

Seghe circolari

12



LAME CIRCOLARI HW
PER SEGHE PORTATILI
Pag. 12.12



LAME CIRCOLARI HW
PER SEGHE PORTATILI
Pag. 12.13



LAME CIRCOLARI HW
PER SEGHE PORTATILI
Pag. 12.13



LAME E FRESE HW PER "LAMELLO"
Pag. 12.13



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
Pag. 12.14



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
Pag. 12.15



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
(spessore sottile)
Pag. 12.16



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
E PER MULTILAME
Pag. 12.16



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
E PER MULTILAME
Pag. 12.17



LAME CIRCOLARI HW PER SEGHE
RADIALI A PENDOLO
Pag. 12.17



LAME CIRCOLARI DI PRECISIONE HW
Pag. 12.18



LAME CIRCOLARI DI
PRECISIONE HW
Pag. 12.18



LAME CIRCOLARI HW PER MULTILAME
SENZA RASANTI
Pag. 12.19



LAME CIRCOLARI HW DI SPALLA PER
MULTILAME
Pag. 12.19



LAME CIRCOLARI HW
PER MULTILAME
Pag. 12.20



LAME CIRCOLARI HW A SPESSORE
SOTTILE PER MULTILAME
Pag. 12.20



LAME CIRCOLARI HW INCISORI CONICI
Pag. 12.27



LAME CIRCOLARI HW
INCISORI REGOLABILI
Pag. 12.28

Klein®



LAME HW PER SEZIONATRICI A DENTE ALTERNATO
Pag. 12.28



LAME HW PER SEZIONATRICI A DENTE TRAPEZIO PIANO
Pag. 12.29



LAME CIRCOLARI HW INCISORI PER BORDATRICI E SQUADRATRICI
Pag. 12.30



LAME CIRCOLARI HW INCISORI PER BORDATRICI E SQUADRATRICI
Pag. 12.30



LAME CIRCOLARI HW PER EDILIZIA
Pag. 12.31



LAME CIRCOLARI HW PER EDILIZIA
Pag. 12.31



LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO
Pag. 12.32



LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO
Pag. 12.32



LAME CIRCOLARI HW PER SCANALATURE
Pag. 12.33



LAME CIRCOLARI HW "QUATTRO" O "DRY"
Pag. 12.33



LAME CIRCOLARI HW PER "SOLID SURFACE"
Pag. 12.34



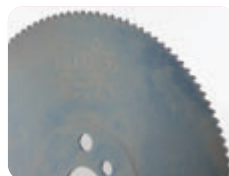
LAME CIRCOLARI HW PER "PLEXIGLASS"
Pag. 12.34



LAME CIRCOLARI HW PER CORNICI
Pag. 12.34



LAME CIRCOLARI HW PER PANNELLI "SANDWICH"
Pag. 12.34



LAME CIRCOLARI HS - DM05
Pag. 12.35



LAME CIRCOLARI IN PKD
Pag. 12.35



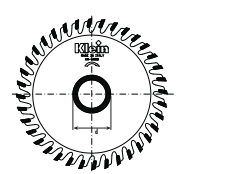
LAME INCISORE CONICO PKD
Pag. 12.36



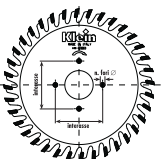
LAME PER SEZIONATRICI PKD
Pag. 12.36



ANELLI DI RIDUZIONE
Pag. 12.37



ALLARGATURA FORO
Pag. 12.37



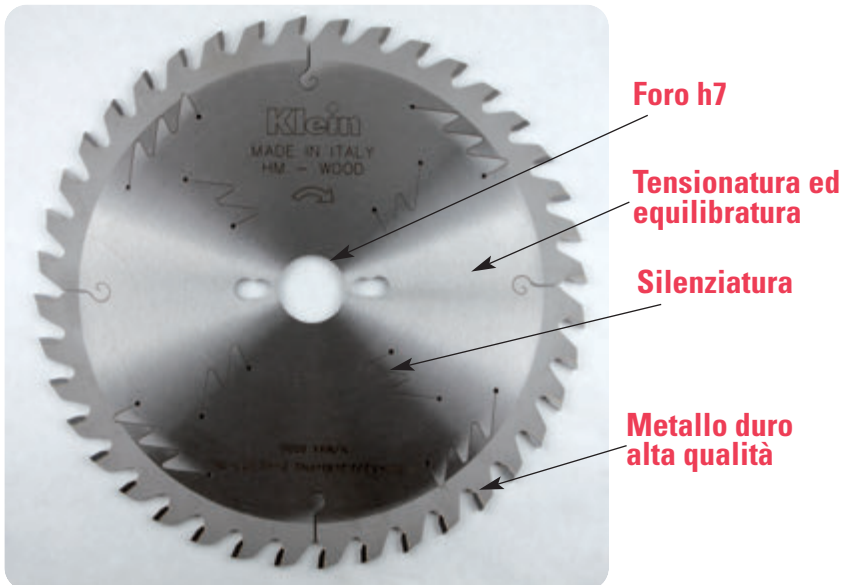
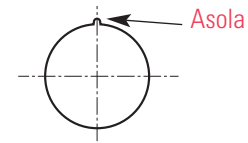
FORI DI TRASCINAMENTO
Pag. 12.37

LAME CIRCOLARI IN HW

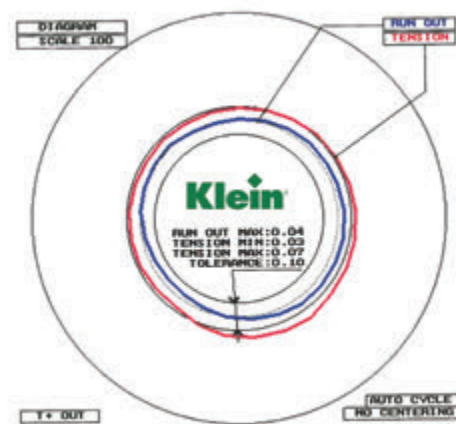
Le lame **Klein** sono prodotti di alta qualità, certificati fin dalla scelta delle materie prime e sviluppati in collaborazione con i migliori produttori Europei di acciaio e metallo duro (i ns. dentelli HW sono prodotti **Ceratizit**).

Durante tutto il ciclo produttivo si susseguono controlli estremamente scrupolosi e l'accettazione finale assicura che tutte le caratteristiche delle lame **Klein** sono rispondenti agli standard qualitativi più elevati ed i lotti di produzione sono catalogati ed archiviati.

La lama **Klein** viene tagliata esclusivamente con apparecchiature al laser. I fori e le sedi per la chiave **vengono ripassati per ottenere la massima precisione (h7)**. Senza questo passaggio le lame presenterebbero un'asola:



Con macchine completamente automatiche si eseguono la **tensionatura ed equilibratura delle lame**, processi fondamentali per eliminare la possibilità di vibrazioni ed assicurare **un'alta qualità di lavorazione**.



Lame silenziate

Le nostre lame sono costruite, come suggerito dai più recenti test tecnici, **con un avanzato sistema di silenziatura che prevede una oculata posizione dei tagli "silenziatori" diversa per ogni diametro** (♫). Il corpo della lama rimane robusto e la sua tensionatura quindi non risulta compromessa, il rumore normalmente riscontrato durante la lavorazione diminuisce, assorbendo sia longitudinalmente sia trasversalmente le onde sonore che si generano.

I tagli di silenziatura delle lame per macchine sezionatrici (Artt. HCS/HBS) e per la lavorazione dell'alluminio (Artt. LA/LB) **vengono riempiti con una speciale resina fonoassorbente** (♫), resistente agli ultrasuoni e alle alte temperature, che riduce notevolmente le vibrazioni dell'utensile, aumentandone la durata e migliorando la qualità del taglio, anche dopo numerose riaffilature.

Qualità del metallo duro utilizzato

Qualità	Composizione grana	Dimensione grana	Resistenza alla flessione	Durezza	Densità	Resistenza alla rottura	Resistenza all'usura
KCR05 ISO: K01 USA: C4	Co+Ni 2,76%,	Grana ultrafine 0,2-0,5 µm	2500 MPa 363.000 P.S.I.	2150 HV10 2110 HV30 94,4 HRA	15,20 g/cm³	6,0 MPa.m ^{-1/2}	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
KCR06 ISO: K01 USA: C4	Co+Ni 3,0%,	Micrograna 0,5-0,8 µm	2300 MPa 334.000 P.S.I.	1950 HV10 1910 HV30 93,6 HRA	15,25 g/cm³	8,5 MPa.m ^{-1/2}	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
HC10 ISO: K10 USA: C3	Co 5,6%,	Grana fine 0,8-1,3 µm	2150 MPa 334.000 P.S.I.	1760 HV10 1730 HV30 92,7 HRA	15,00 g/cm³	9,2 MPa.m ^{-1/2}	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
HC20 ISO: K20 USA: C2-C3	Co 6,0%,	Grana fine 0,8-1,3 µm	2200 MPa 334.000 P.S.I.	1640 HV10 1620 HV30 92,1 HRA	15,00 g/cm³	9,9 MPa.m ^{-1/2}	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
SMX ISO: P20-P25 USA: C6	Co 10.5%,	Grana fine 0,8-1,3 µm	2200 MPa 316.000 P.S.I.	1550 HV10 1530 HV30 91,5 HRA	12,65 g/cm³	10,0 MPa.m ^{-1/2}	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Tutti i dati riportati nelle seguenti tabelle e grafici sono puramente indicativi e la **SISTEMI S.r.l.** si riserva di apportare aggiornamenti in qualsiasi momento e senza nessun obbligo di preavviso.

Diagramma per la determinazione della velocità di taglio:

Il seguente diagramma rappresenta la velocità di taglio in m/sec, conoscendo il numero di giri (RPM) ed il diametro della lama.

V_t = velocità di taglio (m/sec)

D = diametro lama (mm)

n = numero di giri RPM (giri/min)

$$V_t = \frac{D \times \pi \times n}{60 \times 1.000}$$

giri/min D=mm	Nr. giri (giri/min)															
	1500	2000	2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80	6,5	8,5	10,5	12	13	14	15	19,1	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90	7	9,5	12	13,5	14	16	17	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100	8	10	13	15	16	18	21	24	26	29	31	41	47	52	63	96
120	9,5	13	16	18	19	22	25	28	31	35	38	49	57	63	65	
125	10	14	16,5	20	19,5	24	27	31	34	36,5	41	53	61	68	82	
140	11	15	18	21	22	26	29	33	37	41	44	57	66	73	88	
150	12	16	19,5	22	23,5	27	31	35	39	44	47	63	71	79	94	
160	13	17	21	24	26	29	33	38	42	47	50	65	75	84		
180	14	19	24	27	28	33	42	42	47	53	57	73	85	94		
200	16	21	26	29	32	37	42	47	52	58,5	63	81	94			
225	17	23	30	32	36	40	46	52	58	66	69	92	104			
250	20	26	33	37	40	46	52	59	65	73,5	79					
300	24	31	40	44	48	55	63	71	79	88	94					
350	27	37	47	51	56	64	73	83	92	105						
400	31	42	54	59	64	73	83	92	105							
450	35	47	59	66	70,5	83	94	105								
500	39	52	67	73	80	92										

- Laminati in fibra minerale - Materiale legnoso, plastico e metallo non ferroso

- Legno naturale (duro) - Legno naturale (morbido) - Limite di sicurezza

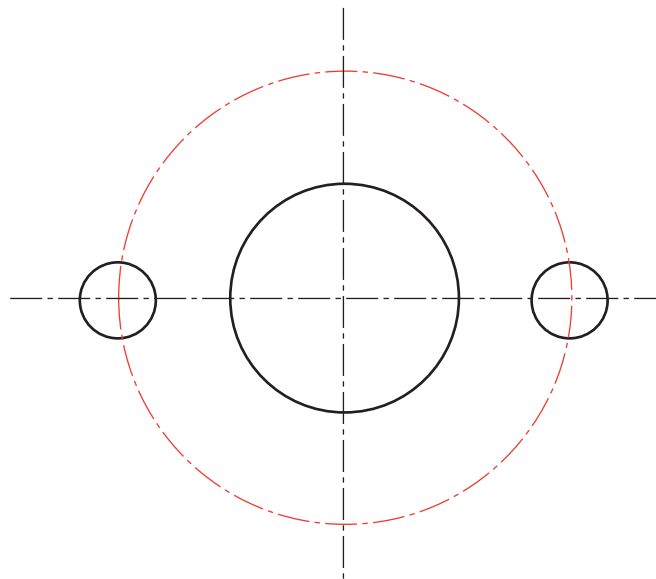
Velocità di taglio consigliate:

MATERIALI		Velocità di taglio (mm/s)	Avanzamento per dente (mm/z)
Legno tenero	Taglio lungo vena	58÷100	0,5÷3,0
	Taglio trasverso vena	60÷100	0,2÷0,4
Legno duro	Taglio lungo vena	61÷100	0,3÷1,0
	Taglio trasverso vena	65÷100	0,2÷0,8
Legno esotico	Taglio lungo vena	58÷100	0,3÷1,0
Legno pressato (compensato, multistrato)		55÷80	0,1÷0,2
Legno pressato (truciolare grezzo)		60÷85	0,3
Pannelli HDF		60÷80	0,1÷0,3
Pannelli MDF		60÷80	0,1÷0,3
Pannelli impiallacciati		60÷100	0,2
Pannelli laminati		55÷80	0,1-0,25
Pannelli melaminici		58÷80	0,15
Pannelli termoplastici		50÷75	0,05-0,1
Pannelli duroplastici (Corian)		30÷60	0,02-0,05
Profilati di alluminio		35÷70	0,005-0,08

Fori di trascinamento:

Di seguito sono riportate le sigle (PH01 - PH02) dei fori di trascinamento.

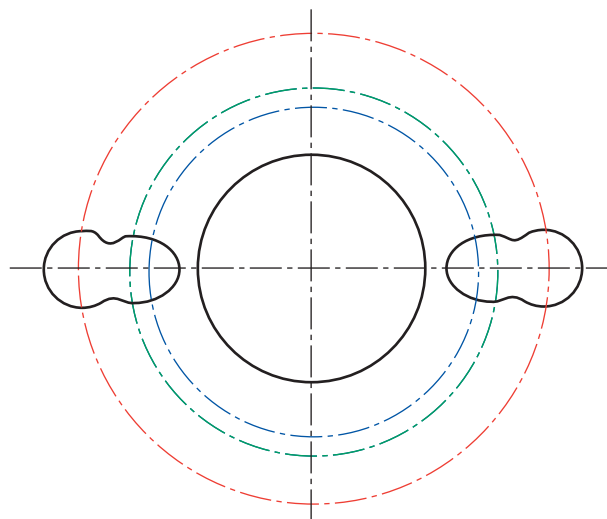
Scala 1:1



PH01

Sigla	Nr. fori/diametro fori/interasse
PH01	2/10/60

Scala 1:1



PH02

Sigla	Nr. fori/diametro fori/interasse	Macchine
PH02	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	Combinazione universale

Istruzioni per l'uso corretto delle lame:

- Assicurarsi dell'integrità e pulizia dell'albero su cui viene montata la lama;
- Accertarsi dell'allineamento corretto della lama rispetto al banco di guida;
- Controllare che i parametri di lavorazione siano corretti: velocità di taglio, avanzamento ecc...;
- Gli anelli distanziali devono essere perfettamente paralleli;
- Le flange di serraggio devono avere un diametro che sia almeno 1/3 rispetto a quello della lama ed essere parallele tra loro;
- Non superare mai il numero di giri segnalati sulla lama. Oltre questo limite la lama diventa pericolosa per l'operatore;
- Controllare spesso l'affilatura e se necessario riaffilare la lama mantenendo l'inclinazione e la forma dei denti uguale a quella di origine;
- Accertarsi che la macchina su cui vengono montate le lame sia perfettamente efficiente.
- A parità di diametro della lama, diminuire il numero denti all'aumentare dello spessore del materiale da lavorare.
- Il taglio non deve fuoriuscire dal materiale oltre 10÷15 mm
- La riaffilatura delle lame deve essere eseguita su macchine di estrema precisione impiegando mole diamantate e deve essere effettuata ogni qual volta i taglienti presentino un arrotondamento superiore a 0,2÷0,3 mm.

Tabella per aiutare la scelta della lama (X= suff. - XX= buono - XXX= ottimo) **dati indicativi**

Articolo	Legni Naturali						Legni Pressati		Pannelli			Carta e Fibre naturali
	TENERI (cedro, pioppo..etc)		DURI (frassino, faggio..etc)		ESOTICI		COMPENSATI PANFORTI	COMPRESSI TRUCIOLARI	LISTELLARI	IMPIALLACCIATI	LAMINATI	
	taglio longit.	taglio trasversale	taglio longit.	taglio trasversale	taglio longit.	taglio trasversale						
Art. AA - Pag. 12.12	XXX	XXX	XXX	XXX	XX	XX	X	X	XX	XX	X	
Art. AB - Pag. 12.13												
Art. AL - Pag. 12.13												
Art. CA - Pag. 12.14	X	XX	X	XX	X	X	XX	XXX	X			
Art. CB - Pag. 12.14	XXX	XX	XXX	XX	XX	XX	X	XXX	XX	XX	X	XXX
Art. CC - Pag. 12.14	XX	XX	XXX	XXX	X	XX	XX	XXX	XX	XX	X	X
Art. CD - Pag. 12.15	XXX	XX	XXX	XXX	X	XXX	XX	XXX	XXX	XX	XX	
Art. CE - Pag. 12.15	X	XX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	X	XX	XX	
Art. CF - Pag. 12.16	X	X	X	XX	XX	XX			X	XX	XXX	
Art. CG - Pag. 12.16	XX	XXX	XX	XXX	XX	XXX	XXX	XXX	X	XX	XX	X
Art. CH - Pag. 12.16	XX	XXX	XX	XXX	XX	XXX	XXX	XXX	X	XX	XX	XXX
Art. DA - Pag. 12.16	XXX	X	XXX	X			X	X				
Art. DC - Pag. 12.17	XXX	XX	XXX	XX	XXX	X	XX	X	XX	XX	XX	
Art. FAS - Pag. 12.17		XX		XX		X					X	
Art. FB - Pag. 12.18							XXX	XX	XX	XXX	XXX	
Art. FCS - Pag. 12.18							XX	XXX	XXX	XXX	XXX	
Art. FE - Pag. 12.19	XXX	XX	XX	XX	XX	XX	X	X				
Art. FG - Pag. 12.19	XXX	XX	XXX	XX	XX	XX	X	X				
Art. FH - Pag. 12.20	XXX	XX	XXX	XX	XX	XX	X	X				
Art. FK - Pag. 12.20	XXX	XX	XXX	XX	XX	XX	X	X				
Art. FI - Pag. 12.27							XX	XXX	XXX	XXX	XXX	
Art. FL - Pag. 12.28							XX	XXX	XXX	XXX	XXX	
Art. FM - Pag. 12.30							XX	XXX	XXX	XXX	XXX	
Art. FP - Pag. 12.30							XX	XXX	XXX	XXX	XXX	
Art. GA - Pag. 12.31	XXX	XX	XXX	XX	X	X						
Art. HBS - Pag. 12.28							X	XX	XX	XX	XX	
Art. HCS - Pag. 12.29							XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	
Art. KA - Pag. 12.33	XXX	XXX	XXX	XX	XXX	XX	XX					
Art. LA - Pag. 12.32												
Art. LB - Pag. 12.32												
Art. LZ - Pag. 12.33	X	X	XX	XX	X	X	X	X				
Art. MES - Pag. 12.34												
Art. MGS - Pag. 12.34												
A. MLS/MMS - P. 12.34	XXX	XXX	XXX	XXX	XX	XX	XX	XX	X	XX	XX	
Art. MP - Pag. 12.34												
Art. PA - Pag. 12.35												
Art. PB - Pag. 12.35												
Art. XFC - Pag. 12.35	X	X	XX	XX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XX	XX	
Art. XFI - Pag. 12.36	X	X	XX	XX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XX	XX	
Art. XHC - Pag. 12.36	X	X	XX	XX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XX	XX	

Tabella per aiutare la scelta della lama (X= suff. - XX= buono - XXX= ottimo) **dati indicativi**

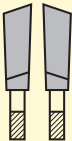
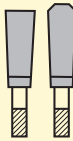
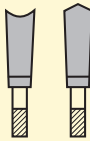
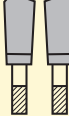
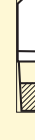
Articolo	Pannelli			Pannelli plastici			Coibenta zione	Metalli non ferrosi			Materiali ferrosi	
	FIBRA		RIVEST. PLASTICO	TERMOPLASTICI	DUROPLASTICI	CON LEGANTI PLASTICI		PROFILATI ALLUMINIO	ALLUMINIO	LEGHE DI ALLUMINIO	PROFILATI	PIENI
	Dura HDF	Tenera MDF										
Art. AA - Pag. 12.12												
Art. AB - Pag. 12.13				XXX	XX	XX		XX	XX	XX		
Art. AL - Pag. 12.13				XX	XX	XX		XXX	XX	XX		
Art. CA - Pag. 12.14		X										
Art. CB - Pag. 12.14	X	X										
Art. CC - Pag. 12.14	X	X										
Art. CD - Pag. 12.15	X	X										
Art. CE - Pag. 12.15	XX	XX		XXX	XX	X						
Art. CF - Pag. 12.16		XX										
Art. CG - Pag. 12.16	X	XX	X	XX	XX	XX						
Art. CH - Pag. 12.16				XXX	XX	XX						
Art. DA - Pag. 12.16												
Art. DC - Pag. 12.17		X		X								
Art. FAS - Pag. 12.17			XXX			X						
Art. FB - Pag. 12.18	XX	XX	XXX	XXX	XXX	X						
Art. FCS - Pag. 12.18	XX	XXX	XX	XX	XX	X	X					
Art. FE - Pag. 12.19												
Art. FG - Pag. 12.19												
Art. FH - Pag. 12.20												
Art. FK - Pag. 12.20												
Art. FI - Pag. 12.27	XXX	XXX	XXX									
Art. FL - Pag. 12.28	XXX	XXX	XXX									
Art. FM - Pag. 12.30	XXX	XXX	XXX									
Art. FP - Pag. 12.30	XX	XX	XXX	X	X	XX						
Art. GA - Pag. 12.31												
Art. HBS - Pag. 12.28	XX	XX	X									
Art. HCS - Pag. 12.29	XXX	XXX	XXX	X	XXX	X						
Art. KA - Pag. 12.33												
Art. LA - Pag. 12.32								XX	XXX	XXX		
Art. LB - Pag. 12.32								XXX	XX	XX		XX
Art. LZ - Pag. 12.33				X	X	X		XX	XX	XX	XXX	
Art. MES - Pag. 12.34				X	XXX	XX						
Art. MGS - Pag. 12.34				XX	XXX	X						
A. MLS/MMS - P. 12.34	XX	XXX	XX							XX		
Art. MP - Pag. 12.34							XXX					
Art. PA - Pag. 12.35											XXX	XXX
Art. PB - Pag. 12.35											XXX	XXX
Art. XFC - Pag. 12.35	XXX	XXX	XXX	X	X			X	X	X		
Art. XFI - Pag. 12.36	XXX	XXX	XX	X	X			X	X	X		
Art. XHC - Pag. 12.36	XXX	XXX	XX	X	X			X	X	X		

Formula per la scelta del nr. dei denti:

calcolo del numero dei denti della lama, conoscendo il diametro e lo spessore del materiale da lavorare.

$$Z \text{ (nr. denti)} = \frac{D \text{ (diametro/mm)} \times K}{Sp \text{ (spessore/mm)}}$$

K = 7 legno naturale lungo vena
K = 9 legno naturale trasverso vena
K = 11 legno duro trasverso vena, pannelli compositi, MDF e HDF

 WZ: dente alternato, adatto per l'utilizzo universale in legno tenero e duro, pannelli, materiali in fibra, MDF. Per tagli puliti con bordi precisi.	 FZ/TR: dente trapezio/piano adatto per l'utilizzo universale in profilati e materiali pieni: legno duro, materie plastiche, materiali stratificati, metalli non ferrosi.	 FZ: dente piatto, adatto per tagli lungo vena di legno naturale con elevato spessore di taglio.	 HZ/DZ: dente concavo e a punta, adatto per il taglio di pannelli rivestiti su ambedue i lati con impiallacciatura, poliestere, termoplastici, duroplastici.
 FZ/FA: dente piatto-smussato con limitatore di truciolo, per il taglio di tavolame anche con residui di cemento o con parti metalliche (chiodi, grappe ecc.), gasbeton.	 LFZ: dente piatto con limitatore di truciolo, adatti per l'utilizzo con seghe da banco e per il taglio di tavolame lungo e trasverso vena.	 KON/FZ: dente conico, utilizzato su lame incisori.	 WZ/FA: dente alternato smussato, indicato per lavorazione di plexiglass e materiale plastico
 TR: dente piatto smussato ai lati, utilizzato su lame "quattro" o "dry".	 ES: (ES-L/ES-R) dente con inclinazione solo da un lato (destra, o sinistra) si utilizza su macchine bordatrici	 BW: dente articolo "PB" (in acciaio per taglio del metallo)	 C: dente articolo "PA" (in acciaio per taglio del metallo)

Tutte le lame **Klein** vengono confezionate in imballi, appendibili per le lame portatili e in scatole più robuste e resistenti agli urti per le lame più grandi.

CONFEZIONI LAME PER MACCHINE PORTATILI



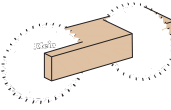
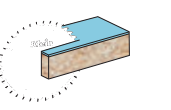
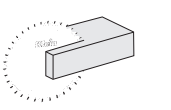
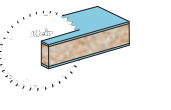
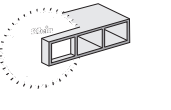
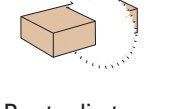
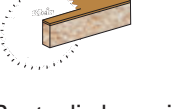
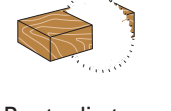
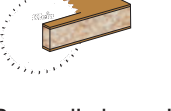
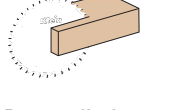
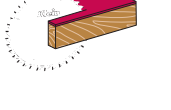
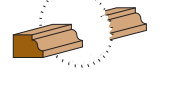
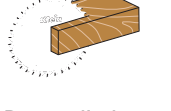
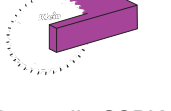
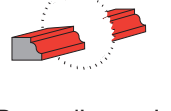
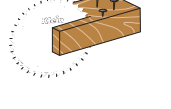
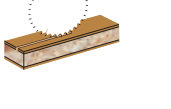
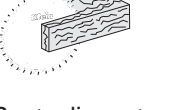
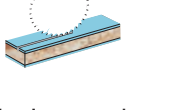
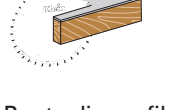
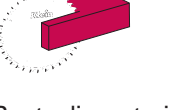
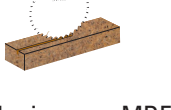
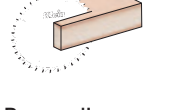
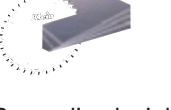
Lame	Confezioni
Ø127÷Ø140	165x179x5
Ø150÷Ø180	215x234x5
Ø200÷Ø240	254x277x5

CONFEZIONI LAME PER MACCHINE INDUSTRIALI



Lame	Confezioni
Ø80÷Ø150	183x190x10
Ø160÷Ø210	223x223x15
Ø220÷Ø250	327x377x15
Ø280÷Ø300	372x377x15
Ø320÷Ø400	469x472x15
Ø420÷Ø500	551x550x25
Ø550÷Ø600	665x670x25

Simbologia del tipo di materiale da lavorare:

 Art. AA - CB - CA - CF DC - KA - LZ XFC - XFI - XHC Per taglio lungo e trasverso vena di legni teneri	 Art. CD - CE - CF DC Per taglio pannello laminato su 1 lato	 Art. LB Per taglio alluminio pieno
 Art. AA - CB - CC DC - KA - LZ XFC - XFI - XHC Per taglio lungo e trasverso vena di legni duri	 Art. FB - FCS - FM FP - HBS - HCS MMS - XFC XHC - XFI Per taglio pannello laminato su 2 lati	 Art. AL - LA - LZ Per taglio profili in alluminio
 Art. FAS Per taglio trasverso vena di legni teneri	 Art. AA - CB - CC CD - CE - CG CH - DC Per taglio legno impiallacciato su 1 lato	 Art. LZ - PA - PB Per taglio tubolare in acciaio
 Art. CD - CE CG - FAS Per taglio trasverso vena di legni duri	 Art. FB - FCS - FI FM - FP - HBS HCS - XFC XFI - XHC Per taglio legno impiallacciato su 2 lati	 Art. LA - LB Per taglio PVC
 Art. DA - FE - FG FH - FK Per taglio lungo vena di legni teneri	 Art. FAS - FCS - FP Per taglio pannello rivestito in plastica (melaminico)	 Art. MLS Per taglio cornici in legno
 Art. CA - DA - FE FG - FH - FK Per taglio lungo vena di legni duri	 Art. MES Per taglio CORIAN®	 Art. MLS Per taglio cornici in PVC
 Art. AB - AL GA - GB Per taglio legno con chiodi e grappe	 Art. GA - GB Per taglio tavolame	 Art. FI - FL Incisore su legno impiallacciato
 Art. CE - CG - FCS FM - FP HBS - HCS XFC - XFI - XHC Per taglio MDF	 Art. CB - CC - CH Per taglio carte e fibre minerali	 Art. FI - FL Incisore su legno laminato
 Art. FAS Per taglio profilo legno e alluminio	 Art. AB - AL FB - LZ MES - MGS Per taglio materiale plastico	 Art. FI - FL Incisore su MDF
 Art. MP Per taglio pannelli sandwich	 Art. CH - MES - MGS Per taglio plexiglass	

LISTA LAME PER TIPO DI MACCHINA

Diametro x foro	Produttore	Modello
125 x 12,7	B & D	DN55, DN56, D985, D984, DN254
127 x 12,7	B & D	DN55, DN56, D985, D984, DN254
130 x 16	Bosch	PKS240, PKS40 S, S43
	Metabo	BHK01, KS3340 S, 4340, 6311, BHK2, MaxKS40 S
134 x 20	AEG	TKS42
	Holz-Her	2110, 2111, 2171, Mosquito S
	Peugeot	SC42 C
140 x 12,7	B & D	DN227, DN227 H, BD227, BD846, BD 228
140 x 16	Makita	5000SBR, 500, 5000GB, N500
140 x 20	Bosch	1551, 1559
	Holz-Her	2260, 2270, 170, 260, 270
	Metabo	BTK, C1, C2, BTK0
	AEG	HK 40
	Peugeot	SC47 C, HKS 700, Profiline, SC 1
	Stayer	Profiline, CP 46
150 x 13	Kress	6006, 6018, 9060, HKS400, 6000, 6010
	Mafell	Biberella
	Skil	533, 553
150 x 16	Bosch	PKS46, S33, S1, GKS12V, GB1923 (England)
	Scheer/Ryobi	MS 50
	Skil	52465
150 x 20	AEG	HK45A, HK50, HK52, HKS52, HK737
		HK46S, AHK52, HK46N, HK46, HK45
	B & D	P88.09
	Casals	BSC150, VSC50
	De Walt	DW 351
	Felisatti	TP 751
	Metabo	4341S, KS52 S, KS0846, BTK0, 62, 61, KS0846 S, KS0852 S, KSE0946 S
	Perles	KS50
	Stayer	CP50
	Peugeot	SC53 C, SC52, SC52 C, SC46
	Hitachi	C5, FC5, FC5 SA
	Fein	SSK646
	Skil	1850H, 1850
	Elu	MH151
	Scheer/Ryobi	MS45, 45E, MS45-3
	Makita	5600 B
150 x 30	Festo	AXF45, AF45 E
	Elu	MH18
156 x 12,7	B & D	DN228, DN57, SR352E, BD228, P36-01, BD228L, BD228CK, SR352

Altri fori si ottengono con riduzioni Art. ZA a pag. 10.14

LISTA LAME PER TIPO DI MACCHINA

Diametro x foro	Produttore	Modello
160 x 16	B & D	M336, M975, M976, BD855
	Bosch	PKS54, GKS54CE, PKS54CE, GKS54
	Peugeot	SC4510XA
	Rockwell	63416
	Ryobi	W5502 C
	Scheer	FM
	Skil	534, 536, 552B, 416H, 1409H, 1408H, 552H, 1855H, 367, 856, 1410H
	Ulmia	1607, 1610
160 x 20	AEG	HK55A, HK55B, HK160A, HK160B
	Atlas Copco	K55S, K55SE
	Festool	T555
	Haffner	KSU50
	Hitachi	FC65A, C6DA
	Mafell	X55, XE55, PS52, MKS55, MS55, A55, B55, FU50
	Makita	5600NB, 5600 DW
	Metabo	KS1155S
	Kress	6050, 6055 Duo, 1050KS
	Holz-Her	HKU50, HKU264, 1420, 2103, 2104, 2105, 2106
	Ryobi	W-560 (P), W5502
	Fein	SSK660
	Festo	ATF55E, ATF55, AP55E, AP55, AP55E-FS
	Protool	CSP55
	Techline	EHS 160
	Tip	HKS 160
	Valex	SC 160
160 x 30	Festo	AU50, AUP50, AAU
	Mafell	KS320
165 x 20	Festo	5603R
170 x 20	Makita	5600 BR
	Mafell	B55, FK50, A55, FUS50
170 x 30	Elu	MH 155, MH55, MH 65
	Festo	AM42S+A, AMT42S, AXT55, AT55E, AXT50LA
	Holz-Her	2115(t55A), 2266, 2271, 2281, 281, HKUS266
	Haffner	KSU110
	Bosch	1552, 1556, 1563, GKS55
	Hitachi	PSU6, C-6SA
180 x 20	Makita	SR1800, 5800B, 5801 B, 5800, 5800N, S800BR
	Haffner	KSU60, SKU113
	Peugeot	FIP50S
	Metabo	6317S
	Ryobi	W-66N, W-651A, W-6502
	B & D	HS1200, HD2062
180 x 30	Elu	MH65
	Bosch	0550, 1560, 1557, 1550, 1553
	Festo	AU60S, AU55S, AU60P, AUT60S, AUT42S
	Holz-Her	2112, HKU55, HKU2272, HKU2291, 2113, 2292, 2282, 2269
	Haffner	KSU113

Altri fori si ottengono con riduzioni Art. ZA a pag. 10.14

LISTA LAME PER TIPO DI MACCHINA

Diametro x foro	Produttore	Modello
184 x 16	B & D	HD1000, DN59, DN229, DN820
		SR300, P37-03, P37-05, GD60,
		HD1200P, HD2062, SEC718, SR362E
		BD229, BD865E
	Skil	1865U, 77, 77U, 537, 553B, 553H,
		559, 559U, 574U, 857, 1865H
	Wolf	6070
	Peugeot	SC66C, SC650, 10XA, SC65C
	Rockwell	315, 4500, 63417
190 x 16	Bosch	PKS65, P300, P30
	Skil	1865U, 1965U, 1865H
190 x 20	Makita	5800BR, 3501
	Kress	6060, CHKS6060, 1400KS, 1600KS,
		1600HTKS
	Metabo	KS4345S, 5348, KS4346S, KS65S,
190 x 30	AEG	Robert, BTK, KSE1668S
	Atlas Copco	HK65A, HK65, HKS65, HK190, HK66,
	Holz-Her	HKS66, HKSE66, HKE66, HKS65A
190 x 30	Atlas Copco	K66S, K66SE
		2116(t-65a), 2117(t65i), 2127, 2119,
	Holz-Her	2269(t65e), 2126, 2282, 2114, 2292, 2113
	Bosch	1553, 0051, 1564, PKS66, GKS66CE,
		GKS65, PKS66CE
	De walt	DW65, DW365
	Elu	MH165
	Hitachi	FC75A, PSM-7, PSU-7
	Felisatti	TP765, TP766
	Festo	AP65E, AP65E-FS, AT65E
	Mafell	MKS65
	Skil	1965U
	Scheer	MS 65
	Makita	5703R
200 x 16	B & D	M338
	Hanning	TK200, TK20S, TK20N, TK300
	Ulmia	1607, 1708
	Ryobi	W750
200 x 30	Festo	AU65S, AD65, AXP65, AXP200,
		AP68E, AP65S
	AEG	HK200, HK201
	Bosch	1561, 0551
	Haffner	AKS
	Mafell	B65, X72
	Holz-Her	2113, 2292, 2555
	Kity	0618
	Scheer	MS 70, FM16DNC,
		FM16Electronic, FM16Standard
	Makita	5700
	Ulmia	1706
	Valex	SC200
210 x 25	Makita	SR2100, LS0810, 2708
	Skil	1524H, 1873H, 1525, 1886, 1985, 1986

Altri fori si ottengono con riduzioni Art. ZA a pag. 10.14

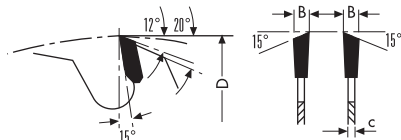
LISTA LAME PER TIPO DI MACCHINA

Diametro x foro	Produttore	Modello
210 x 30	AEG	HK75A, HK75, HKS75
	Atlas Copco	HKS75
	Fein	SSK661
	Elu	MH82, MH182, MH30
	Casals	SC210, VSC70
	B & D	SEC818, DN800, DN810, PS174,
		SR700, P38.02, BD800, HD2075S
	Bosch	1554, 1588, 1565, GKS75S
	Haffner	RS75, KSU118
	Hitachi	PSU8, PSM8, C8U, C8FA
210 x 30	Holz-Her	2264, 2267, 2284, PKS267, 2279
	Mafell	MKS75, MKS85S, MS75
	Perles	KS70
	Skil	1873H, 1524H
	Metabo	KSE 1678, KG 1670
216 x 30	De Walt	DW712, DW771, DW777
220 x 20	Flott	2000, KS3000
	Schleicher	Compact151
220 x 30	Festo	AU77S,
	Haffner	KL177, KL178, KSU118
	Holz-Her	PKS+HKU75, 274, 1205, 1331,
		1342, 1345, 1346, 2279
	Metabo	6322S
220 x 30	Scheer	MS80, M585
225 x 30	Festo	CS70EB
230 x 30	Holz-Her	2218(t85i), 2120(t85e), 2293, 2294
	AEG	HKS85
	Atlas Copco	HKS85
	B & D	P39-02, SEC918, HD2086S
	Bosch	1562, 0052, 1566, GKS85S
	Casals	SC230
	Haffner	SP187, KS85, HUS85
	Skil	1886H
	Scheer	MS85
235 x 25	Makita	SR2300, 5900BR, 5900B, 5900
235 x 30	De Walt	DW383
	Haffner	KL176, KS85, KSU85, SP187
	B & D	P39-02, SEC 918
	Skil	1986
	Makita	5903R
	Hitachi	C9U, PSM9, PSU9
240 x 30	Festo	AXP85, AP85E, AP88E, AP85-E-TS
	Holz-Her	2268, HKD65
	Metabo	6323 S, KS1785S, KS6323S Automatic
	Elu	MH85
	Bosch	1555
	Mafell	B82, MKS85
	Hitachi	PSM-9, PSU-9
	AEG	HK240
240 x 30	De Walt	DW86
305 x 30	De Walt	DW718, DWS780

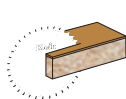
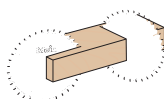
Altri fori si ottengono con riduzioni Art. ZA a pag. 10.14

LAME CIRCOLARI HW PER SEGHE PORTATILI

ART. AA



- Lame HW **altamente professionali**
- Dente alternato (WZ)
- Per taglio lungo e trasverso vena di **legni duri, teneri, esotici** e pannelli **impiallacciati**
- Per una migliore finitura utilizzare una lama con maggior numero di denti
- Qualità HW: **HC10 (K10-C3)**



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
AA127.02014 Ad esaurimento	127	12,7	2,6/1,8	20	
AA127.03613	125	12,7	2,6/1,6	36	
AA130.02016	130	16	2,6/1,6	20	
AA130.03616	130	16	2,6/1,6	36	
AA134.03620	134	20	2,6/1,6	36	
AA140.02013	140	12,7	2,6/1,6	20	
AA140.02016	140	16	2,6/1,6	20	
AA140.02020	140	20	2,6/1,6	20	
AA140.03020	140	20	2,6/1,6	30	
AA140.04213	140	12,7	2,6/1,6	42	
AA140.04216	140	16	2,6/1,6	42	
AA140.04220	140	20	2,6/1,6	42	
AA150.02016	150	16	2,6/1,6	24	
AA150.02020	150	20	2,6/1,6	24	
AA150.02030	150	30	2,6/1,6	24	
AA150.03016	150	16	2,6/1,6	40	
AA150.03020	150	20	2,6/1,6	40	
AA150.04820	150	20	2,6/1,6	48	
AA150.04830	150	30	2,6/1,6	48	
AA156.04813 Ad esaurimento	156,5	12,7	2,6/1,8	48	
AA160.02416	160	16	2,6/1,6	24	2/6/32
AA160.02420	160	20	2,6/1,6	24	2/6/32
AA160.02430 NEW	160	30	2,6/1,6	24	2/7/42
AA160.03016	160	16	2,6/1,6	30	2/6/32
AA160.03020	160	20	2,6/1,6	30	2/6/32
AA160.03030 NEW	160	30	2,6/1,6	30	2/7/42
AA160.04816	160	16	2,6/1,6	48	2/6/32
AA160.04820	160	20	2,6/1,6	48	2/6/32
AA165.02420	165	20	2,6/1,8	24	
AA170.03030	170	30	2,6/1,6	30	2/7/42
AA170.05230	170	30	2,6/1,6	52	2/7/42

Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
AA180.02420	180	20	2,6/1,6	24	2/6/32
AA180.02430	180	30	2,6/1,6	24	2/7/42
AA180.03020	180	20	2,6/1,6	40	2/6/32
AA180.03030	180	30	2,6/1,6	40	2/7/42
AA180.05620	180	20	2,6/1,6	56	2/6/32
AA180.05630	180	30	2,6/1,6	56	2/7/42
AA184.03016	184	16	2,6/1,6	30	
AA184.05616	184	16	2,6/1,6	56	
AA190.02416	190	16	2,6/1,6	24	2/6/32
AA190.02420	190	20	2,6/1,6	24	2/6/32
AA190.02430	190	30	2,6/1,6	24	2/7/42
AA190.03616	190	16	2,6/1,6	40	2/6/32
AA190.03620	190	20	2,6/1,6	40	2/6/32
AA190.03630	190	30	2,6/1,6	40	2/7/42
AA190.05616	190	16	2,6/1,6	56	2/6/32
AA190.05620	190	20	2,6/1,6	56	2/6/32
AA190.05630	190	30	2,6/1,6	56	2/7/42
AA200.02430	200	30	2,6/1,8	24	2/7/42
AA200.03630	200	30	2,6/1,8	36	2/7/42
AA200.06430	200	30	2,6/1,8	64	2/7/42
AA210.02430	210	30	2,8/1,8	24	2/7/42
AA210.03625 NEW	210	25	2,8/1,8	36	2/7/42
AA210.03630	210	30	2,8/1,8	36	2/7/42
AA210.06430	210	30	2,8/1,8	64	2/7/42
AA220.02430 Ad esaurimento	220	30	2,6/1,8	24	
AA220.03630	220	30	2,8/1,8	36	2/7/42
AA220.06430	220	30	2,8/1,8	64	2/7/42
AA225.03430	225	30	2,6/1,8	34	2/7/42
AA230.02430	230	30	2,8/1,8	24	2/7/42
AA230.03630	230	30	2,8/1,8	36	2/7/42
AA230.06430	230	30	2,8/1,8	64	2/7/42
AA235.03625 NEW	235	25	2,8/1,8	36	2/7/42
AA235.03630	235	30	2,8/1,8	36	2/7/42
AA235.06430	235	30	2,8/1,8	64	2/7/42
AA240.03630	240	30	2,8/1,8	36	2/7/42
AA240.07230	240	30	2,8/1,8	72	2/7/42

ESPOSITORE PICCOLO

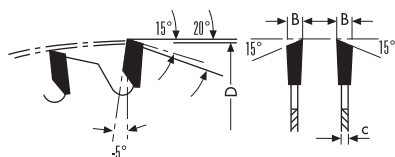
Adatto a chi intende iniziare con un assortimento sufficiente per una clientela non ancora numerosa.

Dimensioni: L=110 cm • H=90 cm • P=30 cm

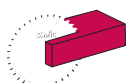


LAME CIRCOLARI HW PER SEGHE PORTATILI

ART. AB



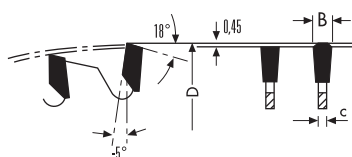
- Lame HW **altamente professionali**
- Dente alternato (WZ)
- Per il taglio del legno anche con **grappe o chiodi, plastica**
- Angolo 5° negativo
- Qualità HW: **HC10 (K10-C3)**



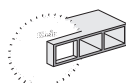
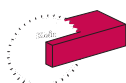
Articolo	D	d	B/c	Z
AB216.02430	216	30	3,0/2,0	24
AB216.04830	216	30	3,0/2,0	48
AB216.06030	216	30	3,0/2,0	60
AB305.06030 NEW	305	30	3,2/2,2	60

LAME CIRCOLARI HW PER SEGHE PORTATILI

ART. AL



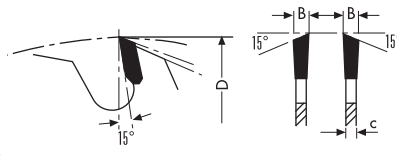
- Lame HW **altamente professionali**
- Dente trapezio/piano (FZ/TR)
- Per il taglio del legno anche con **grappe o chiodi, plastica, alluminio, metalli non ferrosi**
- Angolo 5° negativo
- Qualità HW: **HC10 (K10-C3)**



Articolo	D	d	B/c	Z
AL160.02416	160	16	2,6/1,6	40
AL160.02420	160	20	2,6/1,6	40
AL160.05620 NEW	160	20	2,2/1,6	56
AL180.02420	180	20	2,6/1,6	48
AL190.03020	190	20	2,6/1,6	54
AL190.03030	190	30	2,6/1,6	54
AL210.03430	210	30	2,6/1,6	54
AL216.06030	216	30	3,0/2,0	64
AL220.03430	220	30	3,0/2,0	64

LAME E FRESE HW PER "LAMELLO"

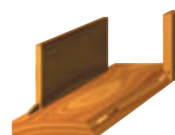
ART. AH



LAME per "Lamello"

- Per l'esecuzione dell'alloggiamento dei biscotti "lamello" **su ogni tipo di legno**
- Dente alternato (WZ)
- Qualità HW: **HC10 (K10-C3)**

Articolo	D	d	B/c	Z
AH100.10622	100	22	3,96/2,8	8
AH100.21222	100	22	3,96/2,8	12



FRESA per "Lamello"

- Per l'esecuzione dell'alloggiamento dei biscotti "lamello" **su ogni tipo di legno**
- Fresa con due taglienti positivi + quattro negativi per ottenere una ottima finitura
- Qualità HW: **HC10 (K10-C3)**

Articolo	D	d	B/c	Z
AH100.20622	100	22	3,96/2,8	2 pos.+4 neg.

Frese per "Lamello" a coltellini intercambiabili art. TAH100.20622 (pag. 13.22)

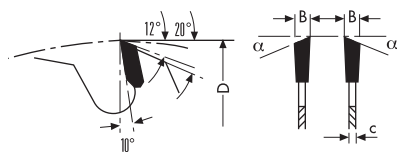
Unione in Piano



Unione a "L" o "T"

LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW

ART. CA - CB/CBS - CC/CCS

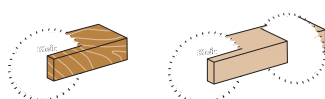


- Dente alternato (WZ)
- Si usano su sega da banco e troncatrici
- Ideale per taglio di **pannelli truciolari anche in pacco**
- = silenziose, antisibilo
- Qualità HW: KCR06 (K01-C4)

Schema fori di trascinamento: **PH01** = 2/10/60 - **PH02** = 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

ART. CA

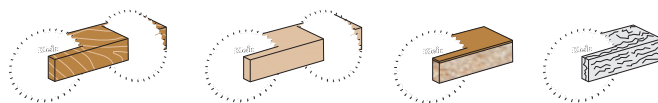
- Per taglio lungo vena di **legni duri**, lungo e trasverso vena di **legni teneri**



Articolo	D	d	B/c	Z	α	Fori t.
CA200.02430 ad esaurim.	200	30	3,2/2,2	24	14°	
CA250.03030	250	30	3,2/2,2	30	14°	PH02
CA300.03630	300	30	3,2/2,2	36	14°	PH02
CA350.04230	350	30	3,5/2,5	42	14°	PH02
CA400.04830	400	30	4,0/2,8	48	14°	PH02
CA450.05430	450	30	4,2/2,8	54	14°	PH01
CA500.06030	500	30	4,2/2,8	60	14°	PH01
CA550.06030 NEW	550	30	5,2/3,6	60	14°	PH01
CA600.06030 NEW	600	30	5,2/3,6	60	14°	PH01
CA700.06430 NEW	700	40	6,2/4,0	64	14°	PH01

ART. CB - CBS

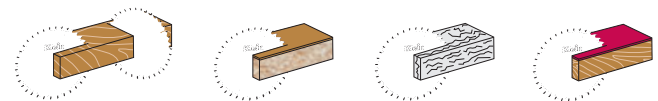
- Per taglio lungo e trasverso vena di **legni duri e teneri**, pannelli impiallacciati su un lato, carta e compensato



Articolo	D	d	B/c	Z	α	Fori t.
CB 100.02020 NEW	100	20	3,2/2,2	20	10°	
CB 120.02020 NEW	120	20	3,2/2,2	20	10°	
CB 150.02430	150	30	3,2/2,2	24	10°	
CB 180.03030	180	30	3,2/2,2	30	10°	
CB 200.03230	200	30	3,2/2,2	34	10°	
CBS250.04230	250	30	3,2/2,2	40	10°	PH02
CBS300.04830	300	30	3,2/2,2	48	10°	PH02
CBS350.05430	350	30	3,5/2,5	54	10°	PH02
CBS350.05435	350	35	3,5/2,5	54	10°	PH02
CBS400.06030	400	30	4,0/2,8	60	10°	PH02
CB 450.06630	450	30	4,2/2,8	66	10°	PH01
CB 500.07230 NEW	500	30	4,2/2,8	72	10°	PH01
CB 600.08030 NEW	600	30	5,2/3,6	80	10°	PH01
CB 700.08440 NEW	700	40	6,2/4,0	84	10°	PH01

ART. CC - CCS

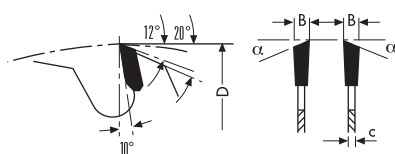
- Per una migliore qualità di taglio lungo e trasverso vena di **legni duri**, pannelli impiallacciati su un lato, carta e compensato



Articolo	D	d	B/c	Z	α	Fori t.
CC 200.04230	200	30	3,2/2,2	42	10°	
CCS250.04830	250	30	3,2/2,2	48	10°	PH02
CCS300.06030	300	30	3,2/2,2	60	10°	PH02
CCS350.07230	350	30	3,5/2,5	72	10°	PH02
CC 400.08430	400	30	4,0/2,8	80	10°	PH02

LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW

ART. CD/CDS - CE/CES

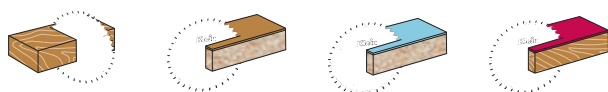


- Dente alternato (WZ)
- Si usano su sega da banco e troncatrici
- Ideale per taglio di **pannelli truciolari anche in pacco**
- = silenziose, antisibilo
- Qualità HW: KCR06 (K01-C4)

Schema fori di trascinamento: **PH01** = 2/10/60 - **PH02** = 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

ART. CD - CDS

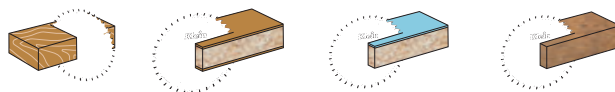
- Per un'ottima finitura nel taglio trasverso vena di **legni duri ed esotici, pannelli impiallacciati e laminati su un lato**



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
CD 150.03630	150	30	3,2/2,2	36	
CD 200.04830	200	30	3,2/2,2	48	
CDS250.06030	250	30	3,2/2,2	60	PH02
CDS250.06035	250	35	3,2/2,2	60	PH02
CD 280.06030	280	30	3,2/2,2	60	PH02
CDS300.07230	300	30	3,2/2,2	72	PH02
CDS300.07235	300	35	3,2/2,2	72	PH02
CD 315.07230	315	30	3,2/2,2	72	PH02
CDS350.08430	350	30	3,5/2,5	84	PH02
CDS350.08435	350	35	3,5/2,5	84	PH02
CDS400.09630	400	30	4,0/2,8	96	PH02
CD 450.10830	450	30	4,2/2,8	108	PH01
CD 500.12030	500	30	4,2/3,0	120	PH01

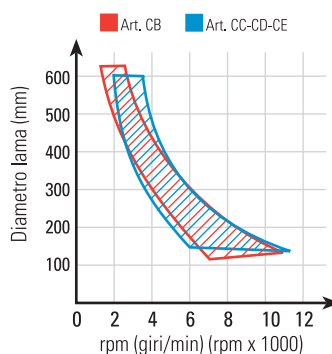
ART. CE - CES

- Per un'ottima finitura nel taglio trasverso vena di **legni duri ed esotici, pannelli impiallacciati, laminati su un lato e MDF**
- Media finitura su **formica e PVC**



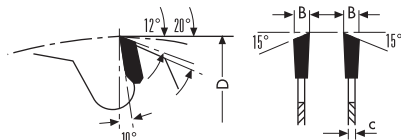
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
CE 150.04830	150	30	3,2/2,2	48	
CE 180.05430	180	30	3,2/2,2	56	
CE 200.06430	200	30	3,2/2,2	64	
CES250.08030	250	30	3,2/2,2	80	PH02
CES300.09630	300	30	3,2/2,2	96	PH02
CES350.10830	350	30	3,5/2,5	112	PH02
CES400.12030	400	30	4,0/2,8	120	PH02
CE 450.13230 NEW	450	30	4,2/3,0	132	PH01
CE 500.14430 NEW	500	30	4,2/3,0	144	PH01

Numero di giri consigliati in funzione del diametro



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW (spessore sottile)

ART. CF - CG - CH

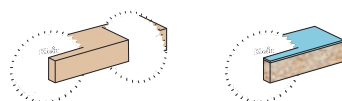


- Dente alternato (WZ)
- Si usano su sega da banco e troncatrice
- Lo spessore di taglio ridotto facilita l'avanzamento del pezzo da lavorare
- Qualità HW: HC10 (K10-C3)

Schema fori di trascinamento: **PH02** = 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

ART. CF

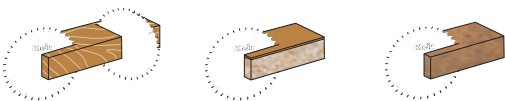
- Per taglio lungo e trasverso vena di **legni pregiati, teneri e pannelli laminati**.



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
CF150.02430	150	30	2,2/1,6	24	
CF180.03030	180	30	2,2/1,6	30	
CF200.03230	200	30	2,2/1,6	34	
CF250.04030	250	30	2,2/1,6	40	PH02
CF300.04830	300	30	2,2/1,6	48	PH02
CF350.05430	350	30	2,4/1,8	54	PH02

ART. CG

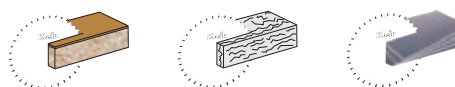
- Pannelli in resina fino a 10 mm di altezza
- Per taglio trasverso vena di **legni pregiati, duri, profilati di materiale sintetico, pannelli impiallacciati e MDF**



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
CG150.04830	150	30	2,2/1,6	48	
CG180.05630	180	30	2,2/1,6	56	
CG200.06430	200	30	2,2/1,6	64	
CG250.08030	250	30	2,2/1,6	80	PH02
CG300.09630	300	30	2,2/1,6	96	PH02
CG350.10830	350	30	2,4/1,8	108	PH02

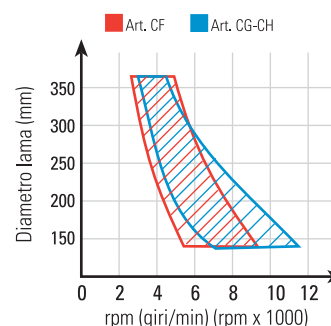
ART. CH

- Per taglio fine su profilati di materiale **sintetico, plexiglass, pertinax, carta dura e pacchi di impiallacciatura**



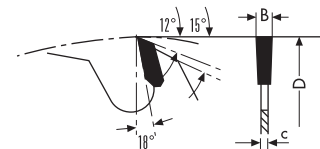
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
CH150.06030	150	30	2,2/1,6	60	
CH200.08030	200	30	2,2/1,6	80	
CH250.10030	250	30	2,2/1,6	100	PH02
CH300.12030	300	30	2,2/1,6	120	PH02

Numero di giri consigliati in funzione del diametro



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW E PER MULTILAME

ART. DA



- Dente piatto (FZ) senza limitatore di truciolo.
- Per taglio lungo vena di **legni teneri, duri ed esotici** con elevato spessore di taglio.
- Si usano su seghe a banco e multilame
- Qualità HW: HC10 (K10-C3)

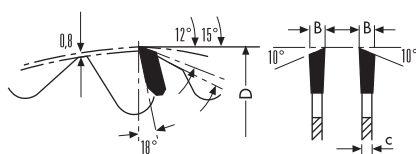
Schema fori di trascinamento: **PH02** = 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
DA250.01830	250	30	3,2/2,2	20	PH02
DA300.02030	300	30	3,2/2,2	24	PH02
DA300.02070	300	70+ch (21x84)	3,2/2,2	24	
DA350.02430	350	30	3,5/2,5	28	PH02

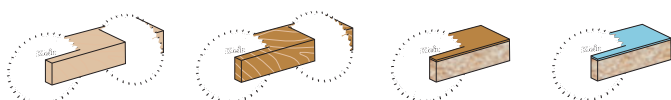
LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW E PER MULTILAME

ART. DC



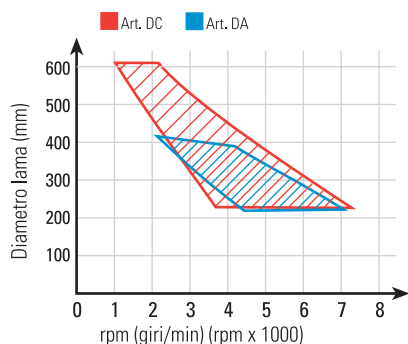
- Dente alternato (WZ), con limitatore di truciolo
- Per taglio lungo e trasverso vena di **legni teneri, duri ed esotici, pannelli truciolari e tamburati, pannelli impiallacciati e laminati da un lato**
- Si usano su seghe da banco e multilame
- Qualità HW: HC10 (K10-C3)

Schema fori di trascinamento: **PH01**= 2/10/60 - **PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
DC250.02430	250	30	3,2/2,2	24	PH02
DC300.02830	300	30	3,2/2,2	28	PH02
DC350.03230	350	30	3,5/2,5	32	PH02
DC400.03630	400	30	4,0/2,8	36	PH02
DC450.04030	450	30	4,2/2,8	40	PH01
DC500.04430	500	30	4,2/2,8	44	PH01
DC550.04430	550	30	4,2/3,0	48	PH01
DC600.05430	600	30	4,2/3,0	48	PH01

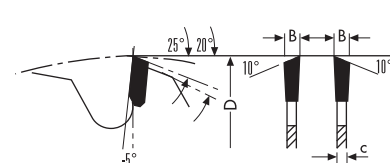
Numero di giri consigliati in funzione del diametro



Importante ricordare l'efficacia del limitatore di truciolo nel ridurre la quantità di legno che ogni dente asporta. Questo è fondamentale per evitare la pericolosità data dal contraccolpo della lama durante la lavorazione.

LAME CIRCOLARI HW PER SEGHE RADIALI A PENDOLO

ART. FAS

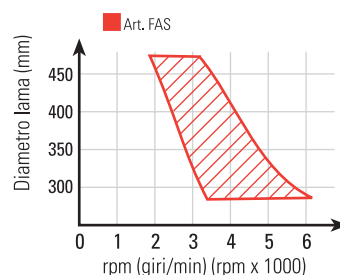


- Dente alternato (WZ)
- Angolo 5° negativo
- Per taglio trasverso vena di **legni duri, teneri, pannelli con rivestimenti plastici, profilati in legno-alluminio e legno-plastica**
- Si usano su seghe da banco, troncatrici e macchine radiali o a pendolo
- = silenziose, antisibilo
- Qualità HW: HC10 (K10-C3)



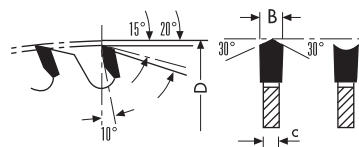
Articolo	D	d	B/c	Z
FAS300.03630	300	30	4,4/2,8	36
FAS350.04230	350	30	4,4/2,8	42
FAS400.04830	400	30	4,4/2,8	48

Numero di giri consigliati in funzione del diametro



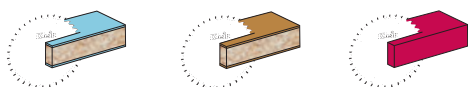
LAME CIRCOLARI DI PRECISIONE HW

ART. FB



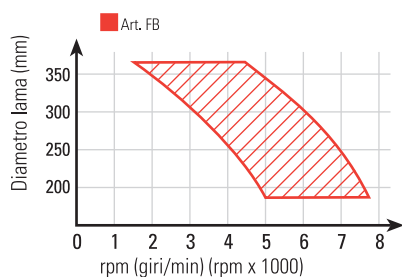
- Dente concavo e punta (HZ/DZ)
- Per taglio di pannelli rivestiti su ambedue i lati con **impiallacciatura, laminati, poliestere, termoplastici e duroplastici**
- Per il taglio di rivestimenti **duri e abrasivi**
- Si usano su sezionatrici e seghe da banco
- Buona finitura, lunga durata di taglio
- Qualità HW: KCR06 (K01-C4)

Schema fori di trascinamento: **PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



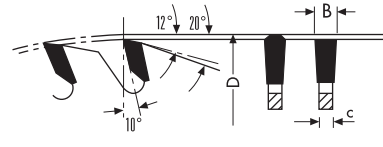
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
FB220.04230	220	30	3,2/2,2	42	
FB253.04830	250	30	3,2/2,2	48	PH02
FB303.06030	300	30	3,2/2,2	60	PH02
FB350.07230	350	30	3,5/2,5	72	PH02

Numero di giri consigliati in funzione del diametro



LAME CIRCOLARI DI PRECISIONE HW

ART. FCS



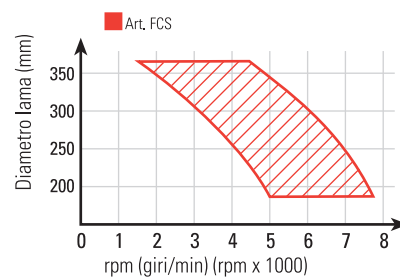
- Dente piatto trapezoidale (FZ/TR)
- Ideale per lavorazioni **ALUCOBOND®**
- Per taglio di pannelli **impiallacciati e laminati su due lati, MDF, truciolari a pacco** e pannelli con **rivestimento plastico**
- Si usano su seghe da banco
- Buona finitura, lunga durata di taglio
- = silenziose, antisibilo.
- Qualità HW: KCR06 (K01-C4)

Schema fori di trascinamento: **PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
FCS250.06030	250	30	3,2/2,2	60	PH02
FCS250.08030	250	30	3,2/2,2	80	PH02
FCS300.07230	300	30	3,2/2,2	72	PH02
FCS300.09630	300	30	3,2/2,2	96	PH02
FCS350.08430	350	30	3,5/2,5	84	PH02
FCS350.11230	350	30	3,5/2,5	108	PH02

Numero di giri consigliati in funzione del diametro



Consigli di utilizzo di lame per multilama

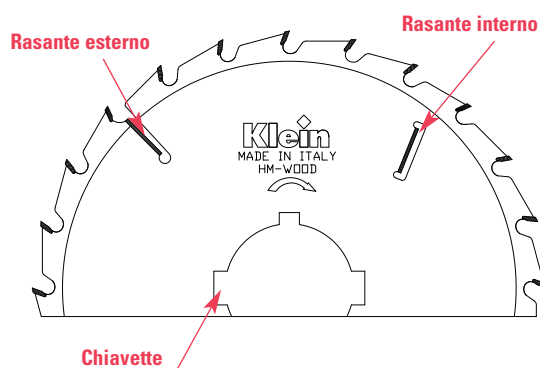
A) Durante la lavorazione con multilama a pacco è importante l'utilizzo della lama di spalla (art. FG).

Posizionata come prima lama sul lato della macchina consente, specialmente durante lavorazioni gravose, o con tavolame distorto, una corretta distribuzione delle forze.

B) Per evitare attriti e surriscaldamento che possono compromettere l'utilizzo della lama, si consiglia di utilizzare lame con rasanti per mantenere distaccato il legno dal corpo della lama.

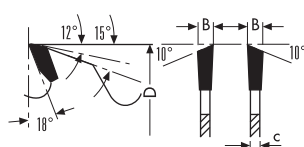
C) In presenza di alberi con singola chiavetta è fortemente sconsigliato l'utilizzo di lame con due asole per evitare un accoppiamento squilibrato.

D) L'accoppiamento ottimale delle lame sull'albero con chiavette avviene quando queste hanno la stessa dimensione delle asole ricavate sulle lame o leggermente inferiori.



LAME CIRCOLARI HW PER MULTILAME SENZA RASANTI

ART. FE



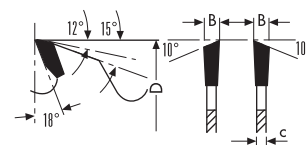
- Dente alternato (WZ)
- Per taglio lungo vena di **legni teneri, duri ed esotici**
- Si usano su macchine multilame
- Qualità HW: HC10 (K10-C3)



Articolo	D	d-chiavetta	B/c	Z
FE300.02870	300	70+ch (21x84)	3,2/2,2	24
FE300.02880 NEW	300	80+ch (13x90)	3,2/2,2	24
FE350.03270	350	70+ch (21x84)	3,5/2,5	28

LAME CIRCOLARI HW DI SPALLA PER MULTILAME

ART. FG

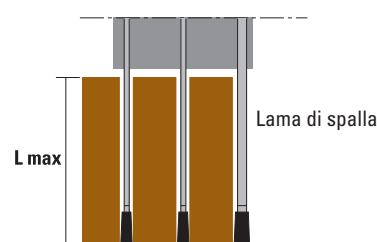
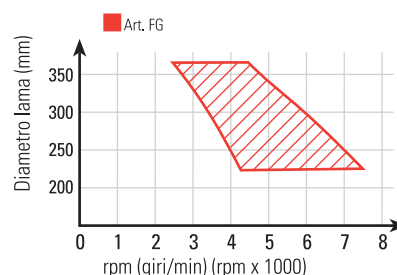


- Dente alternato (WZ)
- Con rasanti in HW per una migliore qualità di taglio
- Per tagli perimetrali e rifilatura
- Per taglio lungo vena di **legni teneri, duri ed esotici**
- Si usano su macchine multilame
- Qualità HW: HC10 (K10-C3)



Articolo	D	d-chiavetta	B/c	Z	L max
FG300.02470 NEW	300	70+ch (21x84)	4,0/2,8	24+2+2	80
FG300.02480 NEW	300	80+ch (13x90)	4,0/2,8	24+2+2	80
FG301.02470 NEW	300	70+ch (21x84)	5,2/3,6	24+2+2	80
FG301.02475 NEW	300	75+ch (21x91)	5,2/3,6	24+2+2	80
FG301.02480 NEW	300	80+ch (13x90)	5,2/3,6	24+2+2	80
FG320.02480 NEW	320	80+ch (13x90)	4,0/2,8	24+2+2	90
FG350.02470 NEW	350	70+ch (21x84)	4,2/2,8	24+2+4	105
FG350.02475 NEW	350	75+ch (21x91)	4,2/2,8	24+2+4	105
FG350.02480 NEW	350	80+ch (14x92)	4,2/2,8	24+2+4	105
FG351.02470 NEW	350	70+ch (21x84)	4,5/3,2	24+2+2	105
FG351.02475 NEW	350	75+ch (21x91)	4,5/3,2	24+2+4	105
FG351.02480 NEW	350	80+ch (14x92)	4,5/3,2	24+2+4	105
FG352.02470 NEW	350	70+ch (21x84)	5,2/3,6	24+2+4	105
FG352.02475 NEW	350	75+ch (21x91)	5,2/3,6	24+2+4	105
FG352.02480 NEW	350	80+ch (14x92)	5,2/3,6	24+2+4	105

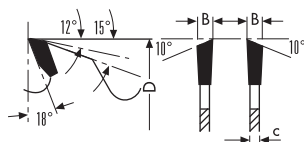
Numero di giri consigliati in funzione del diametro



Lmax= lunghezza massima di taglio

LAME CIRCOLARI HW PER MULTILAME

ART. FH



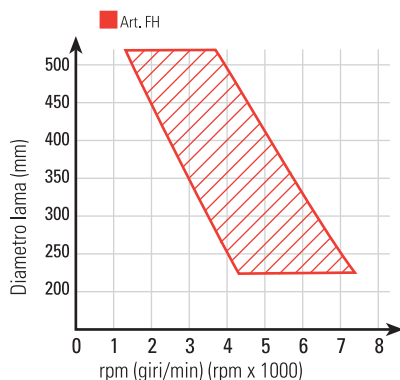
- Dente alternato (WZ)
- Con rasanti in HW per una migliore qualità di taglio
- Per il taglio lungo vena di **legni teneri e duri essiccati** con umidità massima del 15% e taglio lungo vena di legni **esotici**.
- Si usano su macchine multilame mono e bialbero

- Qualità HW: HC10 (K10-C3)



Articolo	D	d-chiavetta	B/c	Z	L max
FH250.01830	250	30	3,2/2,2	20+2+2	65
FH250.01860	250	60+ch (21x74)	3,2/2,2	20+2+2	65
FH250.01870	250	70+ch (21x84)	3,2/2,2	20+2+2	65
FH250.01880	250	80+ch (13x90)	3,2/2,2	20+2+2	65
FH280.02070	280	70+ch (21x84)	3,2/2,2	24+2+2	65
FH280.02080	280	80+ch (13x90)	3,2/2,2	24+2+2	70
FH300.02430	300	30	3,2/2,2	24+2+4	80
FH300.02460	300	60+ch (21x74)	3,2/2,2	24+2+2	80
FH300.02470	300	70+ch (21x84)	3,2/2,2	24+2+4	80
FH300.02475	300	75+ch (21x91)	3,2/2,2	24+2+2	80
FH300.02480	300	80+ch (13x90)	3,2/2,2	24+2+4	80
FH320.02480	320	80+ch (13x90)	3,5/2,5	24+2+2	90
FH350.02475 NEW	350	75+ch (21x91)	3,5/2,5	24+2+4	105
FH350.02480 NEW	350	80+ch (14x92)	3,5/2,5	24+2+4	105
FH350.02490 NEW	350	90+ch (21x110)	3,5/2,5	24+2+4	95
FH350.02630	350	30	3,5/2,5	24+2+4	105
FH350.02660	350	60+ch (21x74)	3,5/2,5	24+2+4	105
FH350.02870	350	70+ch (21x84)	3,5/2,5	24+2+4	105
FH400.02875 NEW	400	75+ch (21x91)	4,0/2,8	28+2+4	120
FH400.02880 NEW	400	80+ch (13x90)	4,0/2,8	28+2+4	120
FH400.03030	400	30	4,0/2,8	28+2+4	120
FH400.03070	400	70+ch (21x84)	4,0/2,8	28+2+4	120
FH450.02430 NEW	450	30	4,6/3,2	24+2+4	135
FH450.02470 NEW	450	70+ch (21x84)	4,6/3,2	24+2+4	135
FH450.02475 NEW	450	75+ch (21x91)	4,6/3,2	24+2+4	135
FH450.02480 NEW	450	80+ch (13x92)	4,6/3,2	24+2+4	135
FH450.02490 NEW	450	90+ch (21x110)	4,6/3,2	24+2+4	135
FH500.02630 NEW	500	30	4,6/3,2	26+2+6	175

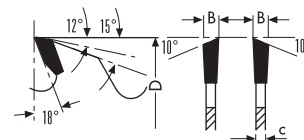
Numero di giri consigliati in funzione del diametro



Si possono fornire lame per multilame con fori di trascinamento per macchina "RAIMANN"

LAME CIRCOLARI HW A SPESSORE SOTTILE PER MULTILAME

ART. FK



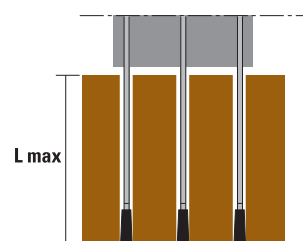
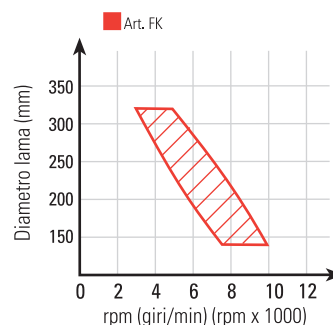
- Dente alternato (WZ)
- Con rasanti in HW per una migliore qualità di taglio
- Per il taglio lungo vena di legni **teneri, duri ed esotici**.
- **Spessore sottile** per ridurre gli scarti di materiale
- Ideale per la lavorazione di **parquet e perlinato**

- Qualità HW: HC10 (K10-C3)



Articolo	D	d-chiavetta	B/c	Z	L max
FK180.02135 NEW	180	35	2,5/1,8	21+3	30
FK180.02140 NEW	180	40	2,5/1,8	21+3	30
FK200.02135 NEW	200	35	2,5/1,8	21+3	35
FK200.02140 NEW	200	40	2,5/1,8	21+3	35
FK250.02060 NEW	250	60+ch (21x74)	2,7/1,8	20+2+2	50
FK250.02070 NEW	250	70+ch (21x84)	2,7/1,8	20+2+2	50
FK250.02080 NEW	250	80+ch (13x90)	2,7/1,8	20+2+2	50
FK300.02460 NEW	300	60+ch (21x74)	2,7/1,8	24+2+2	60
FK300.02470 NEW	300	70+ch (21x84)	2,7/1,8	24+2+2	60
FK300.02480 NEW	300	80+ch (13x90)	2,7/1,8	24+2+2	60

Numero di giri consigliati in funzione del diametro

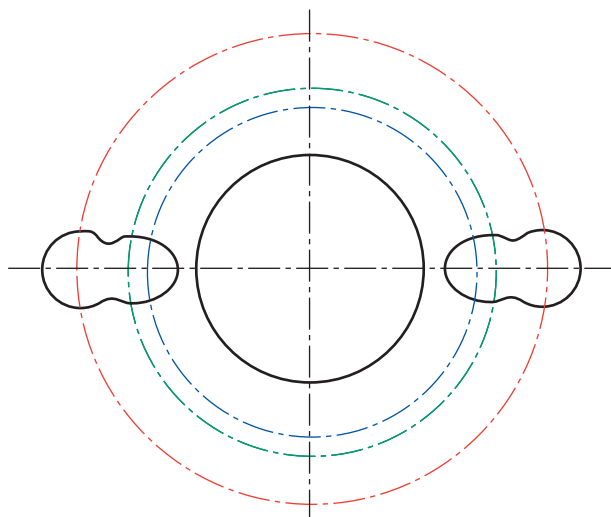


Lmax= lunghezza massima di taglio

Fori di trascinamento per macchine sezionatrici:

Di seguito sono riportate le sigle (PH02 - PH04 - PH05) dei fori di trascinamento.

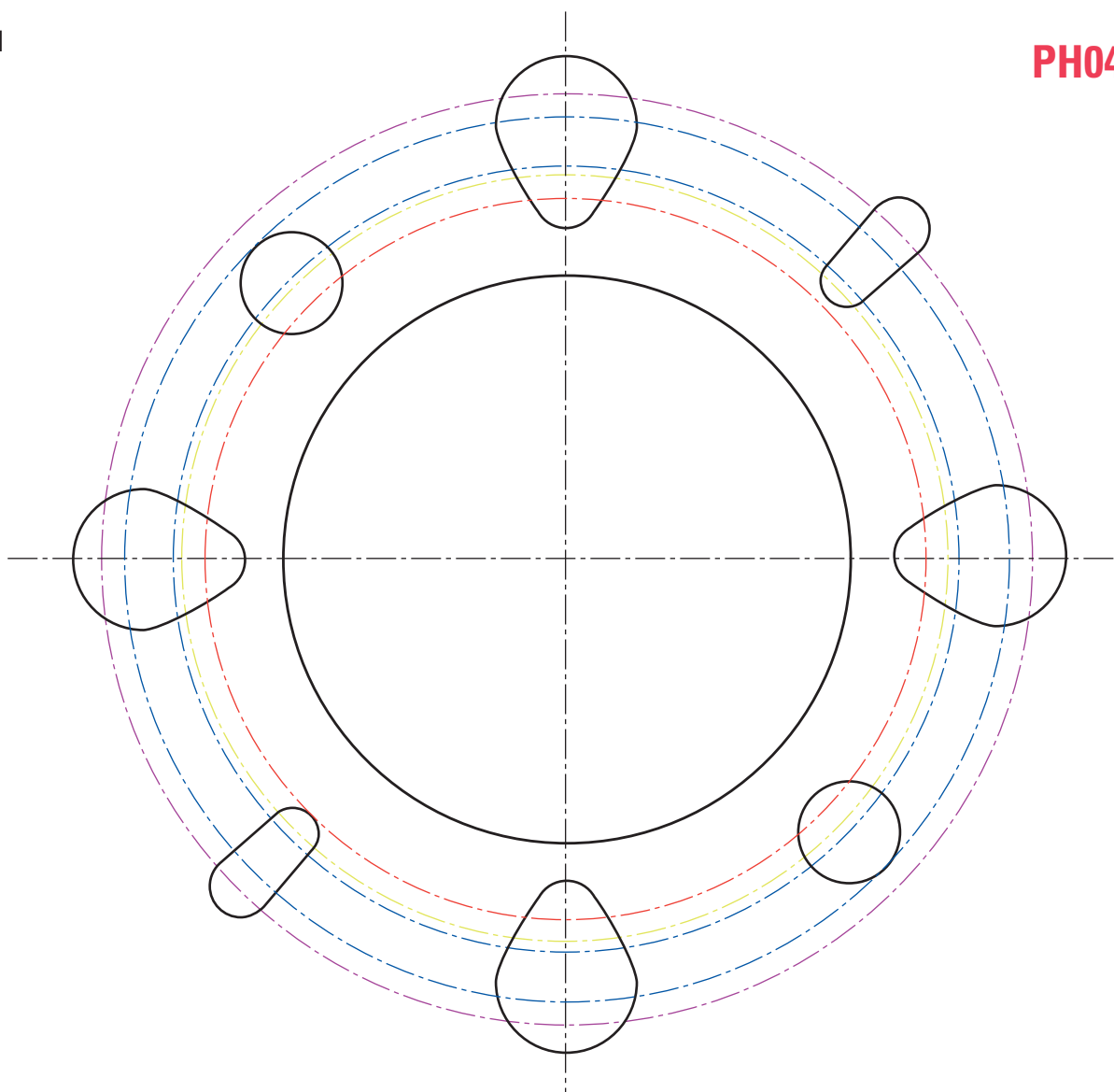
Scala 1:1



PH02

Sigla	Nr. fori/diametro fori/interasse	Macchine
PH02	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	Combinazione universale

Scala 1:1

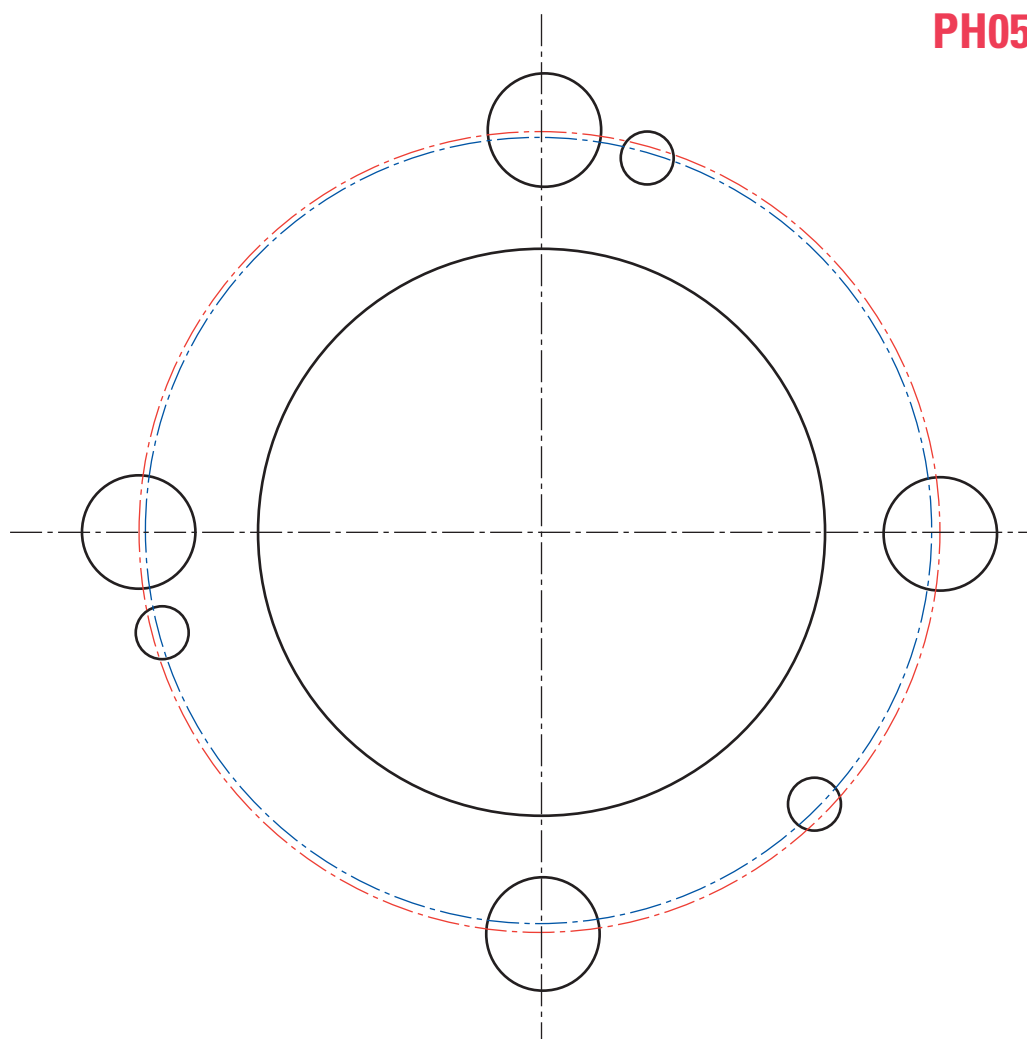


PH04

Sigla	Nr. fori/diametro fori/interasse	Macchine
PH04	2/14/110 + 2/7/110 + 4/9/100 + 4/19/120 + 2/9/130	GABBIANI - SCM - SELCO

Scala 1:1

PH05



Sigla
PH05

Nr. fori/diametro fori/interasse
4/15/105 + 3/7/100

Macchine
GIBEN - HOMAG - MACMAZZA

AIUTO ALLA SCELTA DI LAME PER MACCHINE SEZIONATRICI

ANTHON: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS400.07260	400	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS430.07260	430	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS450.07260	450	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS531.06060	530	5.8/4.0	60+2	60 FZ/TR	HW

XHC400.07260	400	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	PKD
Fori di trascinamento 2/11/85					

ANTHON: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI180.03620	180	4.3/5.5	20	36 KON/FZ	HW
FI183.03620	180	5.8/7.0	20	36 KON/FZ	HW

XFI180.03620	180	4.4/5.0	20	36 KON/FZ	PKD
XFI182.03620	180	5.8/6.6	20	36 KON/FZ	PKD

GABBIANI: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.06080	300	4.4/3.2	80+PH4	60 FZ/TR	HW
HCS300.07280	300	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS350.05680	350	4.4/3.2	80+PH4	54 FZ/TR	HW
HCS350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS351.07280	350	4.6/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS355.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS380.07280	380	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS400.06080	400	4.4/3.2	80+PH4	60 FZ/TR	HW
HCS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS401.07280	400	4.6/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS420.07280	420	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS450.07280	450	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW

HBS350.05680	350	4.4/3.2	80+PH4	54 WZ	HW
HBS350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 WZ	HW
HBS400.03680	400	4.4/3.2	80+PH4	36 WZ	HW
HBS400.06080	400	4.4/3.2	80+PH4	60 WZ	HW
HBS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 WZ	HW
HBS401.06080	400	4.6/3.2	80+PH4	60 WZ	HW
HBS450.03680	450	4.4/3.2	80+PH4	36 WZ	HW
HBS450.05480	450	4.4/3.2	80+PH4	54 WZ	HW

XHC350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	PKD
XHC400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	PKD
XHC450.07280	450	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 2/14/110+2/7/110+4/9/100

GABBIANI: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI161.03655	160	4.3/5.5	55+3	36 KON/FZ	HW
FI162.03655	160	4.5/5.7	55+3	36 KON/FZ	HW
FI163.03655	160	4.7/6.0	55+3	36 KON/FZ	HW

XFI160.03655	160	4.4/5.0	55+3	36 KON/FZ	PKD
Fori di trascinamento 3/7/66					

GIBEN: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS320.06050	320	4.4/3.2	50+8	60 FZ/TR	HW
HCS320.07250	320	4.4/3.2	50+8	72 FZ/TR	HW
HCS330.06050	330	4.4/3.2	50+8	60 FZ/TR	HW
HCS350.07250	350	4.4/3.2	50+8	72 FZ/TR	HW
HCS360.07250	360	4.4/3.2	50+8	72 FZ/TR	HW
HCS380.07250	380	4.4/3.2	50+8	72 FZ/TR	HW

HBS320.03650	320	4.4/3.2	50+8	36 WZ	HW
--------------	-----	---------	------	-------	----

XHC320.06050	320	4.4/3.2	50+8	60 FZ/TR	PKD
XHC330.06050	330	4.4/3.2	50+8	60 FZ/TR	PKD
XHC350.07250	350	4.4/3.2	50+8	72 FZ/TR	PKD
XHC360.07250	360	4.4/3.2	50+8	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 6/12.5/80+2/12.5/80

HCS320.07275	320	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	HW
Fori di trascinamento 3/13/95					

HCS350.05675	350	4.4/3.2	75+PH5	54 FZ/TR	HW
HCS350.07275	350	4.4/3.2	75+PH5	72 FZ/TR	HW
HCS355.07275	355	4.4/3.2	75+PH5	72 FZ/TR	HW
HCS380.07250	380	4.4/3.2	75+PH5	72 FZ/TR	HW
HCS400.06075	400	4.4/3.2	75+4	60 FZ/TR	HW
HCS400.07275	400	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	HW
HCS430.07275	430	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	HW
HCS430.09675	430	4.4/3.2	75+4	96 FZ/TR	HW
HCS470.07275	470	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	HW
HCS470.09675	470	4.4/3.2	75+4	96 FZ/TR	HW

HBS350.05675	350	4.4/3.2	75+PH5	54 WZ	HW
HBS350.07275	350	4.4/3.2	75+PH5	72 WZ	HW
HBS400.06075	400	4.4/3.2	75+4	60 WZ	HW
HBS400.07275	400	4.4/3.2	75+4	72 WZ	HW
HBS401.06075	400	4.6/3.2	75+4	60 WZ	HW

XHC350.07275	350	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	PKD
XHC400.07275	400	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	PKD
XHC430.07275	430	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	PKD
XHC470.07275	470	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 4/15/105

HCS550.07299	550	5.2/3.5	100	72 FZ/TR	HW
HCS565.07299	565	5.2/3.5	100	72 FZ/TR	HW

GIBEN: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI127.02045	125	4.0/4.8	45	20+20 KON/FZ	HW
FI126.02445	125	4.3/5.5	45	24 KON/FZ	HW
XFI126.02045	125	4.0/4.8	45	20+20 KON/FZ	PKD
FI161.03645	160	4.3/5.5	45+3	36 KON/FZ	HW
FI162.03645	160	4.5/5.7	45+3	36 KON/FZ	HW

XFI160.03645	160	4.4/5.0	45+3	36 KON/FZ	PKD
Fori di trascinamento 3/11/70					

FI180.03650	180	4.3/5.5	50+3	44 KON/FZ	HW
-------------	-----	---------	------	-----------	----

XFI180.04450	180	4.4/5.0	50+3	44 KON/FZ	PKD
Fori di trascinamento 3/12.5/80					

FI182.03655	180	5.0/6.2	55	36 KON/FZ	HW
-------------	-----	---------	----	-----------	----

FI215.04250	215	4.3/5.5	50+3	42 KON/FZ	HW
FI216.04250	215	4.5/5.7	50+3	42 KON/FZ	HW
FI300.04850	300	4.3/5.5	50+3	48 KON/FZ	HW
FI301.04850	300	4.5/5.7	50+3	48 KON/FZ	HW

XFI215.04250	215	4.4/5.0	50+3	42 KON/FZ	PKD
Fori di trascinamento 3/15/80					

HOLZMA: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS350.07260	350	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS380.07260	380	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS381.06050	380	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS381.08460	380	4.8/3.5	60+2	84 FZ/TR	HW

XHC350.07260	350	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	PKD
XHC380.07260	380	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 2/14/100

HCS402.07260	400	4.8/3.5	60+4	72 FZ/TR	HW
--------------	-----	---------	------	----------	----

XHC401.07260	400	4.8/3.5	60+4	72 FZ/TR	PKD
--------------	-----	---------	------	----------	-----

Fori di trascinamento 2/14/100+2/14/125

HCS421.07260	420	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS450.07260	450	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS452.07260	450	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	HW

XHC420.07260	420	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	PKD
XHC451.07260	450	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 2/14/125

HCS500.06060	500	4.8/3.5	60+2	60 FZ/TR	HW
HCS500.07260	500	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	HW

XHC500.07260	500	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	PKD
--------------	-----	---------	------	----------	-----

Fori di trascinamento 2/11/115

HCS481.07260	480	4.8/3.5	60+4	72 FZ/TR	HW
HCS520.06060	520	4.8/3.5	60+4	60 FZ/TR	HW
HCS540.08460	540	4.8/3.5	60+4	84 FZ/TR	HW
HCS541.06060	540	5.8/4.0	60+4	60 FZ/TR	HW
HCS570.06060	570	4.8/3.5	60+4	60 FZ/TR	HW
HCS571.09660	570	5.8/4.0	60+4	96 FZ/TR	HW
HCS600.06060	600	5.8/4.0	60+4	60 FZ/TR	HW
HCS600.07260	600	5.8/4.0	60+4	72 FZ/TR	HW

XHC481.07260	480	4.8/3.5	60+4	72 FZ/TR	PKD
XHC520.06060	520	4.8/3.5	60+4	60 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 2/11/115+2/19/120

GIBEN: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI180.03645	180	4.3/5.5	45	36 KON/FZ	HW
FI181.03645	180	4.7/6.0	45	36 KON/FZ	HW
FI200.03645	200	4.3/5.5	45	36 KON/FZ	HW
FI201.03645	200	4.7/6.0	45	36 KON/FZ	HW
FI204.03645	200	5.8/7.0	45	36 KON/FZ	HW

XFI180.03645	180	4.4/5.0	45	36 KON/FZ	PKD
XFI181.03645	180	4.8/5.6	45	36 KON/FZ	PKD
XFI200.03645	200	4.4/5.0	45	36 KON/FZ	PKD
XFI201.03645	200	4.8/5.6	45	36 KON/FZ	PKD
XFI203.03645	200	5.8/6.6	45	36 KON/FZ	PKD

HOMAG: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.06075	300	4.4/3.2	75	60 FZ/TR	HW
HCS350.05675	350	4.4/3.2	75	54 FZ/TR	HW
HCS350.07275	350	4.4/3.2	75	72 FZ/TR	HW
HCS355.07275	355	4.4/3.2	75	72 FZ/TR	HW
HCS400.06075	400	4.4/3.2	75	60 FZ/TR	HW
HCS400.07275	400	4.4/3.2	75	72 FZ/TR	HW

HBS350.05675	350	4.4/3.2	75	54 WZ	HW
HBS350.07275	350	4.4/3.2	75	72 WZ	HW
HBS400.06075	400	4.4/3.2	75	60 WZ	HW
HBS400.07275	400	4.4/3.2	75	72 WZ	HW
HBS401.06075	400	4.6/3.2	75	60 WZ	HW

XHC350.07275	350	4.4/3.2	75	72 FZ/TR	PKD
XHC400.07275	400	4.4/3.2	75	72 FZ/TR	PKD

HOMAG: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI126.02445	125	4.3/5.5	45	24 KON/FZ	HW
FI151.03645	150	4.3/5.5	45	36 KON/FZ	HW
FI180.03645	180	4.3/5.5	45	36 KON/FZ	HW
FI200.03645	200	4.3/5.5	45	36 KON/FZ	HW

XFI160.03645	160	4.4/5.0	45	36 KON/FZ	PKD
XFI180.03645	180	4.4/5.0	45	36 KON/FZ	PKD
XFI200.03645	200	4.4/5.0	45	36 KON/FZ	PKD

MACMAZZA: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS350.05675	350	4.4/3.2	75+3	54 FZ/TR	HW
HCS350.07275	350	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	HW
HCS355.07275	355	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	HW
HCS380.07275	380	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	HW

HBS350.05675	350	4.4/3.2	75+3	54 WZ	HW
HBS350.07275	350	4.4/3.2	75+3	72WZ	HW

XHC350.07275	350	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	PKD
--------------	-----	---------	------	----------	-----

Fori di trascinamento 3/7/100

HCS450.07275	450	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	HW
--------------	-----	---------	------	----------	----

Fori di trascinamento 3/7/120

MACMAZZA: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI161.03655	160	4.3/5.5	55+3	36 KON/FZ	HW
FI280.04855	280	4.5/5.6	55+3	48 KON/FZ	HW

XFI160.03645	160	4.4/5.0	55+3	36 KON/FZ	PKD
--------------	-----	---------	------	-----------	-----

Fori di trascinamento 3/6/84

MAYER: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	HW
HCS300.07230	300	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS350.05630	350	4.4/3.2	30+PH1	54 FZ/TR	HW
HCS350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS400.06030	400	4.4/3.2	30+2	60 FZ/TR	HW
HCS400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	HW

HBS300.04830	300	4.4/3.2	30+PH1	48A	HW
HBS300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60A	HW
HBS300.07230	300	4.4/3.2	30+PH1	72A	HW
HBS350.05430	350	4.4/3.2	30+PH1	54A	HW
HBS350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72A	HW
HBS400.06030	400	4.4/3.2	30+2	60A	HW
HBS400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72A	HW

XHC300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	PKD
XHC350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	PKD
XHC400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 2/10/60

MAYER: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI127.02045	125	4.0/4.8	45	20+20 KON/FZ	HW
FI126.02445	125	4.3/5.5	45	24 KON/FZ	HW
FI151.03630	150	4.3/5.5	30	36 KON/FZ	HW

XFI126.02045	125	4.0/4.8	45	20+20 KON/FZ	PKD
--------------	-----	---------	----	--------------	-----

PANHANS: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	HW
HCS300.07230	300	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS350.05430	350	4.4/3.2	30+PH1	54 FZ/TR	HW
HCS350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS400.06030	400	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	HW
HCS400.07230	400	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS450.07230	450	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	HW

HBS300.04830	300	4.4/3.2	30+PH1	48 WZ	HW
HBS300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 WZ	HW
HBS300.07230	300	4.4/3.2	30+PH1	72 WZ	HW
HBS350.05430	350	4.4/3.2	30+PH1	54 WZ	HW
HBS350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 WZ	HW
HBS400.06030	400	4.4/3.2	30+2	60 WZ	HW
HBS400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 WZ	HW
HBS450.05430	450	4.4/3.2	30+2	54 WZ	HW
HBS450.07230	450	4.4/3.2	30+2	72 WZ	HW

XHC300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	PKD
XHC350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	PKD
XHC400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 2/10/60

PANHANS: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI126.02420	125	4.3/5.5	20	24 KON/FZ	HW
FI180.03630	180	4.3/5.5	30	36 KON/FZ	HW
FI200.03630	200	4.3/5.5	30	36 KON/FZ	HW

XFI200.03630	200	4.4/5.0	30	36 KON/FZ	PKD
--------------	-----	---------	----	-----------	-----

SCHELLING: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS350.05630	350	4.4/3.2	30+PH1	54 FZ/TR	HW
HCS350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS370.07230	370	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	HW
HCS400.06030	400	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	HW
HCS400.07230	400	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW

HBS350.05430	350	4.4/3.2	30+PH1	54 WZ	HW
HBS350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 WZ	HW
HBS400.06030	400	4.4/3.2	30+2	60 WZ	HW
HBS400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 WZ	HW

XHC300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	PKD
XHC350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	PKD
XHC370.07230	370	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	PKD
XHC400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 2/10/60

HCS450.07230	450	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	HW
HCS460.07230	460	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	HW
HCS480.07230	480	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	HW
HCS500.07230	500	4.6/3.2	30+2	72 FZ/TR	HW
HCS520.07230	520	4.8/3.5	30+2	72 FZ/TR	HW
HCS530.06030	530	5.0/3.5	30+2	60 FZ/TR	HW

HBS450.05430	450	4.4/3.2	30+2	54 WZ	HW
HBS450.05430	450	4.4/3.2	30+2	72 WZ	HW
HBS500.07230	500	4.6/3.2	30+2	72 WZ	HW

XHC450.07230	450	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	PKD
XHC460.07230	460	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	PKD
XHC480.07230	480	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 2/13/94

HCS550.06040	550	5.2/3.5	40+2	60 FZ/TR	HW
--------------	-----	---------	------	----------	----

Fori di trascinamento 2/13/122

SCHELLING: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI180.03630	180	4.3/5.5	20	36 KON/FZ	HW
FI200.03620	200	4.3/5.5	20	36 KON/FZ	HW
FI203.03620	200	5.0/6.2	20	36 KON/FZ	HW

XFI180.03620	180	4.4/5.0	20	36 KON/FZ	PKD
XFI200.03620	200	4.4/5.0	20	36 KON/FZ	PKD
XFI201.03620	200	5.0/5.8	20	36 KON/FZ	PKD

SCM: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.06080	300	4.4/3.2	80+PH4	60 FZ/TR	HW
HCS300.07280	300	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS350.05680	350	4.4/3.2	80+PH4	54 FZ/TR	HW
HCS350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS351.07280	350	4.6/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS355.07280	355	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS380.07280	380	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS400.06080	400	4.4/3.2	80+PH4	60 FZ/TR	HW
HCS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS401.07280	400	4.6/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW

HBS350.05680	350	4.4/3.2	80+PH4	54 WZ	HW
HBS350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 WZ	HW
HBS400.03680	400	4.4/3.2	80+PH4	36 WZ	HW
HBS400.04880	400	4.4/3.2	80+PH4	48 WZ	HW
HBS400.06080	400	4.4/3.2	80+PH4	60 WZ	HW
HBS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 WZ	HW
HBS401.06080	400	4.6/3.2	80+PH4	60 WZ	HW
HBS450.03680	450	4.4/3.2	80+PH4	36 WZ	HW
HBS450.05480	450	4.4/3.2	80+PH4	54 WZ	HW

XHC350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	PKD
XHC400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	PKD
XHC450.07280	450	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 2/14/110+2/7/110+4/9/100

SCM: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI151.03655	150	4.3/5.5	55+3	36 KON/FZ	HW
FI161.03655	160	4.3/5.5	55+3	36 KON/FZ	HW
FI162.03655	160	4.5/5.7	55+3	36 KON/FZ	HW

XFI160.03645	160	4.4/5.0	55+3	36 KON/FZ	PKD
--------------	-----	---------	------	-----------	-----

Fori di trascinamento 3/7/66

SELCO: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.06065	300	4.4/3.2	65+4	60 FZ/TR	HW
HCS300.07265	300	4.4/3.2	65+4	72 FZ/TR	HW
HCS320.06065	320	4.4/3.2	65+4	60 FZ/TR	HW
HCS321.06065	320	4.6/3.2	65+4	60 FZ/TR	HW
HCS350.07265	350	4.4/3.2	65+4	72 FZ/TR	HW
HCS361.07265	360	4.6/3.2	65+4	72 FZ/TR	HW

XHC300.06065	300	4.4/3.2	65+4	60 FZ/TR	PKD
XHC320.06065	320	4.4/3.2	65+4	60 FZ/TR	PKD
XHC350.07265	350	4.4/3.2	65+4	72 FZ/TR	PKD
XHC360.07265	360	4.4/3.2	65+4	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 2/9/100+2/9/110

HCS350.05680	350	4.4/3.2	80+PH4	54 FZ/TR	HW
HCS350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS351.07280	350	4.6/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS355.07280	355	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS400.06080	400	4.4/3.2	80+PH4	60 FZ/TR	HW
HCS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS401.07280	400	4.6/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS430.07280	430	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS450.07280	450	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS451.07280	450	4.6/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS452.07280	450	4.8/3.5	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS480.07280	480	4.8/3.5	80+6	72 FZ/TR	HW
HCS481.07280	480	5.2/3.5	80+6	72 FZ/TR	HW

HBS350.05480	350	4.4/3.2	80+PH4	54 WZ	HW
HBS350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 WZ	HW
HBS400.03680	400	4.4/3.2	80+PH4	36 WZ	HW
HBS400.04880	400	4.4/3.2	80+PH4	48 WZ	HW
HBS400.06080	400	4.4/3.2	80+PH4	60 WZ	HW
HBS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 WZ	HW
HBS401.06080	400	4.6/3.2	80+PH4	60 WZ	HW
HBS450.03680	450	4.4/3.2	80+PH4	36 WZ	HW
HBS450.05480	450	4.4/3.2	80+PH4	54 WZ	HW
HBS451.04880	450	4.8/3.5	80+PH4	48 WZ	HW

XHC350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	PKD
XHC400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	PKD
XHC430.07280	430	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	PKD
XHC450.07280	450	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	PKD
XHC451.07280	450	4.8/3.5	80+PH4	72 FZ/TR	PKD
XHC481.07280	480	4.8/3.5	80+6	72 FZ/TR	PKD

Fori di trascinamento 4/19/120+2/9/130

SELCO: INCISORE

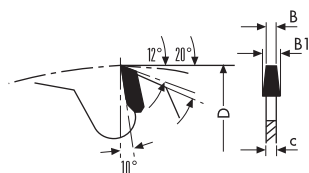
Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI200.03665	200	4.3/5.5	65+4	36 KON/FZ	HW
FI201.03665	200	4.7/6.0	65+4	36 KON/FZ	HW
FI202.03665	200	4.5/5.7	65+4	36 KON/FZ	HW
FI203.03665	200	5.0/6.2	65+4	36 KON/FZ	HW
FI300.07265	300	4.3/5.5	65+4	72 KON/FZ	HW
FI301.07265	300	4.5/5.7	65+4	72 KON/FZ	HW
FI302.07265	300	4.7/6.0	65+4	72 KON/FZ	HW

XFI200.03665	200	4.4/5.0	65+4	36 KON/FZ	PKD
XFI200.03645	200	4.8/5.6	65+4	36 KON/FZ	PKD

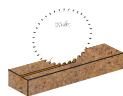
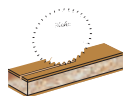
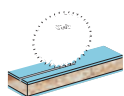
Fori di trascinamento 2/9/100+2/9/110

LAME CIRCOLARI HW INCISORI CONICI

ART. FI



- Dente conico (KON/FZ)
- Per taglio di pannelli **impiallacciati e laminati su due lati, MDF e truciolare**
- Si usano su macchine sezionatrici con l'albero dell'incisore regolabile in altezza in funzione dello spessore di taglio della lama sezionatrice
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

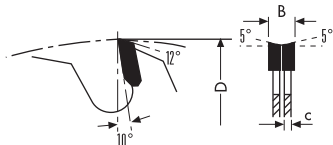


Articolo	D	d	B-B1/c	Z	Fori t.
FI080.01220 NEW	80	20	3,1-4,0/2,2	12	
FI100.02020	100	20	3,1-4,3/2,2	20	
FI100.02022	100	22	3,1-4,3/2,2	20	
FI110.02020	110	20	3,1-4,3/2,2	20	
FI110.02022	110	22	3,1-4,3/2,2	20	
FI120.02420	120	20	3,1-4,3/2,2	20	
FI120.02422	120	22	3,1-4,3/2,2	20	
FI121.02420 ad esaurim.	120	20	4,3-5,5/2,8	24	
FI121.02445 ad esaurim.	120	45	4,3-5,5/2,8	24	
FI122.02020 NEW	120	20	3,4-4,5/2,2	20	
FI125.02420	125	20	3,1-4,3/2,2	24	
FI125.02445	125	45	3,1-4,3/2,2	24	
FI126.02420	125	20	4,3-5,5/3,2	24	
FI126.02422	125	22	4,3-5,5/3,2	24	
FI126.02445	125	45	4,3-5,5/3,2	24	
FI127.02420 NEW	125	20	3,4-4,5/2,2	24	
FI127.02430 NEW	125	30	3,4-4,5/2,2	24	
FI150.02430 ad esaurim.	150	30	3,4-4,6/2,2	24	
FI150.03630	150	30	3,4-4,5/2,2	36	
FI150.03645 ad esaurim.	150	45	3,4-4,5/2,2	36	
FI150.03650 ad esaurim.	150	50	3,4-4,5/2,2	36	
FI151.02430	150	30	4,3-5,5/3,2	24	
FI151.02445 NEW	150	45	4,3-5,5/3,2	24	
FI151.03630	150	30	4,3-5,5/3,2	36	
FI151.03645 NEW	150	45	4,3-5,5/3,2	36	Giben
FI151.03655 NEW	150	55	4,3-5,5/3,2	36	Gabbiani
FI152.03630 NEW	150	30	3,9-5,1/2,8	36	
FI153.03630 NEW	150	30	3,1-4,3/2,2	36	

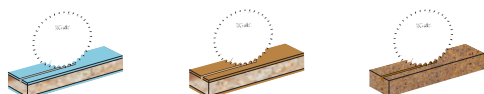
Articolo	D	d	B-B1/c	Z	Fori t.
FI161.02430 NEW	160	30	4,3-5,5/3,2	36	
FI161.03620 NEW	160	20	4,3-5,5/3,2	36	
FI161.03645 NEW	160	45	4,3-5,5/3,2	36	Giben
FI161.03655 NEW	160	55	4,3-5,5/3,2	36	MacMazza Gabbiani
FI162.03645 NEW	160	45	4,5-5,7/3,2	36	Giben
FI162.03655 NEW	160	55	4,5-5,7/3,2	36	Gabbiani
FI163.03655 NEW	160	55	4,7-6,0/3,5	36	Gabbiani
FI180.03620	180	20	4,3-5,5/3,2	36	
FI180.03630 NEW	180	30	4,3-5,5/3,2	36	2/10/60
FI180.03650 NEW	180	50	4,3-5,5/3,2	44	Giben
FI180.03645	180	45	4,3-5,5/3,2	36	Holzma
FI180.03655	180	55	4,3-5,5/3,2	36	Giben
FI181.03645 NEW	180	45	4,7-6,0/3,5	36	Holzma
FI182.03655 NEW	180	55	5,0-6,2/3,5	36	Giben
FI183.03620 NEW	180	20	5,8-7,0/4,0	36	Anthon
FI200.03620	200	20	4,3-5,5/3,2	36	
FI200.03630	200	30	4,3-5,5/3,2	36	
FI200.03645	200	45	4,3-5,5/3,2	36	Holzma
FI200.03665	200	65	4,3-5,5/3,2	36	Selco
FI200.03680	200	80	4,3-5,5/3,2	36	Gabbiani
FI201.03645	200	45	4,7-6,0/3,5	36	Holzma
FI201.03665	200	65	4,7-6,0/3,5	36	Selco
FI202.03665 NEW	200	65	4,5-5,7/3,2	36	Selco
FI203.03665 NEW	200	65	5,0-6,2/3,5	36	Selco
FI204.03645 NEW	200	45	5,8-7,0/4,0	36	Holzma
FI215.04250 NEW	215	50	4,3-5,5/3,2	42	Giben
FI216.04250 NEW	215	50	4,5-5,7/3,2	42	Giben
FI280.04855 NEW	280	55	4,5-5,6/3,2	48	MacMazza
FI300.04850 NEW	300	50	4,3-5,5/3,2	48	Giben
FI300.07265 NEW	300	65	4,3-5,5/3,2	72	Selco
FI301.04850 NEW	300	50	4,5-5,7/3,2	48	Giben
FI301.07265 NEW	300	65	4,5-5,7/3,2	72	Selco
FI302.07265 NEW	300	65	4,7-6,0/3,5	72	Selco

LAME CIRCOLARI HW INCISORI REGOLABILI

ART. FL



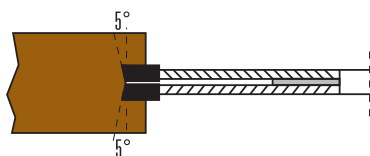
- Dente piatto (LFZ)
- Dotate di anelli distanziatori
- Per taglio di pannelli **impiallacciati e laminati su due lati, MDF e truciolare**
- Si usano su macchine sezionatrici
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)



Articolo	D	d	B/c	Z
FL080.01020 NEW	80	20	2,8-3,6/2,2	10+10
FL100.01220	100	20	2,8-3,6/2,2	10+10
FL100.01222	100	22	2,8-3,6/2,2	10+10
FL101.01220 NEW	100	20	3,1-3,9/2,2	10+10
FL101.01222 NEW	100	22	3,1-3,9/2,2	10+10
FL120.01220	120	20	2,8-3,6/2,2	12+12
FL120.01222	120	22	2,8-3,6/2,2	12+12
FL121.01220 NEW	120	20	3,1-3,9/2,2	12+12
FL121.01222 NEW	120	22	3,1-3,9/2,2	12+12
FL125.01220	125	20	2,8-3,6/2,2	12+12
FL125.01222	125	22	2,8-3,6/2,2	12+12
FL126.01220 NEW	125	20	3,1-3,9/2,2	12+12
FL126.01222 NEW	125	22	3,1-3,9/2,2	12+12
FL126.01230 NEW	125	30	3,1-3,9/2,2	12+12
FL127.02045 NEW	125	45	4,0-4,8/2,2	20+20 Giben

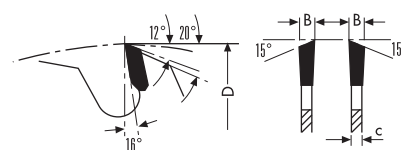
Incisore per attacco rapido senza anelli per macchine Altendorf

FL120.01250AN NEW	120	50+4	2,8-3,8/2,2	12+12
--------------------------	-----	------	-------------	-------



LAME HW PER SEZIONATRICI A DENTE ALTERNATO

ART. HBS



- Dente alternato (WZ)
- Per taglio di pannelli **impiallacciati e laminati su due lati, MDF e truciolare**
- = **silenziosa, antisibilo con speciale resina inserita nei tagli di silenziatura**
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

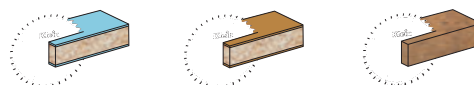
Schema fori di trascinamento:

PH01= 2/10/60

PH02= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

PH04= 2/14/110 + 2/7/110 + 4/9/100 + 4/19/120 + 2/9/130 (Selco-Gabbani-SCM)

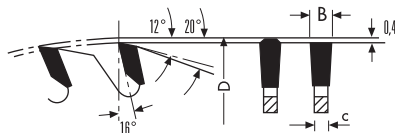
PH05= 4/15/105 + 3/7/100 (Giben-Homag-MacMazza)



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
HBS300.04830	300	30	4,4/3,2	48	PH02
HBS300.06030	300	30	4,4/3,2	60	PH02
HBS300.07230 NEW	300	30	4,4/3,2	72	PH02
HBS320.03650 NEW	320	50	4,4/3,2	36	Giben
HBS350.05630	350	30	4,4/3,2	54	PH02
HBS350.05675	350	75	4,4/3,2	54	PH05
HBS350.05680	350	80	4,4/3,2	54	PH04
HBS350.07230	350	30	4,4/3,2	72	PH02
HBS350.07275	350	75	4,4/3,2	72	PH05
HBS350.07280	350	80	4,4/3,2	72	PH04
HBS400.03630	400	30	4,4/3,2	36	PH01
HBS400.03680 NEW	400	80	4,4/3,2	36	PH04
HBS400.06030	400	30	4,4/3,2	60	PH01
HBS400.06075	400	75	4,4/3,2	60	Giben-Homag
HBS400.06080	400	80	4,4/3,2	60	PH04
HBS400.07230	400	30	4,4/3,2	72	PH01
HBS400.07275	400	75	4,4/3,2	72	Giben-Homag
HBS400.07280	400	80	4,4/3,2	72	PH04
HBS401.06075 NEW	400	75	4,6/3,2	60	Giben-Homag
HBS401.06080 NEW	400	80	4,6/3,2	60	PH04
HBS450.03680 NEW	450	80	4,4/3,2	36	PH04
HBS450.05430	450	30	4,4/3,2	54	PH01 +Schelling
HBS450.05480 NEW	450	80	4,4/3,2	54	PH04
HBS450.07230	450	30	4,4/3,2	72	PH01 +Schelling
HBS451.04880 NEW	450	80	4,8/3,5	48	PH04
HBS500.07230	500	30	4,6/3,2	72	PH01 +Schelling

LAME HW PER SEZIONATRICI A DENTE TRAPEZIO PIANO

ART. HCS



- Dente piatto-trapezoidale (FZ-TR)
- Per taglio di pannelli **impiallacciati e laminati su due lati, MDF, truciolare e materiale plastico**
- = silenzioso, antisibilo con speciale resina inserita nei tagli di silenziatura
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

Schema fori di trascinamento:

PH01= 2/10/60 - **PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

PH04= 2/14/110 + 2/7/110 + 4/9/100 + 4/19/120 + 2/9/130 (Selco-Gabbiani-SCM)

PH05= 4/15/105 + 3/7/100 (Giben-Homag-MacMazza)

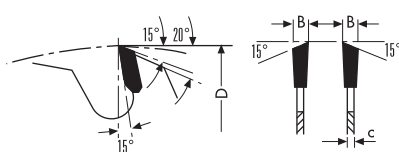


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
HCS300.06030	300	30	4,4/3,2	60	PH02
HCS300.06065 NEW	300	65	4,4/3,2	60	Selco
HCS300.06075	300	75	4,4/3,2	60	Homag
HCS300.06080	300	80	4,4/3,2	60	Gabbiani
HCS300.07230 NEW	300	30	4,4/3,2	72	PH02
HCS300.07265 NEW	300	65	4,4/3,2	72	Selco
HCS300.07280 NEW	300	80	4,4/3,2	72	Gabbiani
HCS320.06050 NEW	320	50	4,4/3,2	60	Giben
HCS320.06065 NEW	320	65	4,4/3,2	60	Selco
HCS320.07250 NEW	320	50	4,4/3,2	72	Giben
HCS320.07275 NEW	320	75	4,4/3,2	72	Giben
HCS321.06065 NEW	320	65	4,6/3,2	60	Selco
HCS330.06050 NEW	330	50	4,4/3,2	60	Giben
HCS350.05630	350	30	4,4/3,2	54	PH02
HCS350.05675	350	75	4,4/3,2	54	PH05
HCS350.05680	350	80	4,4/3,2	54	PH04
HCS350.07230	350	30	4,4/3,2	72	PH02
HCS350.07250 NEW	350	50	4,4/3,2	72	Giben
HCS350.07260 NEW	350	60	4,4/3,2	72	Holzma
HCS350.07265 NEW	350	65	4,4/3,2	72	Selco
HCS350.07275	350	75	4,4/3,2	72	PH05
HCS350.07280	350	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS351.07280 NEW	350	80	4,6/3,2	72	PH04
HCS355.07230 NEW	355	30	4,4/3,2	72	PH02
HCS355.07275 NEW	355	75	4,4/3,2	72	PH05
HCS355.07280 NEW	355	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS360.07250 NEW	360	50	4,4/3,2	72	Giben
HCS361.07265 NEW	360	65	4,6/3,2	72	Selco
HCS370.07230 NEW	370	30	4,4/3,2	72	Schelling
HCS380.07250 NEW	380	50	4,4/3,2	72	Giben
HCS380.07260 NEW	380	60	4,4/3,2	72	Holzma
HCS380.07275 NEW	380	75	4,4/3,2	72	PH05
HCS380.07280 NEW	380	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS381.07260 NEW	380	60	4,8/3,5	72	Holzma
HCS381.08460 NEW	380	60	4,8/3,5	84	Holzma

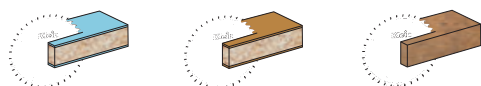
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
HCS400.06030	400	30	4,4/3,2	60	PH01
HCS400.06075	400	75	4,4/3,2	60	Giben-Homag
HCS400.06080	400	80	4,4/3,2	60	PH04
HCS400.07230	400	30	4,4/3,2	72	PH01
HCS400.07260	400	60	4,4/3,2	72	Anthon
HCS400.07275	400	75	4,4/3,2	72	Giben-Homag
HCS400.07280	400	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS401.07280 NEW	400	80	4,6/3,2	72	PH04
HCS402.07260 NEW	400	60	4,8/3,5	72	Holzma
HCS420.07280 NEW	420	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS421.07260 NEW	420	60	4,8/3,5	72	Holzma
HCS430.07230 NEW	430	30	4,4/3,2	72	PH01
HCS430.07260 NEW	430	60	4,4/3,2	72	Anthon
HCS430.07275 NEW	430	75	4,4/3,2	72	Giben
HCS430.07280	430	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS430.09675 NEW	430	75	4,4/3,2	96	Giben
HCS431.07280 NEW	430	80	4,6/3,2	72	PH04
HCS450.07230	450	30	4,4/3,2	72	Schelling
HCS450.07260	450	60	4,4/3,2	72	Anthon-Holzma
HCS450.07275 NEW	450	75	4,4/3,2	72	MacMazza
HCS450.07280	450	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS451.07280 NEW	450	80	4,6/3,2	72	PH04
HCS452.07260 NEW	450	60	4,8/3,5	72	Holzma
HCS452.07280 NEW	450	80	4,8/3,5	72	PH04
HCS460.07230 NEW	460	30	4,4/3,2	72	Schelling
HCS470.07275 NEW	470	75	4,4/3,2	72	Giben
HCS470.09675 NEW	470	75	4,4/3,2	96	Giben
HCS480.07230 NEW	480	30	4,4/3,2	72	Schelling
HCS481.07260 NEW	480	60	4,8/3,5	72	Holzma
HCS481.07280 NEW	480	80	4,8/3,5	72	Selco
HCS482.07280 NEW	480	80	5,2/3,5	72	Selco
HCS500.06060 NEW	500	60	4,8/3,5	60	Holzma
HCS500.07230 NEW	500	30	4,6/3,2	72	Schelling
HCS500.07260 NEW	500	60	4,8/3,5	72	Holzma
HCS520.06060 NEW	520	60	4,8/3,5	60	Holzma
HCS520.07230 NEW	520	30	4,8/3,5	72	Schelling
HCS530.06030 NEW	530	30	5,0/3,5	60	Schelling
HCS531.06060 NEW	530	60	5,8/4,0	60	Anthon
HCS540.08460 NEW	540	60	4,8/3,5	84	Holzma
HCS541.06060 NEW	540	60	5,8/4,0	60	Holzma
HCS550.06040 NEW	550	40	5,2/3,5	60	Schelling
HCS550.07299 NEW	550	100	5,2/3,5	72	Giben
HCS565.07299 NEW	550	100	5,2/3,5	72	Giben
HCS570.06060 NEW	570	60	4,8/3,5	60	Holzma
HCS571.09660 NEW	570	60	5,8/4,0	96	Holzma
HCS600.06060 NEW	600	60	5,8/4,0	60	Holzma
HCS600.07260 NEW	600	60	5,8/4,0	72	Holzma

LAME CIRCOLARI HW INCISORI PER BORDATRICI E SQUADRATRICI

ART. FM

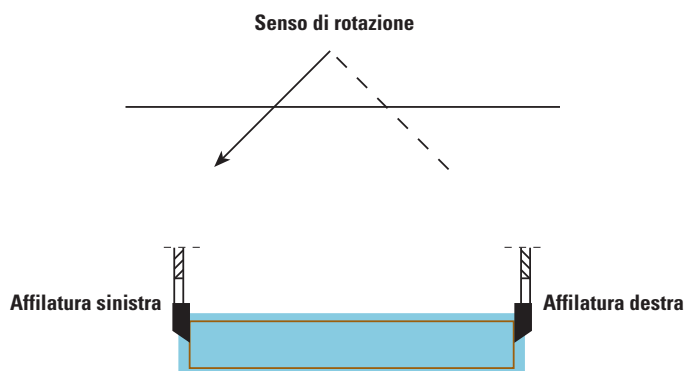


- Dente alternato (WZ)
- Per taglio di pannelli **impiallacciati e laminati su due lati, MDF e truciolare**
- Qualità HW: KCR06 (K01-C4)



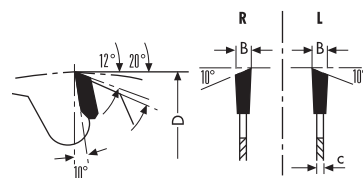
Articolo	D	d	B/c	Z
FM100.02020	100	20	3,2/2,2	20
FM115.02430 NEW	115	30	2,6/1,8	24
FM120.03020	120	20	3,2/2,2	30
FM125.02020	125	20	3,2/2,2	20
FM160.04830	160	30	3,2/2,2	48

LAME CIRCOLARI HW INCISORI PER BORDATRICI E SQUADRATRICI



LAME CIRCOLARI HW INCISORI PER BORDATRICI E SQUADRATRICI

ART. FP



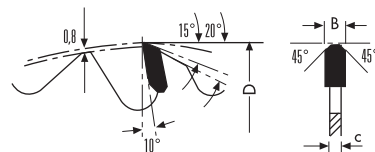
- ES dentatura unilaterale con inclinazione solo da 1 lato
- Finale **R**= Affilatura destra
- Finale **L**= Affilatura sinistra
- Per taglio di pannelli **impiallacciati e laminati su due lati, pannelli con rivestimento plastico o resina termoindurente, MDF e truciolare**
- Qualità HW: KCR06 (K01-C4)



Articolo	D	d	B/c	Z
FP100.02020R	100	20	3,2/2,2	20
FP100.02020L	100	20	3,2/2,2	20
FP115.02430R NEW	115	30 Stefani	2,6/1,8	24
FP115.02430L NEW	115	30 Stefani	2,6/1,8	24
FP120.03020R	120	20	3,2/2,2	30
FP120.03020L	120	20	3,2/2,2	30
FP125.03020R	125	20	3,2/2,2	30
FP125.03020L	125	20	3,2/2,2	30
FP150.03620R	150	20	3,2/2,2	36
FP150.03620L	150	20	3,2/2,2	36
FP150.03630R	150	30	3,2/2,2	36
FP150.03630L	150	30	3,2/2,2	36
FP150.03655R	150	55	3,2/2,2	36
FP150.03655L	150	55	3,2/2,2	36
FP150.04820R	150	20	3,2/2,2	48
FP150.04820L	150	20	3,2/2,2	48
FP150.04830R	150	30	3,2/2,2	48
FP150.04830L	150	30	3,2/2,2	48
FP150.04855R	150	55	3,2/2,2	48
FP150.04855L	150	55	3,2/2,2	48
FP180.03630R NEW	180	30	3,2/2,2	36
FP180.03630L NEW	180	30	3,2/2,2	36
FP180.03655R NEW	180	55	3,2/2,2	36
FP180.03655L NEW	180	55	3,2/2,2	36
FP180.03660R NEW	180	60	3,2/2,2	36
FP180.03660L NEW	180	60	3,2/2,2	36
FP200.04830R NEW	200	30	3,2/2,2	48
FP200.04830L NEW	200	30	3,2/2,2	48
FP200.04840R NEW	200	40	3,2/2,2	48
FP200.04840L NEW	200	40	3,2/2,2	48
FP200.04880R NEW	200	80	3,2/2,2	48
FP200.04880L NEW	200	80	3,2/2,2	48

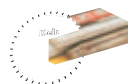
LISTA UTENSILI PER TIPO DI MACCHINA (EDILIZIA)

Diametro	Produttore	Modello
250 x 30	De Walt	DW250, DW252, DW320, 1251, 1501, 1503
		DW710, DW125, DW150, DW720, DW742
	Elu	TGS 171, TGS 172, 170, 171, 172, 173, TKS171
	Haffner	TGS 162, Sp 198, GS 166, AKS, GS 150
		Sp 195, Sp189, Sp 197, TGS198, GS1 2W, 2D
	Metabo	TK 1685 Magnum, TK 1685D, TK 1685, TK 1688, TK 1688D, TKU 1633, TKU 1693
	Ulmia	1610, 1622, 1625, 1711
	Scheppach	TKS 250
	Elektra-Beckum	PK 3100 WM 250, PK 4200 DN 4200
		PK 6000 DN 250, KS 250, KGS 250, GKS 300
300 x 30	Festo	AD85-1, AE85
	Flottjet	1011, 2011, 3011
	Mafell	MKS85, MS85, Erika 85
	Stayer	SLL250, SCE250, CP66
	De Walt	DW 1370, 142 DS, 160 DS, 1635, 4L/1875/2155 3, 3L
	Haffner	Sp223, TGS 168, GS 157, GS 158, TGS 169, Sp 224
	Ulmia	1711, 1712, 1725
	Metabo	TK 1685 Magnum
	Schleicher	330, 310
	Holz-Her	PKS 1212, -1211, -1215, -1220, PKS 275 -1210, -1213
315 x 30	Haffner	KS 120
	Hanning	HTK 315, 3 VS
	Mafell	Biberex, Biber
	Matabo	TK 1685 Magnum
	Scheppach	TKH, TKU, TK
	Elektra-Beckum	Combi HS 315
	Lutz	KKS 400, JUMBO 2000, RBK 500
	Alko	Holzmeister S, Holzmeister H
	Atika	ATK 315 H
	Lescha	TKS 315 N, TKS 315 H, TKS 315 HS
350 x 30	De Walt	C14
	Ulmia	1711, 1712, 1725
400 x 30	De Walt	C 14, 163546+62, 2155-4+6
	Haffner	KS 155/DGS 184, DGS 184 E
	Mafell	VKS 130, VKS 160, AZB, TD3, TDH4, TK 150, BK3
	Holz-Her	B7K, 277
	Avola	ZB 400, ABH 400
	Atika	ABK 400, ABH 400
	Lutz	LBK 500
	Elektra	BS 3100 WNB/400, BS 4200 DNB/400
		BS 6000 DNB/500
450 x 30	Mafell	BKV4, TDH5, TDH 450, BK
	Avola	ZBV 450, ZB 450
	Atika	ABH 450, BWK 450, ATU
	Elektra-Beckum	BS 3100 WNB/400, BS4200 DNB/400, BS600 DNB/500
	Lutz	RKS 700
	Alko	W 450/W500
	Scheppach	BS 500, BSH 500, WS 500

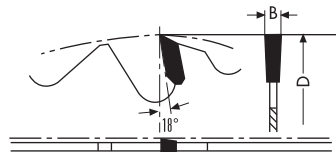
LAME CIRCOLARI HW PER EDILIZIA
ART. GA


- Dente piatto-smussato (FZ/FA) con limitatore di truciolo
- Per taglio di **tavolame** anche con **residui di cemento** o con **parti metalliche (chiodi, grappe ecc.)**, gasbeton
- Si usano su seghe da banco
- Qualità HW: **HC10 (K10-C3)**

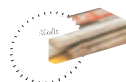
Schema fori di trascinamento: **PH01= 2/10/60**



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
GA300.02030	300	30	3,2/2,2	20 + limitatore	PH01
GA315.02030	315	30	3,2/2,2	20 + limitatore	PH01
GA350.02430	350	30	3,2/2,2	24 + limitatore	PH01
GA400.02830 ad esaurimento	400	30	3,8/2,8	28 + limitatore	PH01

LAME CIRCOLARI HW PER EDILIZIA
ART. GB


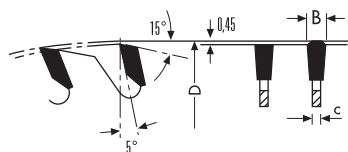
- Dente piatto (LFZ) con limitatore di truciolo
- Per taglio di **tavolame** lungo e trasverso vena
- Ricoperte con materiale antiaderente
- Si usano su seghe da banco
- Qualità HW: **HC10 (K10-C3)**



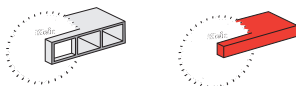
Articolo	D	d	B/c	Z
GB250.01630 ad esaurimento	250	30	3,0/2,0	16
GB350.02230 ad esaurimento	350	30	3,0/2,0	22
GB400.02430 ad esaurimento	400	30	3,5/2,8	24

LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO

ART. LA



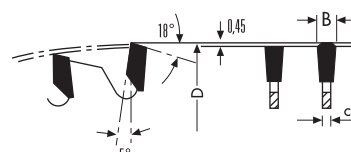
- Dente piatto-trapezoidale (FZ/TR) positivo
- Per il taglio di profilati e tubolari dello spessore da 2 a 5 mm di **alluminio, PVC e metalli non ferrosi**
- Si usano su troncatrici e seghe da banco
- = **silenziose, antisibilo con speciale resina inserita nei tagli di silenziatura** per non compromettere la resistenza della lama insonorizzandola
- Qualità HW: HC10 (K10-C3)



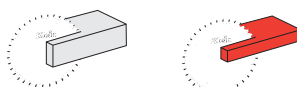
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LA200.06430	200	30	3,2/2,5	64	2/11/63
LA200.06432	200	32	3,2/2,5	64	2/11/63
LA250.06030	250	30	3,4/2,6	60	2/11/63
LA250.06032	250	32	3,4/2,6	60	2/11/63
LA250.08030	250	30	3,4/2,6	80	2/11/63
LA250.08032	250	32	3,4/2,6	80	2/11/63
LA300.07230	300	30	3,4/2,6	72	2/11/63
LA300.07232	300	32	3,4/2,6	72	2/11/63
LA300.08430	300	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LA300.08432	300	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LA300.09630	300	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LA300.09632	300	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LA350.08430	350	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LA350.08432	350	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LA350.09630	350	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LA350.09632	350	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LA350.10830	350	30	3,4/2,6	108	2/11/63
LA350.10832	350	32	3,4/2,6	108	2/11/63
LA400.09630	400	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LA400.09632	400	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LA400.12030	400	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LA400.12032	400	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LA420.09632 NEW	420	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LA450.09630	450	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LA450.09632	450	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LA450.10830	450	30	4,0/3,2	108	2/11/63
LA450.10832	450	32	4,0/3,2	108	2/11/63
LA500.12030	500	30	4,6/3,6	120	2/11/63
LA500.12032	500	32	4,6/3,6	120	2/11/63
LA500.12132 NEW	500	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LA550.14030 NEW	550	30	4,6/3,6	140	2/11/63
LA600.14030 NEW	600	30	4,6/3,6	140	2/11/63

LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO

ART. LB

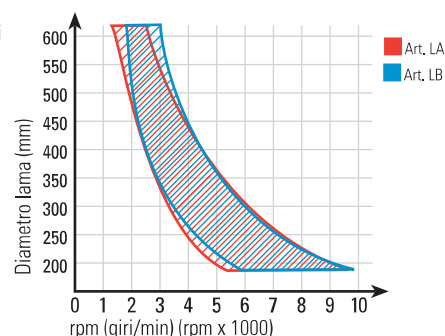


- Dente piatto-trapezoidale (FZ/TR) negativo
- Per il taglio di **alluminio, PVC e metalli non ferrosi**
- Si usano su troncatrici e seghe da banco
- = **silenziose, antisibilo con speciale resina inserita nei tagli di silenziatura** per non compromettere la resistenza della lama insonorizzandola
- Qualità HW: HC10 (K10-C3)



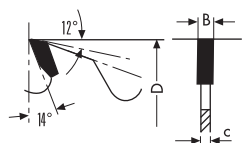
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LB200.06430	200	30	3,2/2,5	64	2/11/63
LB200.06432	200	32	3,2/2,5	64	2/11/63
LB250.06030	250	30	3,4/2,6	60	2/11/63
LB250.08030	250	30	3,4/2,6	80	2/11/63
LB250.08032	250	32	3,4/2,6	80	2/11/63
LB300.07230	300	30	3,4/2,6	72	2/11/63
LB300.08430	300	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LB300.08432	300	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LB300.09630	300	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LB300.09632	300	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LB350.08430	350	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LB350.08432	350	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LB350.09630	350	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LB350.09632	350	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LB350.10830	350	30	3,4/2,6	108	2/11/63
LB350.10832	350	32	3,4/2,6	108	2/11/63
LB400.09630	400	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LB400.09632	400	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LB400.12030	400	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LB400.12032	400	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LB450.09630	450	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LB450.09632	450	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LB450.10830	450	30	4,0/3,2	108	2/11/63
LB450.10832	450	32	4,0/3,2	108	2/11/63
LB500.12030	500	30	4,6/3,6	120	2/11/63
LB500.12032	500	32	4,6/3,6	120	2/11/63
LB550.14030 NEW	550	30	4,6/3,6	140	2/11/63
LB600.14030 NEW	600	30	4,6/3,6	140	2/11/63

Numero di giri consigliati in funzione del diametro

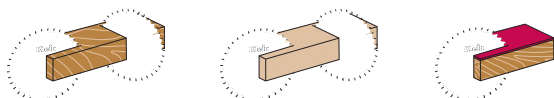


LAME CIRCOLARI HW PER SCANALATURE

ART. KA



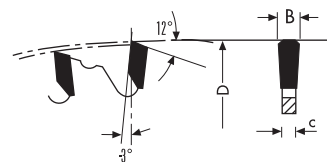
- Dente piatto (FZ)
- Per taglio lungo e trasverso veni di legni **duri, teneri, esotici e pannelli con ricopertura in plastica**
- **Si usano per eseguire canali a misura fissa**
- Qualità HW: KCR06 (K01-C4)



Articolo	D	d	B/c	Z
KA125.0123015	125	30	1,5/1,1	12
KA125.0123018	125	30	1,8/1,3	12
KA125.0123020	125	30	2,0/1,4	12
KA125.0123025	125	30	2,5/1,6	12
KA125.0123030	125	30	3,0/2,0	12
KA125.0123035	125	30	3,5/2,5	12
KA125.0123040	125	30	4,0/2,8	12
KA125.0123045	125	30	4,5/3,2	12
KA125.0123050	125	30	5,0/4,0	12
KA125.0123060	125	30	6,0/4,0	12
KA125.0123070	125	30	7,0/6,0	12
KA125.0123080	125	30	8,0/6,0	12
KA125.0123090	125	30	9,0/6,0	12
KA125.0123099	125	30	10,0/6,0	12
KA150.0183015	150	30	1,5/1,1	18
KA150.0183018	150	30	1,8/1,3	18
KA150.0183020	150	30	2,0/1,4	18
KA150.0183025	150	30	2,5/1,6	18
KA150.0183030	150	30	3,0/2,0	18
KA150.0183035	150	30	3,5/2,5	18
KA150.0183040	150	30	4,0/2,8	18
KA150.0183050	150	30	5,0/4,0	18
KA150.0183060	150	30	6,0/4,0	18
KA150.0183070	150	30	7,0/6,0	18
KA150.0183080	150	30	8,0/6,0	18
KA150.0183090	150	30	9,0/6,0	18
KA150.0183099	150	30	10,0/6,0	18
KA180.0243020	180	30	2,0/1,4	24
KA180.0243025	180	30	2,5/1,6	24
KA180.0243030	180	30	3,0/2,0	24
KA180.0243035	180	30	3,5/2,5	24
KA180.0243040	180	30	4,0/2,8	24
KA180.0243050	180	30	5,0/4,0	24
KA180.0243060	180	30	6,0/4,0	24
KA180.0243070	180	30	7,0/6,0	24
KA180.0243080	180	30	8,0/6,0	24
KA180.0243090	180	30	9,0/6,0	24
KA180.0243099	180	30	10,0/6,0	24

LAME CIRCOLARI HW "QUATTRO" O "DRY"

ART. LZ

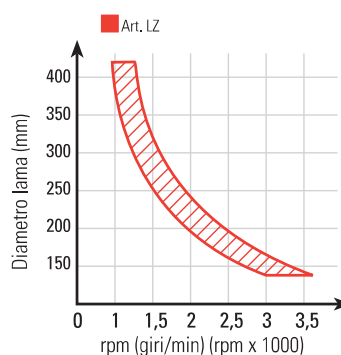


- Dente piatto smussato ai lati (TR)
- Angolo 3° negativo
- "Quattro" come i gruppi di materiali che può tagliare:
metalli ferrosi e non ferrosi, legno duro e tenero lungo e trasverso vena, materie plastiche, pannelli di materiali composti
- Si usano su seghe da banco, troncatrici o seghe portatili
- Qualità HW: SMX (P20 - P25 - C6)



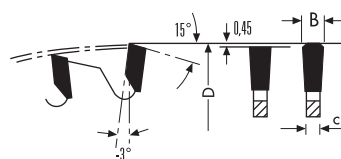
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LZ150.03020	150	20	2,2/1,6	30	
LZ160.03020	160	20	2,2/1,6	30	
LZ170.03030 ad esaurimento	170	30	2,2/1,6	30	
LZ180.03430	180	30	2,2/1,6	30	
LZ190.03830	190	30	2,2/1,6	38	
LZ200.04030	200	30	2,2/1,6	40	
LZ210.04030	210	30	2,2/1,6	40	
LZ230.04430	230	30	2,2/1,6	40	2/7/42
LZ250.04820	250	20	2,4/1,8	48	2/7/42
LZ250.04830	250	30	2,4/1,8	48	2/7/42
LZ300.06026	300	25,4	2,4/1,8	60	2/7/42+2/10/60
LZ300.06030	300	30	2,4/1,8	60	2/7/42+2/10/60
LZ305.06026 ad esaurimento	305	25,4	2,4/1,8	60	2/7/42+2/10/60
LZ305.08026	305	25,4	2,4/1,8	80	2/7/42+2/10/60
LZ350.08030	350	30	2,6/2,0	70	2/7/42+2/10/60
LZ355.08026	355	25,4	2,6/2,0	80	2/7/42+2/10/60
LZ400.08430	400	30	3,0/2,0	84	2/10/60

Numero di giri consigliati in funzione del diametro



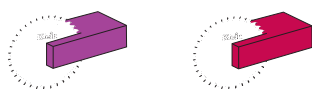
LAME CIRCOLARI HW PER "SOLID SURFACE"

ART. MES



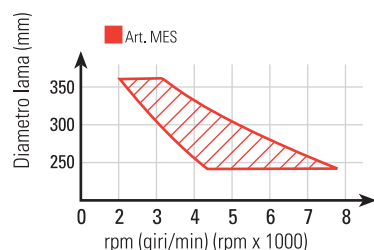
- Dente piatto-trapezoidale (FZ/TR)
- Angolo 3° negativo
- Ideali per "Corian" "Varicor" ecc.
- Molto adatta anche su **plastica dura, plexiglass**
- Per taglio con perfetta finitura senza rigature e fusione del materiale
- = Silenzioso e antisibilo
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

Schema fori di trascinamento: **PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



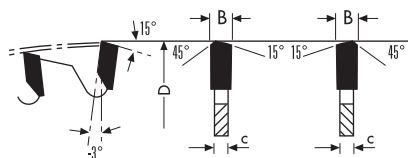
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
MES250.06030	250	30	3,2/2,5	60	PH02
MES250.08030	250	30	3,2/2,5	80	PH02
MES300.08430	300	30	3,2/2,5	84	PH02
MES300.09630	300	30	3,2/2,5	96	PH02
MES350.11230	350	30	3,2/2,5	108	PH02

Numero di giri consigliati in funzione del diametro



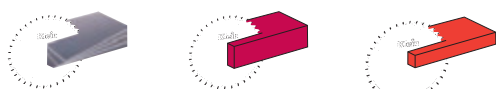
LAME CIRCOLARI HW PER "PLEXIGLASS"

ART. MGS



- Dente alternato smussato (WZ/FA)
- Angolo 3° negativo
- Ideali per **plexiglass, PVC e plastica di piccolo spessore**
- = Silenzioso e antisibilo
- Qualità HW: KCR06 (K01-C4)

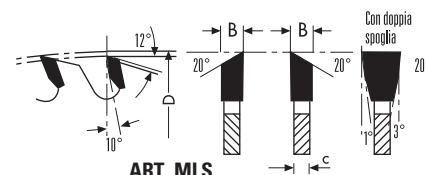
Schema fori di trascinamento: **PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



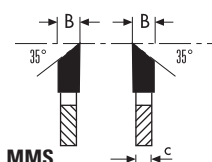
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
MGS250.08030	250	30	2,6/2,0	80	PH02
MGS300.08430	300	30	2,6/2,0	84	PH02
MGS300.09630	300	30	2,6/2,0	96	PH02

LAME CIRCOLARI HW PER CORNICI

ART. MLS - MMS



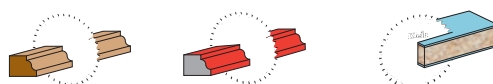
ART. MLS



ART. MMS

- Dente alternato (WZ)
- Eccellente finitura su tagli a 45°
- = Silenzioso
- **MLS** Ottima per cornici in **MDF e PVC**.
- **MMS** Per tagli molto delicati, **pannelli bilaminati**
- Qualità HW: KCR06 (K01-C4)

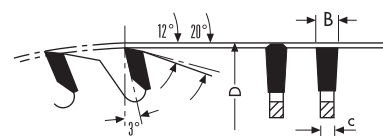
Schema fori di trascinamento: **PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



Articolo	D	d	B/c	α	Z	Fori t.
MLS250.08030	250	30	3,0/2,5	20°	80	PH02
MLS300.09630	300	30	3,0/2,5	20°	96	PH02
MMS300.09630	300	30	3,0/2,5	35°	96	PH02

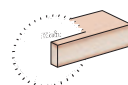
LAME CIRCOLARI HW PER PANNELLI "SANDWICH"

ART. MP



- Dente piatto-trapezoidale (FZ/TR)
- Qualità HW: SMX (P20 - P25 - C6)

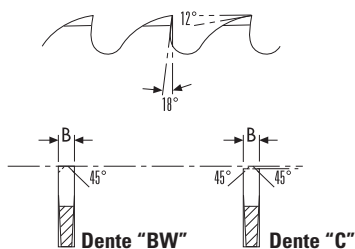
Schema fori di trascinamento: **PH01**= 2/10/60



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
MP250.08030 NEW	250	30	2,8/2,2	80	
MP300.09630 NEW	300	30	2,8/2,2	96	PH01
MP350.10830 NEW	350	30	3,2/2,6	108	PH01
MP400.10830 NEW	400	30	3,4/2,8	108	PH01
MP450.12030 NEW	450	30	3,6/3,0	120	
MP500.12040 NEW	500	40	3,8/3,2	120	
MP550.14040 NEW	550	40	4,2/3,6	140	
MP600.14440 NEW	600	40	4,2/3,6	144	

LAME CIRCOLARI HS - DMo5

ART. PA - PB



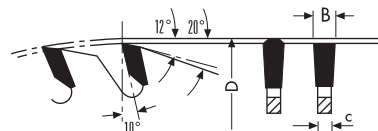
- Sono fornite **vaporizzate**
- Per il taglio di profilati in **acciaio e tubolari** di vario spessore
- Si usano su troncatrici a basso numero di giri
- Art. PA = dente "C"
- Art. PB = dente "BW"



Articolo	D	d	B	Dente	Z	Fori trasc.
PA225.12032	225	32	2,0	C	120	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA225.12040	225	40	2,0	C	120	2/8/55+4/12/64
PB225.18032	225	32	2,0	BW	180	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB225.18040	225	40	2,0	BW	180	2/8/55+4/12/64
PA250.12832	250	32	2,0	C	128	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA250.12840	250	40	2,0	C	128	2/8/55+4/12/64
PB250.20032	250	32	2,0	BW	200	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB250.20040	250	40	2,0	BW	200	2/8/55+4/12/64
PA275.14032	275	32	2,5	C	140	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA275.14040	275	40	2,5	C	140	2/8/55+4/12/64
PB275.22032	275	32	2,5	BW	220	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB275.22040	275	40	2,5	BW	220	2/8/55+4/12/64
PA300.16032	300	32	2,5	C	160	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA300.16040	300	40	2,5	C	160	2/8/55+4/12/64
PB300.22032	300	32	2,5	BW	220	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB300.22040	300	40	2,5	BW	220	2/8/55+4/12/64
PA315.16032	315	32	2,5	C	160	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA315.16040	315	40	2,5	C	160	2/8/55+4/12/64
PB315.22032	315	32	2,5	BW	220	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB315.22040	315	40	2,5	BW	220	2/8/55+4/12/64
PA325.16040	325	40	2,5	C	160	2/8/55+4/12/64
PA350.18032	350	32	2,5	C	180	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA350.18040	350	40	2,5	C	180	2/8/55+4/12/64
PB350.28032	350	32	2,5	BW	280	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB350.28040	350	40	2,5	BW	280	2/8/55+4/12/64
PA370.19040	370	40	3,0	C	190	2/8/55+4/12/64
PA400.16040	400	40	3,0	C	160	2/8/55+4/12/64

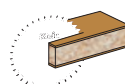
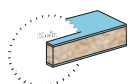
LAME CIRCOLARI IN PKD

ART. XFC



- Dente **PKD** piatto-trapezoidale (FZ/TR)
- Per taglio lungo e trasverso vena di **legni duri, teneri ed esotici, compensati, impiallacciati, laminati su due lati, MDF**
- Altezza dente **H= 4 mm**

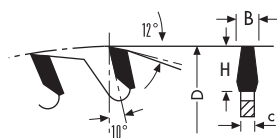
Schema fori di trascinamento:
PH02= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



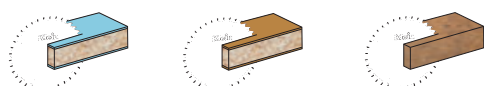
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori t.
XFC250.04830 NEW	250	30	3,2/2,2	48	PH02
XFC250.06030 NEW	250	30	3,2/2,2	60	PH02
XFC300.06030 NEW	300	30	3,2/2,2	60	PH02
XFC300.07230 NEW	300	30	3,2/2,2	72	PH02
XFC350.07230 NEW	350	30	3,5/2,5	72	PH02
XFC350.08430 NEW	350	30	3,5/2,5	84	PH02
XFC350.09630 NEW	350	30	3,5/2,5	96	PH02

LAME INCISORE CONICO PKD

ART. XFI



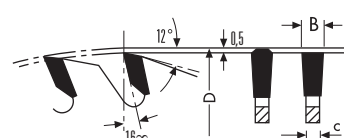
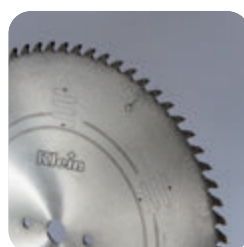
- Dente **PKD** conico (KON/FZ)
- Per taglio lungo e trasverso vena di **legni duri, teneri ed esotici, compensati, impiallacciati, laminati su due lati, MDF**
- Altezza dente **H= 2,5 mm**



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
XFI120.02020 NEW	120	20	3,1-3,7/2,2	20	
XFI120.02022 NEW	120	22	3,1-3,7/2,2	20	
XFI125.01020 NEW	125	20	2,8-3,4/2,2	10+10	
XFI125.01022 NEW	125	22	2,8-3,4/2,2	10+10	
XFI125.02420 NEW	125	20	3,1-3,7/2,2	20	
XFI125.02422 NEW	125	22	3,1-3,7/2,2	20	
XFI160.03645 NEW	160	45	4,4-5,0/3,2	36	Giben
XFI160.03655 NEW	160	55	4,4-5,0/3,2	36	Gabbiani
XFI180.03620 NEW	180	20	4,4-5,0/3,2	36	
XFI180.03645 NEW	180	45	4,4-5,0/3,2	36	Holzma
XFI180.04450 NEW	180	50	4,4-5,0/3,2	44	Giben
XFI181.03645 NEW	180	45	4,8-5,6/3,5	36	Holzma
XFI182.03620 NEW	180	20	5,8-6,6/4,0	36	Anthon
XFI200.03620 NEW	200	20	4,4-5,0/3,2	36	
XFI200.03630 NEW	200	30	4,4-5,0/3,2	36	
XFI200.03645 NEW	200	45	4,4-5,0/3,2	36	Holzma
XFI200.03665 NEW	200	65	4,4-5,0/3,2	36	Selco
XFI201.03645 NEW	200	45	4,8-5,6/3,5	36	Holzma
XFI201.03665 NEW	200	65	4,8-5,6/3,5	36	Selco
XFI202.03620 NEW	200	20	5,0-5,8/3,5	36	Schelling
XFI203.03645 NEW	200	45	5,8-6,6/4,0	36	Holzma
XFI215.04250 NEW	215	50	4,4-5,0/3,2	42	Giben

LAME PER SEZIONATRICI PKD

ART. XHC



- Dente **PKD** piatto-trapezoidale (FZ/TR)
- Per taglio lungo e trasverso vena di **legni duri, teneri ed esotici, compensati, impiallacciati, laminati su due lati, MDF**
- Altezza dente **H= 4 mm** (si possono produrre con dente H= 5/6 mm)

Schema fori di trascinamento:

PH02= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

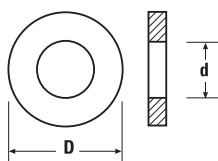
PH04= 2/14/110 + 2/7/110 + 4/9/100 + 4/19/120 + 2/9/130 (Selco-Gabbiani-SCM)

PH05= 4/15/105 + 3/7/100 (Giben-Homag-MacMazza)

Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
XHC300.06030 NEW	300	30	4,4/3,2	60	PH02
XHC300.06065 NEW	300	65	4,4/3,2	60	Selco
XHC320.06050 NEW	320	50	4,4/3,2	60	Giben
XHC320.06065 NEW	320	65	4,4/3,2	60	Selco
XHC330.06050 NEW	330	50	4,4/3,2	60	Giben
XHC350.07230 NEW	350	30	4,4/3,2	72	PH02
XHC350.07250 NEW	350	50	4,4/3,2	72	Giben
XHC350.07260 NEW	350	60	4,4/3,2	72	Holzma
XHC350.07265 NEW	350	65	4,4/3,2	72	Selco
XHC350.07275 NEW	350	75	4,4/3,2	72	PH05
XHC350.07280 NEW	350	80	4,4/3,2	72	PH04
XHC360.07250 NEW	360	50	4,4/3,2	72	Giben
XHC360.07265 NEW	360	65	4,4/3,2	72	Selco
XHC370.07230 NEW	370	30	4,4/3,2	72	PH02
XHC380.07260 NEW	380	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC400.07230 NEW	400	30	4,4/3,2	72	2/10/60
XHC400.07260 NEW	400	60	4,4/3,2	72	Anthon
XHC400.07275 NEW	400	75	4,4/3,2	72	Giben-Homag
XHC400.07280 NEW	400	80	4,4/3,2	72	PH04
XHC401.07260 NEW	400	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC420.07260 NEW	420	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC430.07275 NEW	430	75	4,8/3,5	72	Giben
XHC430.07280 NEW	430	80	4,8/3,5	72	PH04
XHC450.07230 NEW	450	30	4,8/3,5	72	Schelling
XHC450.07280 NEW	450	80	4,8/3,5	72	PH04
XHC451.07260 NEW	450	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC451.07280 NEW	450	80	4,8/3,5	72	PH04
XHC460.07230 NEW	460	30	4,4/3,2	72	Schelling
XHC470.07275 NEW	470	75	4,4/3,2	72	Giben
XHC480.07230 NEW	480	30	4,4/3,2	72	Schelling
XHC481.07260 NEW	480	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC481.07280 NEW	480	80	4,8/3,5	72	Selco
XHC500.07260 NEW	500	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC520.07260 NEW	520	60	4,8/3,5	60	Holzma

ANELLI DI RIDUZIONE

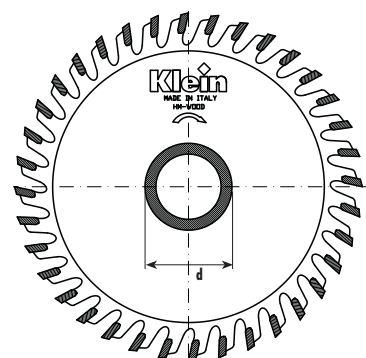
ART. ZA



Articolo	D	d
ZA000.02012	20	12,7
ZA000.02014 Ad esaurimento	20	13
ZA000.02015 Ad esaurimento	20	15
ZA000.02016	20	16
ZA000.03015 Ad esaurimento	30	15
ZA000.03016	30	16
ZA000.03020	30	20
ZA000.03025	30	25
ZA000.03026	30	25,4
ZA000.03028 Ad esaurimento	30	28,6
ZA000.03220 NEW	32	20
ZA000.03230	32	30
ZA000.03516 NEW	35	16
ZA000.03520 NEW	35	20
ZA000.03526 NEW	35	26
ZA000.03530	35	30
ZA000.03532 NEW	35	32
ZA000.04030 NEW	40	30
ZA000.04032 NEW	40	32
ZA000.04035 NEW	40	35

ALLARGATURA FORO

ART. AF

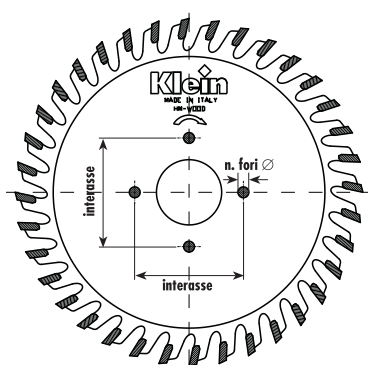


- Indicare il diametro (d)
- L'allargatura del foro è sempre sconsigliata
- Non si esegue allargatura superiore ai 20 mm dal foro originale

Articolo	pz.
LAME.AF.x1	1
LAME.AF.x2	2
LAME.AF.x3	3

FORI DI TRASCINAMENTO

ART. FT



Indicare il numero dei fori, il diametro e l'interasse

Articolo	pz.
LAME.FT.x1	1
LAME.FT.x2	2
LAME.FT.x3	3