	28	30
R130.300.R	R130.300.L	30	30
R130.320.R	R130.320.L	32	30
R130.340.R	R130.340.L	34	30
R130.350.R	R130.350.L	35	30
R130.360.R	R130.360.L	36	30
R130.380.R	R130.380.L	38	30
R130.400.R	R130.400.L	40	30
R130.450.R		45	30
R130.480.R		48	30
R130.500.R		50	30
R130.550.R		55	30
R130.600.R		60	30
R130.650.R		65	30
R130.700.R		70	30

Art. Z021 vedi attacchi e ricambi a pag. 10.04, 10.05



PUNTE PER CERNIERE HS Z=2+2

ART. R211



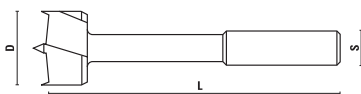
Da utilizzare su **legni teneri e duri**



Rotaz. DX	D	L	S
R211.100.R	10	90	10x30
R211.120.R	12	90	10x30
R211.140.R	14	90	10x30
R211.150.R	15	90	10x30
R211.160.R	16	90	10x30
R211.180.R	18	90	10x30
R211.200.R	20	90	10x30
R211.220.R	22	90	10x30
R211.240.R	24	90	10x30
R211.250.R	25	90	10x30
R211.260.R	26	90	10x30
R211.300.R	30	90	10x30
R211.350.R	35	90	10x30
R211.400.R	40	90	10x30
R211.500.R	50	90	10x30

PUNTE PER CERNIERE HS Z=2+2

ART. R212

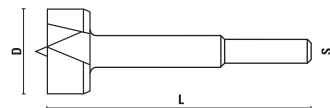


Da utilizzare su **legni teneri e duri**

Rotaz. DX	D	L	S
R212.150.R	15	120	13x50
R212.200.R	20	120	13x50
R212.250.R	25	130	13x50
R212.300.R	30	130	13x50
R212.350.R	35	130	16x50
R212.400.R	40	130	16x50
R212.500.R	50	130	16x50
R212.600.R	60	140	16x50

PUNTE PER CERNIERE SP TIPO "FORSTNER" Z=2+2

ART. R213



Da utilizzare su **legni teneri e duri**



Rotaz. DX	D	L	S
R213.100.R	10	90	8x30
R213.120.R	12	90	8x30
R213.140.R	14	90	8x30
R213.150.R	15	90	8x30
R213.160.R	16	90	8x30
R213.180.R	18	90	8x30
R213.200.R	20	90	8x30
R213.220.R	22	90	8x30
R213.240.R	24	90	8x30
R213.250.R	25	90	8x30
R213.260.R	26	90	8x30
R213.280.R	28	90	8x30
R213.300.R	30	90	8x30
R213.320.R	32	90	10x30
R213.340.R	34	90	10x30
R213.350.R	35	90	10x30
R213.360.R	36	90	10x30
R213.380.R	38	90	10x30
R213.400.R	40	90	10x30
R213.450.R	45	90	10x30
R213.500.R	50	90	10x30

R213.905.R Confezione 5 pezzi Ø 15 - 20 - 25 - 30 - 35

R213.915.R Confezione 15 pezzi Ø 10 - 12 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 - 25 - 26 - 28 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50



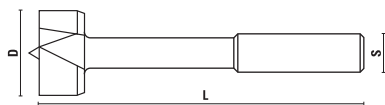
R213.905.R



R213.915.R

PUNTE PER CERNIERE SP TIPO "FORSTNER" Z=2+2

ART. R214

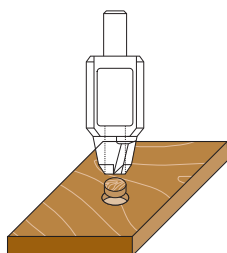
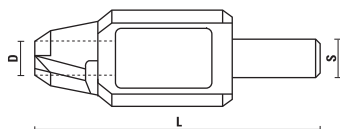


Da utilizzare su **legni teneri e duri**

Rotaz. DX	D	L	S
R214.150.R	15	125	13x50
R214.200.R	20	130	13x50
R214.220.R	22	130	13x50
R214.250.R	25	135	13x50
R214.300.R	30	140	13x50
R214.350.R	35	140	16x50
R214.400.R	40	140	16x50
R214.500.R	50	140	16x50

PUNTE PER PERNI SP Z=2

ART. R220

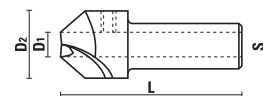


Da utilizzare su **legni teneri e duri**

Rotaz. DX	D	L	S
R220.080.R	8	140	13x50
R220.100.R	10	140	13x50
R220.120.R	12	140	13x50
R220.150.R	15	140	13x50
R220.200.R	20	140	13x50
R220.250.R	25	140	13x50
R220.300.R	30	140	13x50
R220.350.R	35	140	16x50
R220.400.R	40	140	16x50

SVASATORI HW/HS Z=2

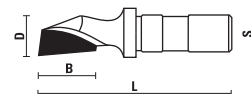
ART. R150 - R250



Rotaz. DX	Rotaz. SX	D1	D2	L	S	Mat.
R150.030.R	R150.030.L	3	15	40	10x25	HW
R150.040.R	R150.040.L	4	15	40	10x25	HW
R150.050.R	R150.050.L	5	15	40	10x25	HW
R150.060.R	R150.060.L	6	15	40	10x25	HW
R250.030.R	R250.030.L	3	15	40	10x25	HS
R250.040.R	R250.040.L	4	15	40	10x25	HS
R250.050.R	R250.050.L	5	15	40	10x25	HS
R250.060.R	R250.060.L	6	15	40	10x25	HS

PUNTE A CODA DI RONDINE HW/HS Z=1

ART. R151 - R251

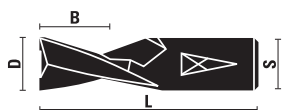


Per macchine **OMEC**

Rotaz. DX	D	B	L	S	Z	Mat.
R151.140.R	14	18	60	12x30	1	HW
R251.140.R	14	18	60	12x30	1	HS

PUNTE PER INCASTRI A CODA DI RONDINE Z=2

ART. R152



- Per macchine **OMEC**
- HW integrale

Rotaz. DX	D	B	L
R152.140.R	14	16	60

PUNTE PER INCASTRI A CODA DI RONDINE HW/HS Z=2

ART. R160 - R260

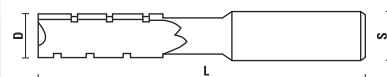


Rotaz. DX	D	B	S	Mat.
R160.120.R	12	13	10x40	HW
R160.140.R	14	15	10x40	HW
R160.150.R	15	16	10x40	HW
R160.160.R	16	17	10x40	HW
R160.180.R	18	20	10x40	HW
R260.120.R	12	13	10x40	HS
R260.140.R	14	15	10x40	HS
R260.150.R	15	16	10x40	HS
R260.160.R	16	17	10x40	HS
R260.180.R	18	20	10x40	HS

Su richiesta si producono con attacco filettato

PUNTE PER MORTASARE A TAGLIENTI DIRITTI SP Z=2

ART. S201- S202



Esecuzione con rompitrucolo



Rotaz. DX	Rotaz. SX	D	L	S
S201.060.R	S201.060.L	6	105	13x50
S201.061.R	S201.061.L	6	120	13x50
S201.070.R	S201.070.L	7	110	13x50
S201.080.R	S201.080.L	8	115	13x50
S201.081.R	S201.081.L	8	130	13x50
S201.090.R	S201.090.L	9	120	13x50
S201.100.R	S201.100.L	10	125	13x50
S201.101.R	S201.101.L	10	140	13x50
S201.110.R	S201.110.L	11	130	13x50
S201.120.R	S201.120.L	12	135	13x50
S201.121.R	S201.121.L	12	150	13x50
S201.130.R	S201.130.L	13	140	13x50
S201.140.R	S201.140.L	14	145	13x50
S201.141.R	S201.141.L	14	160	13x50
S201.150.R	S201.150.L	15	150	13x50
S201.160.R	S201.160.L	16	155	13x50
S202.060.R	S202.060.L	6	105	16x50
S202.061.R	S202.061.L	6	120	16x50
S202.070.R	S202.070.L	7	110	16x50
S202.080.R	S202.080.L	8	115	16x50
S202.081.R	S202.081.L	8	130	16x50
S202.090.R	S202.090.L	9	120	16x50
S202.100.R	S202.100.L	10	125	16x50
S202.101.R	S202.101.L	10	140	16x50
S202.110.R	S202.110.L	11	130	16x50
S202.120.R	S202.120.L	12	135	16x50
S202.121.R	S202.121.L	12	150	16x50
S202.130.R	S202.130.L	13	140	16x50
S202.140.R	S202.140.L	14	145	16x50
S202.141.R	S202.141.L	14	160	16x50
S202.150.R	S202.150.L	15	150	16x50
S202.160.R	S202.160.L	16	155	16x50
S202.161.R	S202.161.L	16	170	16x50
S202.180.R	S202.180.L	18	165	16x50
S202.181.R	S202.181.L	18	180	16x50
S202.200.R	S202.200.L	20	175	16x50
S202.220.R	S202.220.L	22	180	16x50
S202.240.R	S202.240.L	24	180	16x50

X100.006.R Confezione 6 pezzi Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 Rotazione Dx
X100.006.L Confezione 6 pezzi Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 Rotazione Sx



PUNTE PER MORTASARE A TAGLIENTI AMBIDESTRI SP

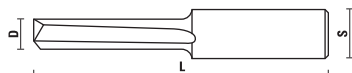
ART. S210 - S211 - S212 - S213



Articolo	D	L	S	Z
S210.060.N	6	100	16x50	2
S210.070.N	7	100	16x50	2
S210.080.N	8	100	16x50	2
S210.090.N	9	100	16x50	2
S210.100.N	10	110	16x50	2
S210.120.N	12	110	16x50	2
S210.140.N	14	110	16x50	2
S210.160.N	16	110	16x50	2
S211.060.N	6	100	13x50	4
S211.070.N	7	100	13x50	4
S211.080.N	8	100	13x50	4
S211.090.N	9	100	13x50	4
S211.100.N	10	110	13x50	4
S211.120.N	12	110	13x50	4
S211.140.N	14	110	13x50	4
S211.160.N	16	110	13x50	4
S212.060.N	6	60	12x30	2
S212.070.N	7	60	12x30	2
S212.080.N	8	60	12x30	2
S212.100.N	10	60	12x30	4
S212.120.N	12	60	12x30	4
S213.060.N	6	73	10x40	4
S213.070.N	7	73	10x40	4
S213.080.N	8	73	10x40	4
S213.100.N	10	73	10x40	4
S213.120.N	12	73	10x40	4

PUNTE PER MORTASARE SP Z=3

ART. S214



Rotaz. DX	Rotaz. SX	D	L	S	Z
S214.060.R	S214.060.L	6	110	16x50	3
S214.080.R	S214.080.L	8	110	16x50	3
S214.100.R	S214.100.L	10	110	16x50	3
S214.120.R	S214.120.L	12	110	16x50	3
S214.140.R	S214.140.L	14	115	16x50	3
S214.160.R	S214.160.L	16	115	16x50	3
S214.180.R	S214.180.L	18	115	16x50	3
S214.200.R	S214.200.L	20	115	16x50	3

PUNTE PER MORTASARE A TAGLIENTI AMBIDESTRI HW

ART. S110 - S111



Articolo	D	L	S	Z
S110.060.N NEW	6	100	16x50	2
S110.080.N NEW	8	100	16x50	2
S110.100.N NEW	10	110	16x50	2
S110.120.N NEW	12	110	16x50	2
S110.140.N NEW	14	110	16x50	2
S110.160.N NEW	16	110	16x50	2
S111.060.N NEW	6	100	13x50	2
S111.080.N NEW	8	100	13x50	2
S111.100.N NEW	10	110	13x50	2
S111.120.N NEW	12	110	13x50	2
S111.140.N NEW	14	110	13x50	2
S111.160.N NEW	16	110	13x50	2

PUNTE PER SERRATURE HW/SP Z=2

ART. S120 - S220

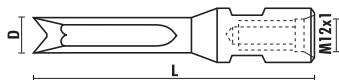


Per esecuzione sede piastrina

Rotaz. DX	D	L	Mat.
S120.200.R	20	60	HM
S120.220.R	22	60	HM
S220.200.R	20	60	SP
S220.220.R	22	60	SP

PUNTE PER SERRATURE HW/SP Z=2

ART. S121 - S221

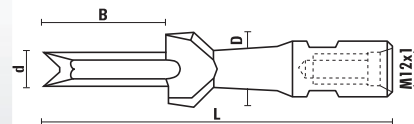


Per esecuzione asola

Rotaz. DX	D	L	Mat.
S121.120.R	12	100	HW
S121.140.R	14	100	HW
S221.120.R	12	100	SP
S221.140.R	14	100	SP

PUNTE PER SERRATURE HW/SP Z=2

ART. S123 - S223

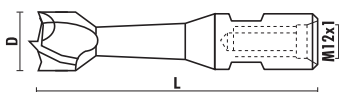


Per esecuzione asola e foro

Rotaz. DX	d	D	B	L	Mat.
S123.110.R	11	19	62	155	HW
S123.120.R	12	19	62	155	HW
S223.110.R	11	19	62	155	SP
S223.120.R	12	19	62	155	SP

PUNTE PER SERRATURE HW/SP Z=2

ART. S122 - S222

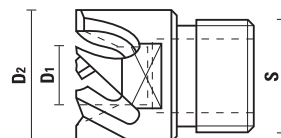


- Per esecuzione foro

Rotaz. DX	D	L	Mat.
S122.180.R	18	100	HW
S122.200.R	20	100	HW
S222.180.R	18	100	SP
S222.200.R	20	100	SP

FRESE PER TRAFILA HS

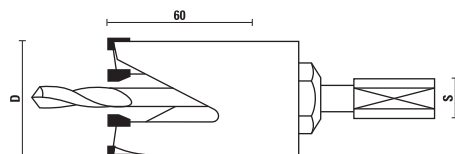
ART. S250



Rotaz. DX	D1	D2	Z	S
S250.080.R	8	25	4	21/14x1"
S250.082.R	8,2	25	4	21/14x1"
S250.100.R	10	25	4	21/14x1"
S250.102.R	10,2	25	4	21/14x1"
S250.120.R	12	25	4	21/14x1"
S250.122.R	12,2	25	4	21/14x1"
S250.162.R	16,2	32	5	26/14x1"

SEGHE A TAZZA IN HW

ART. S180



- Per legno, vetroresina, cartongesso, agglomerati, materie plastiche ecc.
- Profondità di foratura 60 mm
- Rotazione destra
- Confezione in tubo di plastica appendibile



Articolo	D	S	Z	Giri max
S180.220.R	22	10	2	2.800
S180.250.R	25	10	2	2.800
S180.270.R	27	10	2	2.800
S180.300.R	30	10	2	2.300
S180.320.R NEW	32	12	2	2.300
S180.350.R	35	12	3	2.300
S180.380.R	38	12	3	2.300
S180.400.R	40	12	3	1.800
S180.450.R	45	12	3	1.800
S180.480.R	48	12	3	1.800
S180.500.R	50	12	3	1.800
S180.550.R	55	12	4	1.500
S180.600.R	60	12	4	1.500
S180.650.R	65	12	4	1.200
S180.680.R	68	12	4	1.200
S180.700.R	70	12	4	1.200
S180.750.R NEW	75	12	5	1.000
S180.800.R	80	12	5	1.000
S180.850.R NEW	85	12	5	1.000
S180.900.R	90	12	5	1.000
S180.999.R	100	12	5	700
S180.999.R127 NEW	127	12	5	500

Espositore 11 pezzi

S180.011.N (Ø22, Ø25, Ø27, Ø30, Ø35, Ø38, Ø40, Ø45, Ø50, Ø55, Ø60)



S180.011.N

RICAMBI

Albero portafresa

S181.100.R	S=10
S181.120.R	S=12

Punta di guida in HS

S182.063.R	D=6,3 L=100
------------	-------------

Tabelle di utilizzo

LEGNO		
Duro	Truciolare	Composti
XXX	XXX	XXX

PLASTICA			
Vetroresina	Acrilici	PVC	Gomma
XXX	XX	XX	XX

Espositore 17 pezzi

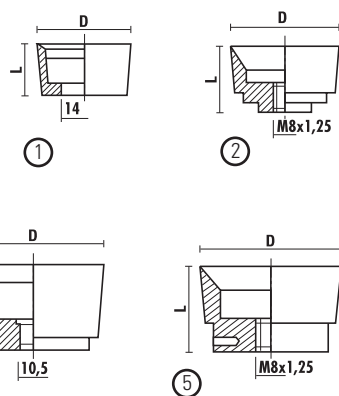
S180.017.N (Ø22, Ø25, Ø27, Ø30, Ø35, Ø38, Ø40, Ø45, Ø50, Ø55, Ø60, Ø65, Ø68, Ø70, Ø80, Ø90, Ø100)



S180.017.N

BICCHIERINI HS PER TORNIO COPIATIVO

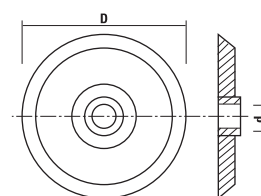
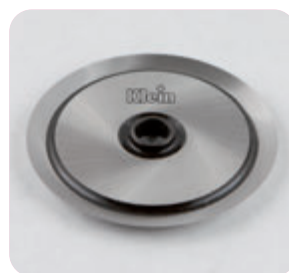
ART. S260



Articolo	Disegno	D	L
S260.320.N	1	32	15
S260.350.N	2	35	20
S260.360.N	3	36	26
S260.400.N	4	40	25
S260.450.N	5	45	26

PIATTELLI HS PER TORNIO COPIATIVO

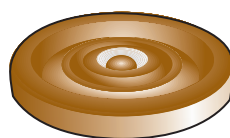
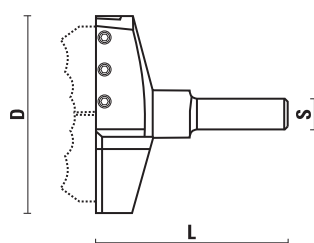
ART. S270



Articolo	D	d
S270.750.N	75	10,3

FRESE CON COLTELLINI HW Z=2 PER ROSETTE DECORATIVE

ART. SB



- Da usare su trapani e/o pantografi
- Rotazione DX
- Viene fornita priva di coltelli con viti e chiave

Articolo	D	L	S
SB080.000	80	81	12



Z051.407.R



Z052.406.N

Giri (RPM) consigliati:

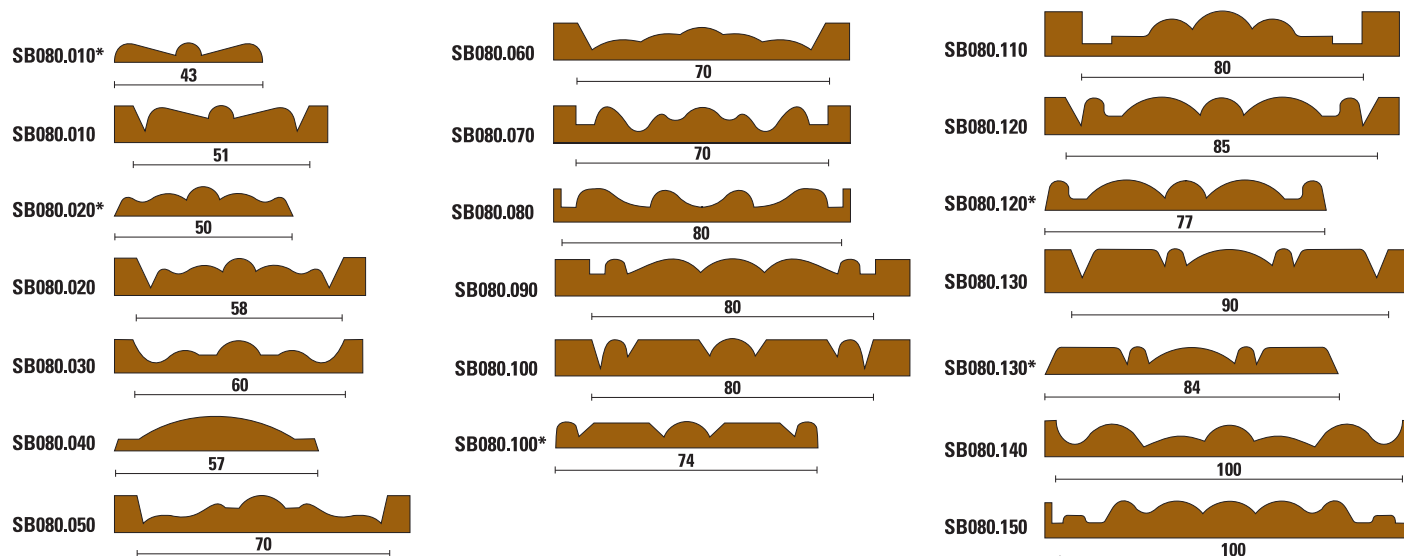
per legno duro	1.500÷2.000
per legno tenero	3.000÷6.000
per MDF	3.000÷6.000

PROFILI REALIZZABILI CON FRESA Art. SB 080.000

Codice

SB080.010÷SB080.150

COLTELLO PROFILATO HW



Gli articoli con asterisco (*) possono produrre un decoro da incollare in rilievo

CASSETTIERA componibile a RICHIESTA

L'acquisto organizzato

Una comoda cassetteria per mettere ordine in magazzino.

Accanto al pantografo C.N.C, vicino alla foratrice punto a punto, lungo la linea di produzione del pannello o all'interno di qualsiasi laboratorio di falegnameria la nuova cassetteria **Klein** sarà un valido aiuto per preservare e tenere in ordine l'utensileria di utilizzo quotidiano.



Cassetteria elegante e robusta dal Design innovativo e moderno, strutturata con estrema componibilità dove potrete mantenere gli utensili **Klein** in un ambiente pulito, sicuro e ben organizzato. Basta con il disordine e gli utensili rovinati, ora, con la nuova cassetteria **Klein** potrete riordinare il vostro magazzino in maniera comoda e funzionale.

- **Piccola ma Grande:** occupa poco spazio ma contiene tanti articoli con i suoi 10 cassetti e 80 vaschette (8 vaschette per cassetto).
- **Robusta:** portata ogni cassetto 8 kg circa (totale 50 kg).
- **Leggera:** costruita in polimero di polipropilene ad alta resistenza.
- **Sicura:** ogni cassetto è dotato di una chiave.
- **Pratica:** dotata di 4 ruote per spostarla o di piedini antisdrucchiolo.
- **Comoda:** dotata di un Top in legno, pratico appoggio per prendere appunti o esporre utensili.
- **Versatile:** le vaschette interne ai cassetti si possono rimuovere facilmente.



La nuova cassetteria **Klein** può contenere una vastissima varietà di articoli. Chiedete al nostro servizio clienti come ottenerla.

Cassetteria dell' Artigiano

Ideale come magazzino utensili per lavorazioni di artigianato



1° cassetto "Elu" L=60

Art. F101.080.R
F101.100.R
F101.120.R
F101.160.R
F101.180.R
F101.200.R
F101.220.R
F101.250.R

2° cassetto "Elu" tipo lungo

Art. F103.120.R
F103.160.R
F103.180.R
F103.200.R
F104.120.R
F104.160.R
F104.200.R
F105.160.R

3° cassetto Per cerniere L=90

Art. R111.150.R
R111.180.R
R111.200.R
R111.250.R
R111.260.R
R111.300.R
R111.350.R
R111.400.R

4° cassetto Punte Forstner

Art. R213.150.R
R213.160.R
R213.180.R
R213.200.R
R213.250.R
R213.300.R
R213.350.R
R213.400.R

5° cassetto Testine per cerniere

Art. R130.200.R
R130.250.R
R130.260.R
R130.300.R
R130.340.R
R130.350.R
R130.400.R
Z021.408+410+412

6° cassetto Testine per cerniere

Art. R130.450.R
R130.480.R
R130.500.R
R130.550.R
R130.600.R
R130.650.R
R130.700.R
Z021.213+216+500

7° cassetto Per mortasare Dx

Art. S202.060.R
S202.080.R
S202.100.R
S202.120.R
S202.140.R
S202.160.R
S202.180.R
S202.200.R

8° cassetto Per mortasare Sx

Art. S202.060.L
S202.080.L
S202.100.L
S202.120.L
S202.140.L
S202.160.L
S202.180.L
S202.200.L

9° cassetto Punte per tappi

Art. R220.080.R
R220.100.R
R220.120.R
R220.150.R
R220.200.R
R220.250.R
R220.300.R
R220.350.R

10° cassetto Coltellini reversibili

Art. Z055.000.N
Z055.001.N
Z055.003.N
Z055.007.N
Z055.008.N
Z055.009.N
Z055.010.N
Z055.011.N