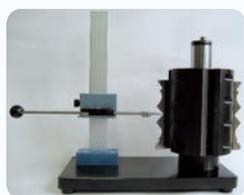


Strumenti di misura

15



PRE SET P322
Pag. 15.03



CALIBRO DIGITALE
PER MISURAZIONE FRESE Z=3
Pag. 15.03



PRE SET LEADER
Pag. 15.04 - 15.05



PRE SET P368
Pag. 15.06 - 15.07



PRE SET P388
Pag. 15.08



PRE SET P382
Pag. 15.09



ANGOLFAST
Pag. 15.10



CALIBRO PER MISURE LINEARI
Pag. 15.11



CALIBRO PER MISURE LINEARI
CON PLACCHETTE IN ACCIAIO
Pag. 15.11



CALIBRO PER INTERASSI DI FORATURA
Pag. 15.12



CALIBRO PER FRESATE A "V" - 90°
Pag. 15.12



CALIBRO PER MISURE
INTERNE-ESTERNE
Pag. 15.13



CALIBRO PER MISURE
INTERNE-ESTERNE CON
PLACCHETTE IN ACCIAIO
Pag. 15.13



CALIBRO PER MISURE LINEARI ED
INTERASSI DI FORATURA
Pag. 15.14

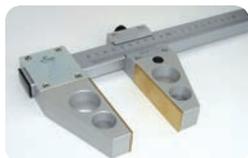


CALIBRO PER MISURE LINEARI, INTERASSI
DI FORATURA E DISTANZA DAL CENTRO
DEL FORO AL BORDO DEL PANNELLO
Pag. 15.14

Klein®



• CALIBRO PER MISURE LINEARI
• CON BECCHI LUNGH
• Pag. 15.15



• CALIBRO PER MISURE LINEARI
• CON BECCHI LUNGH
• E PLACCHETTE IN ACCIAIO
• Pag. 15.15



• CALIBRO PER TAGLI A 45°
• Pag. 15.16



• CALIBRO PER MISURE
• DIAGONALI/FUORI SQUADRO
• Pag. 15.16



• LETTORE OTTICO
• Pag. 15.17



• ASTUCCIO PER CALIBRO
• Pag. 15.17



• RAPPORTO DI COLLAUDO
• Pag. 15.17



• CALIBRO PER MISURE LINEARI
• Pag. 15.18



• CALIBRO PER MISURE LINEARI
• INTERNE/ESTERNE
• Pag. 15.18



• CALIBRO PER MISURE LINEARI,
• INTERNE/ESTERNE, INTERASSI DI
• FORATURA E FUORI SQUADRO
• Pag. 15.19



• CALIBRO PER TAGLI A 45°
• Pag. 15.19



• CALIBRO PER PER MISURE
• DIAGONALI/FUORI SQUADRO,
• INTERASSI DI FORATURA E LINEARI
• Pag. 15.20



• CALIBRO PER MISURE LINEARI
• INTERNE/ESTERNE
• CON BECCHI LUNGH
• Pag. 15.21



• CALIBRO CON NONIO PER MISURE
• LINEARI INTERNE/ESTERNE
• CON BECCHI LUNGH IN ACCIAIO
• Pag. 15.21



• CALIBRO A RADIO FREQUENZA PER
• MISURAZIONI LINEARI
• Pag. 15.22



• CALIBRO A RADIO FREQUENZA PER
• MISURAZIONI LINEARI,
• INTERNE/ESTERNE, INTERASSI DI
• FORATURA E FUORI SQUADRO
• Pag. 15.22



• SISTEMA DI MISURAZIONE SU BANDA
• MAGNETICA
• Pag. 15.23



• BANCO DI CONTROLLO ELETTRONICO
• Pag. 15.24 - 15.25

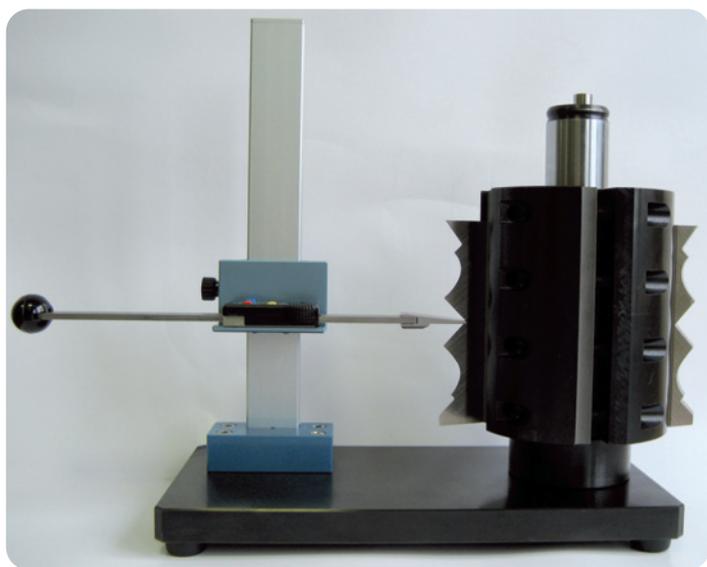
PRE SET P322

Il **Preset P322** è uno strumento di precisione indispensabile per una corretta e rapida misurazione del diametro delle frese a foro. Prima dell'attrezzaggio delle macchine è importante conoscere le dimensioni delle frese per poterle impostare ed iniziare la lavorazione senza difficoltà aggiuntive.

Il **Preset P322** è stato progettato e sviluppato in collaborazione con tecnici qualificati che si confrontano quotidianamente con l'esigenza del settaggio di questo tipo di utensili.

Il risultato è l'ottimizzazione della produzione, grazie ad una buona economia dei tempi di impostazione della macchina.

Il **Preset P322** è un ottimo accessorio per macchine scorniciatrici, toupie o centri di lavoro CNC.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Altezza albero: 230 mm
R max (raggio fresa): 120 mm

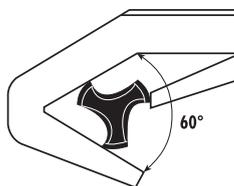
CARATTERISTICHE RIGA DIGITALE:

Risoluzione: 0,01 mm
Conversione mm/pollici
Alimentazione a batteria (SR44)
Temperatura di lavoro: 0/+40°
Temperatura di magazzino: -10/+60°
Umidità: ≤ 80%

Articolo	ØAlbero	Altezza	R max
PRE-SET P322/30	30	230	120
PRE-SET P322/35	35	230	120
PRE-SET P322/40	40	230	120
PRE-SET P322/32	1" 1/4"	230	120
PRE-SET P322/38	1" 1/2"	230	120
PRE-SET P322/46	1" 13/16"	230	120

CALIBRO DIGITALE PER MISURAZIONE FRESE Z=3

ART. C.DIGIT.Z3



- Calibro per la misurazione di frese con Z=3 (ns. art. T143/T144, T153/T154 o qualsiasi fresa Z=3)
- Campo di misura: 4,00 mm ÷ 40,00 mm
- Risoluzione: 0,01 mm/0,0005"
- Accuratezza: ± 0,05 mm/± 0,002"
- Ripetibilità: 0,01 mm/0,0005"

- Velocità massima di misurazione: 1,5 m/s
- Temperatura d'esercizio: 0°C-40°C
- Temperatura in deposito: -10°C-60°C
- Potenza: 1,5V SR44 - 1 batteria
- Durata batteria: 1 anno (uso continuo) - 3 anni (uso normale)
- Valigetta di plastica

Articolo	Capacità di misura
C.DIGIT.Z3	4÷40 mm

PRE SET LEADER

Quella dei **Preset LEADER** è una gamma di strumenti di precisione di alta tecnologia, garantita da componenti di prima qualità e da una modalità di utilizzo molto semplice ed intuitiva.

Progettati e sviluppati nel campo della costruzione degli utensili, i **Preset LEADER** sono indispensabili anche nei centri affilatura o nei laboratori di produzione mobili o serramenti per il controllo dello stato degli utensili e per il loro settaggio prima di essere montati in macchina.

Negli ultimi anni la famiglia dei **Preset LEADER** è aumentata grazie alla proposta di più strumenti con nuove combinazioni di diametri ed altezze massime, atte a soddisfare la maggior parte delle esigenze degli operatori del mercato.

È possibile inoltre costruire strumenti speciali con misure personalizzate, accertatane la fattibilità dal nostro ufficio tecnico.



Articolo	Capacità di misurazione
PRE-SET LEADER 33	H 360 mm - Ø 320 mm
PRE-SET LEADER 35	H 500 mm - Ø 320 mm
PRE-SET LEADER 53	H 360 mm - Ø 520 mm
PRE-SET LEADER 55	H 500 mm - Ø 520 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Componenti strutturali trattate termicamente
- Telecamera CMOS ad alta risoluzione
- Lenti telecentriche
- Campo di misurazione 7x7
- Zoom ottico 40x
- Zoom digitale 16x
- Guide a ricircolo di sfere precaricate
- Spostamento degli assi micrometrico
- Bussole portaconi intercambiabili
- Risoluzione Z e X= 0,001
- PC alloggiato
- Monitor a colori 17"
- Mouse
- 7 uscite USB
- 1 uscita LAN-Ethernet

Leader	Dimensioni	Peso	Alimentazione
33	B 1100 P 620 H 900 mm	115 kg	230 V (su richiesta) 110V
35	B 1200 P 620 H 1040 mm	121 kg	
53	B 1200 P 620 H 900 mm	131 kg	
55	B 1200 P 620 H 1040 mm	137 kg	



Obiettivi telecentrici



Telecamera ad alta risoluzione



Soffietto protettivo



Movimentazione micrometrica

I **PRESET LEADER** vengono forniti con una bussola porta-cono (ISO30, ISO40, ISO50, HSK63) a scelta. Altre bussole possono essere acquistate anche in seguito.

Bussole per PRESET LEADER (Produzione dopo Giugno 2012 a partire dalla matricola Y12/L1178)



BUSSOLE DI RICAMBIO

Articolo	Descrizione
PRE-SET BL.ISO 30	per coni ISO 30
PRE-SET BL.ISO 40	per coni ISO 40
PRE-SET BL.ISO 50	per coni ISO 50
PRE-SET BL.HSK 63F	per coni HSK 63F/D/B
PRE-SET BL.HSK 63A	per coni HSK 63A/C/E
PRE-SET BL.HSK 80A	per coni HSK 80
PRE-SET BL.30x130	con albero L=130, per frese d= 30
PRE-SET BL.30x300	con albero L=300, per frese d= 30
PRE-SET BL.35x130	con albero L=130, per frese d= 35
PRE-SET BL.35x300	con albero L=300, per frese d= 35
PRE-SET BL.40x130	con albero L=130, per frese d= 40
PRE-SET BL.40x300	con albero L=300, per frese d= 40
PRE-SET BL.50x130	con albero L=130, per frese d= 50
PRE-SET BL.50x300	con albero L=300, per frese d= 50



Bussole per PRESET LEADER (Produzione fino a Giugno 2012 fino alla matricola Y12/L1177)

Articolo
PRE-SET B. ISO 30
PRE-SET B. ISO 40
PRE-SET B. ISO 50
PRE-SET B. HSK 63 F

Il software, CVS (Conti Vision System), è stato progettato internamente e ulteriormente sviluppato e perfezionato in collaborazione con gli operatori del settore per garantirne la completezza delle funzioni e la massima facilità di utilizzo. Su base Windows può essere aggiornato tramite connessione Internet.

Caratteristiche del Software CMV:

Sistema di misurazione Diametro e Altezza dell'utensile:

- **con Assi Fissi:**

tramite accostamento manuale del profilo dell'utensile

- **con Assi Mobili:**

riconoscimento automatico, ruotando semplicemente l'utensile

Funzione Real View

Memorizzazione 200 origini macchina

Memorizzazione 20.000 utensili

Creazione lista utensili

Memorizzazione profilo utensile

Stampa del profilo utensile

Stampa etichette

Stampa screenshot

Tastiera alfanumerica sullo schermo

Funzioni geometriche:

- Raggi

- Angoli

- Perpendicolarità

- Tangenti

- Funzione goniometro sullo schermo

Ecc.

Selezione lingua

Aggiornamento software via internet

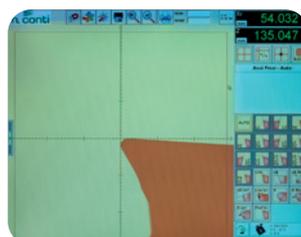
Opzionale:

Schermo touch screen

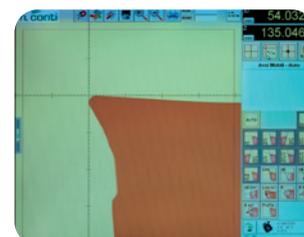
Produzione file utensile per trasmissione a macchina CNC

Impostazione per trasmissione a sensore Balluff

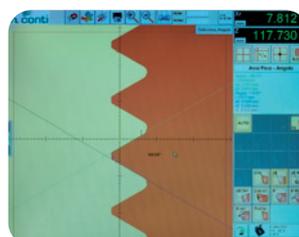
Esempi di misurazione realizzati con il sistema di visione CVS (Conti Vision System)



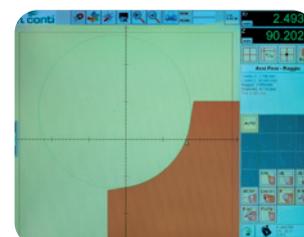
Misurazione con assi fissi



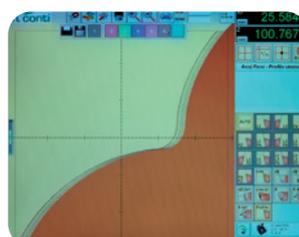
Misurazione con assi mobili



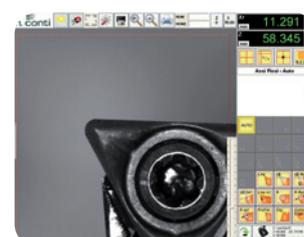
Misurazione di angoli



Misurazione di raggi



Comparazione di più taglienti sagomati



Real view

Accessori opzionali



Carrello porta Preset

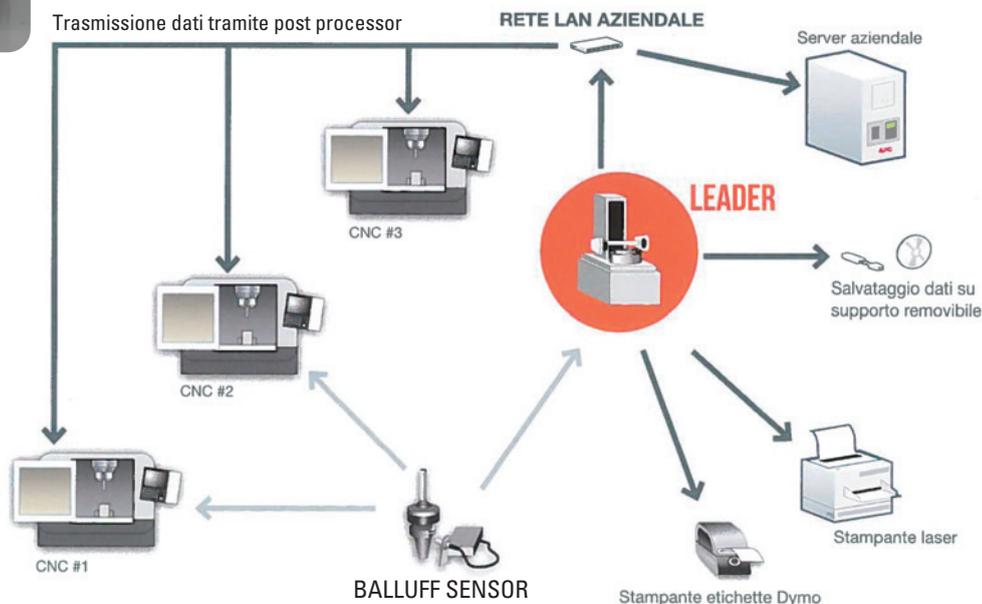


Stampante per etichette



Stampante f.to A4

In rete





PRE SET P368LR

Il **Preset P368** è uno strumento di precisione, di semplice e veloce utilizzo, studiato appositamente per soddisfare le esigenze di chi opera con macchine CNC. Viene utilizzato nel settore della lavorazione del legno, del metallo e del vetro dove è necessario premettere o registrare gli utensili.

Il Preset P368LR misura sia il raggio/diametro sia l'altezza degli utensili. Queste misure vengono direttamente impostate in macchina e la produzione può riprendere velocemente.

Articolo	Capacità di misurazione
PRE-SET P368LR	H 300 mm - Ø 250 mm

- Ottimo rapporto qualità/prezzo
- Possibilità di memorizzare n° 4 origini macchina
- Riduce notevolmente i tempi per l'attrezzaggio
- Misura tutti i tipi di utensili
- Non richiede il collegamento alla rete elettrica
- Display con numeri di grande dimensione
- Bussola porta con intercambiabili (ISO, HSK, VDI, alberi porta fresa)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Guide di scorrimento

Asse X: Guida a ricircolo di sfere precaricate

Asse Z: Guida di scorrimento con materiale antifrizione

Rilevamento delle misure Banda magnetica di precisione

Dimensioni	Risoluzione	Peso	Alimentazione
B 410 mm P 150 mm H 540 mm	0,01 mm	12 kg	2 batterie AA per display (include)

ACCESSORIO DI BLOCCAGGIO

Speciale accessorio che permette di bloccare il cono tramite una stretta leggera per regolare l'utensile. Il bloccaggio definitivo dell'utensile deve essere eseguito per mezzo di un apposito smontaconi (vedi ns. Art. T139 a pag. 7.34). Un uso non corretto del Preset può causare la perdita della precisione centesimale dello strumento



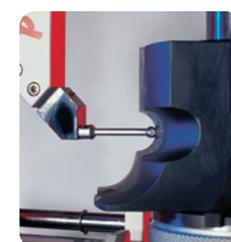
Articolo	Descrizione
AS1500014	Bloccaggio + forcella chiave=46
AS1500020	Bloccaggio + forcella chiave=30
AS1500044	Bloccaggio + forcella chiave=41
AS1500062	Bloccaggio + forcella chiave=36
AS1500069	Bloccaggio + forcella chiave=47

Articolo	Descrizione
AS1500028	Forcella chiave=36
AS1500029	Forcella chiave=30
AS1500049	Forcella chiave=41
AS1500050	Forcella chiave=45
AS1500051	Forcella chiave=47
AS1500052	Forcella chiave=60

BUSSOLE DI RICAMBIO

Articolo	Descrizione
PRE-SET B.ISO 30	per coni ISO 30
PRE-SET B.ISO 40	per coni ISO 40
PRE-SET B.ISO 50	per coni ISO 50
PRE-SET B.HSK 63F	per coni HSK 63F/D/B
PRE-SET B.HSK 63A	per coni HSK 63A/C/E
PRE-SET B.HSK 80A	per coni HSK 80
PRE-SET B.30x130	con albero L=130, per frese d= 30
PRE-SET B.30x300	con albero L=300, per frese d= 30
PRE-SET B.35x130	con albero L=130, per frese d= 35
PRE-SET B.35x300	con albero L=300, per frese d= 35
PRE-SET B.40x130	con albero L=130, per frese d= 40
PRE-SET B.40x300	con albero L=300, per frese d= 40
PRE-SET B.50x130	con albero L=130, per frese d= 50
PRE-SET B.50x300	con albero L=300, per frese d= 50

I **Preset P368LR** vengono forniti con una bussola porta-cono (ISO30, ISO40, ISO50) a scelta. Altre bussole possono essere acquistate anche in seguito.



T.SFERA

Utile per la misurazione dei diametri delle frese sagomate

Articolo
T. SFERA-P368

PRE SET P368XL

Il **Preset P368** è uno strumento di precisione, di semplice e veloce utilizzo, studiato appositamente per soddisfare le esigenze di chi opera con macchine CNC. Viene utilizzato nel settore della lavorazione del legno, del metallo e del vetro dove è necessario presetare o registrare gli utensili.

Il **Preset P368XL** misura il raggio/diametro sia l'altezza degli utensili. Queste misure vengono direttamente impostate in macchina e la produzione può riprendere velocemente.

Il **Preset P368XL** è indispensabile quando si utilizzano utensili con diametri fino a 400 mm o altezze fino a 300 mm



Articolo	Capacità di misurazione
PRE-SET P368XL	H 300 mm - Ø 400 mm

- Ottimo rapporto qualità/prezzo
- Possibilità di memorizzare n° 4 origini macchina
- Riduce notevolmente i tempi per l'attrezzaggio
- Misura tutti i tipi di utensili
- Non richiede il collegamento alla rete elettrica
- Display con numeri di grande dimensione
- Bussola porta coni intercambiabili (ISO, HSK, VDI, alberi porta fresa)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Guide di scorrimento

Asse X: Guida a ricircolo di sfere precaricate

Asse Z: Guida di scorrimento con materiale antifrizione

Rilevamento delle misure Banda magnetica di precisione

Dimensioni	Risoluzione	Peso	Alimentazione
B 410 mm P 150 mm H 540 mm	0,01 mm	12 kg	a batteria

ACCESSORIO DI BLOCCAGGIO

Speciale accessorio che permette di bloccare il cono tramite una stretta leggera per regolare l'utensile. Il bloccaggio definitivo dell'utensile deve essere eseguito per mezzo di un apposito smontaconi (vedi ns. Art. T139 a pag. 7.34).

Un uso non corretto del Preset può causare la perdita della precisione centesimale dello strumento

Articolo	Descrizione
AS1500014	Bloccaggio + forcella chiave=46
AS1500020	Bloccaggio + forcella chiave=30
AS1500044	Bloccaggio + forcella chiave=41
AS1500062	Bloccaggio + forcella chiave=36
AS1500069	Bloccaggio + forcella chiave=47

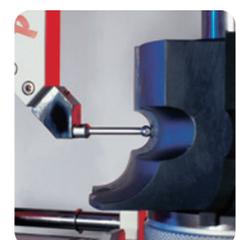
Articolo	Descrizione
AS1500028	Forcella chiave=36
AS1500029	Forcella chiave=30
AS1500049	Forcella chiave=41
AS1500050	Forcella chiave=45
AS1500051	Forcella chiave=47
AS1500052	Forcella chiave=60



BUSSOLE DI RICAMBIO

Articolo	Descrizione
PRE-SET B.ISO 30	per coni ISO 30
PRE-SET B.ISO 40	per coni ISO 40
PRE-SET B.ISO 50	per coni ISO 50
PRE-SET B.HSK 63F	per coni HSK 63F/D/B
PRE-SET B.HSK 63A	per coni HSK 63A/C/E
PRE-SET B.HSK 80A	per coni HSK 80
PRE-SET B.30x130	con albero L=130, per frese d= 30
PRE-SET B.30x300	con albero L=300, per frese d= 30
PRE-SET B.35x130	con albero L=130, per frese d= 35
PRE-SET B.35x300	con albero L=300, per frese d= 35
PRE-SET B.40x130	con albero L=130, per frese d= 40
PRE-SET B.40x300	con albero L=300, per frese d= 40
PRE-SET B.50x130	con albero L=130, per frese d= 50
PRE-SET B.50x300	con albero L=300, per frese d= 50

I **Preset P368XL** vengono forniti con una bussola porta-cono (ISO30, ISO40, ISO50) a scelta. Altre bussole possono essere acquistate anche in seguito.



T.SFERA

Utile per la misurazione dei diametri delle frese sagomate

Articolo

T. SFERA-P368



PRE SET P388

Il **Preset P388** è uno strumento di precisione che misura il raggio e l'altezza di un utensile utilizzando un tastatore dotato di molla di precarico ed un comparatore.

La funzione del comparatore applicato sul Preset è duplice:

- 1) Modesta forza di contatto fra tastatore ed utensile.
Permette di misurare anche utensili particolarmente fragili, come ad es. le frese con placchette in policristallino
- 2) La ripetibilità della misurazione è garantita dal fatto che è il comparatore ad indicare quando l'utensile è nella corretta posizione per poi effettuare la misurazione.

La struttura del **Preset P388** è molto robusta grazie anche alla colonna dell'asse Z realizzata in acciaio ed all'utilizzo di guide di precisione a ricircolo di sfere.

Articolo	Capacità di misurazione
PRE-SET P388LR	H 300 mm - Ø 250 mm

- Ottimo rapporto qualità/prezzo
- Possibilità di memorizzare n° 4 origini macchina
- Riduce notevolmente i tempi per l'attrezzaggio
- Misura tutti i tipi di utensili
- Non richiede il collegamento alla rete elettrica
- Display con numeri di grande dimensione
- Bussola porta con intercambiabili (ISO, HSK, VDI, alberi porta fresa)

CARATTERISTICHE TECNICHE

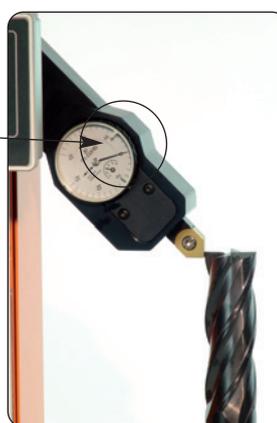
Guide di scorrimento

Asse X: Guida a ricircolo di sfere precaricate

Asse Z: Guida di scorrimento con materiale antifrizione

Rilevamento delle misure Banda magnetica di precisione

Dimensioni	Risoluzione	Peso	Alimentazione
B 420 mm P 180 mm H 690 mm	0,01 mm	29 kg	a batteria



Misurazione del raggio



Misurazione dell'altezza

BUSSOLE DI RICAMBIO

Articolo	Descrizione
PRE-SET B.ISO 30	per coni ISO 30
PRE-SET B.ISO 40	per coni ISO 40
PRE-SET B.ISO 50	per coni ISO 50
PRE-SET B.HSK 63F	per coni HSK 63F/D/B
PRE-SET B.HSK 63A	per coni HSK 63A/C/E
PRE-SET B.HSK 80A	per coni HSK 80
PRE-SET B.30x130	con albero L=130, per frese d= 30
PRE-SET B.30x300	con albero L=300, per frese d= 30
PRE-SET B.35x130	con albero L=130, per frese d= 35
PRE-SET B.35x300	con albero L=300, per frese d= 35
PRE-SET B.40x130	con albero L=130, per frese d= 40
PRE-SET B.40x300	con albero L=300, per frese d= 40
PRE-SET B.50x130	con albero L=130, per frese d= 50
PRE-SET B.50x300	con albero L=300, per frese d= 50

I **Preset P388** vengono forniti con una bussola porta-cono (ISO30, ISO40, ISO50) a scelta. Altre bussole possono essere acquistate anche in seguito.





PRE SET P382

Il **Preset P382** è nato dalla combinazione di due fattori, tecnologia e semplicità d'uso. Rigidità, precisione, ripetibilità, affidabilità sono caratteristiche fondamentali di questo strumento.

Articolo	Capacità di misurazione
PRE-SET P382	H 300 mm (opzionale 420 mm) - Ø 260 mm

Dimensioni	Risoluzione	Peso	Alimentazione
B 450 mm P 300 mm H 770 mm	0,01 mm	60 kg	230 V (su richiesta 110V)

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Guide di scorrimento con pattini a ricircolo di sfere precaricate

Trasduttori di misura:

Righe ottiche

Electronica:

Tastiera alfanumerica

Display retroilluminato

Memorizzazione di 100 origini macchina

Memorizzazione di 100 utensili per ogni macchina (tot. 10.000 utensili)

Conversione mm-pollici

Conversione raggio-diametro

Misure assolute-incrementali

Funzione Hold

Selezione della lingua (I-GB-D-F)

Alimentazione 230V (su richiesta 110V)

N° 2 uscite seriali RS232

Opzionale:

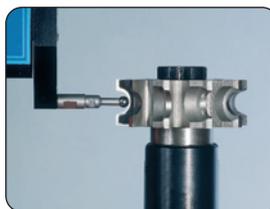
Stampa etichette

Stampa lista utensili con nome

Stampa lista origini con nome



Particolare del tastatore a gradino.



Articolo

T. SFERA-P382

Tastatore a sfera per utensili sagomati (optional).



- Il visualizzatore è stato studiato in modo da rendere qualsiasi funzione semplice ed immediata. È inoltre provvisto di due uscite seriali RS 232 C e di un software che permette la stampa delle etichette.
- La bussola rotante porta cono è costruita in acciaio temperato ed è intercambiabile in maniera rapida e mantenendo sempre un perfetto centraggio della bussola.

BUSSOLE DI RICAMBIO

Articolo	Descrizione
PRE-SET B.ISO 30	per coni ISO 30
PRE-SET B.ISO 40	per coni ISO 40
PRE-SET B.ISO 50	per coni ISO 50
PRE-SET B.HSK 63F	per coni HSK 63F/D/B
PRE-SET B.HSK 63A	per coni HSK 63A/C/E
PRE-SET B.HSK 80A	per coni HSK 80
PRE-SET B.30x130	con albero L=130, per frese d= 30
PRE-SET B.30x300	con albero L=300, per frese d= 30
PRE-SET B.35x130	con albero L=130, per frese d= 35
PRE-SET B.35x300	con albero L=300, per frese d= 35
PRE-SET B.40x130	con albero L=130, per frese d= 40
PRE-SET B.40x300	con albero L=300, per frese d= 40
PRE-SET B.50x130	con albero L=130, per frese d= 50
PRE-SET B.50x300	con albero L=300, per frese d= 50

I **Preset P382** vengono forniti con una bussola porta-cono (ISO30, ISO40, ISO50) a scelta. Altre bussole possono essere acquistate anche in seguito.



ANGOLFAST

Il giusto strumento per la misurazione degli angoli.



PRECISO
ROBUSTO
VERSATILE
LEGGERO
SEMPLICE
MANEGGEVOLE

Articolo	Dimensioni
ANGOLFAST 45	450 mm
ANGOLFAST 70	700 mm
ANGOLFAST 70S	700 mm con battuta

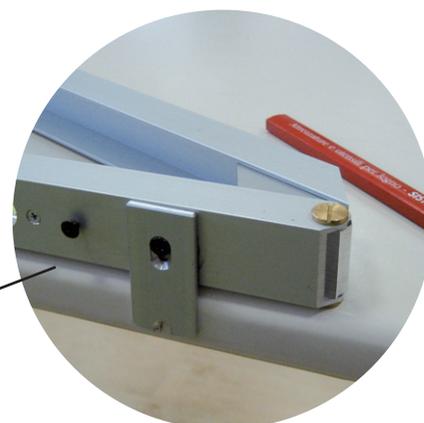
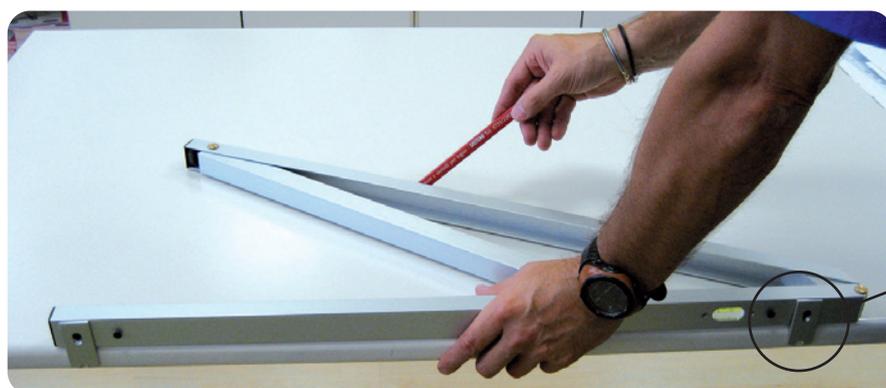
Angolfast è costruito in alluminio anodizzato. Risulta quindi robusto ma nello stesso tempo leggero e maneggevole. È dotato di livella in plastica antiurto ed è capace di misurare angoli interni compresi fra 20° e 135°.

Queste, in sintesi le caratteristiche di questo strumento utile per:

**ARREDATORI, CUCINIERI,
INSTALLATORI DI INFISSI
MURATORI, CARPENTIERI,
ALLESTITORI DI STAND
FABBRICANTI, GEOMETRI,
ARCHITETTI**



Alcuni esempi d'impiego



Angolfast 70S con battuta di riferimento per agevolare la tracciatura

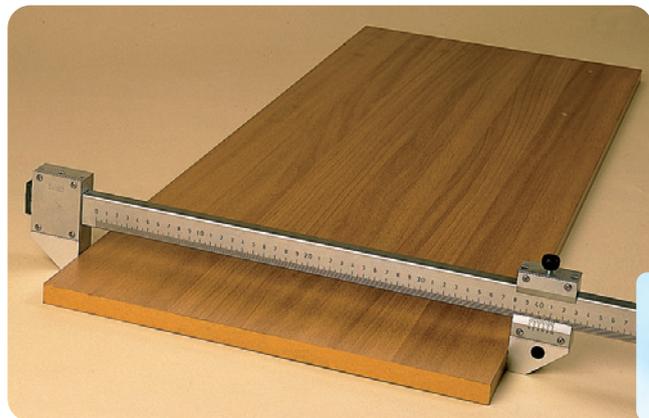
CALIBRI

Le moderne tecnologie di produzione nella lavorazione del pannello hanno reso indispensabile l'utilizzo di strumenti di misura appropriati e precisi che permettono di ottenere un elevato standard qualitativo. La linea di calibri che riportiamo di seguito è stata studiata per soddisfare tutte le esigenze di misurazione nella lavorazione del **legno** ed è comunemente utilizzata anche nella lavorazione dell'**alluminio**, del **vetro** e delle **lamiere**.

Tutti i calibri sono costruiti in acciaio cromato con graduazione incisa al laser ed hanno una **RISOLUZIONE** di **0,1 mm**.

CALIBRO PER MISURE LINEARI

ART. C.LIN



Adatto nella misurazione delle dimensioni di larghezza e lunghezza dei pannelli in legno e suoi derivati.

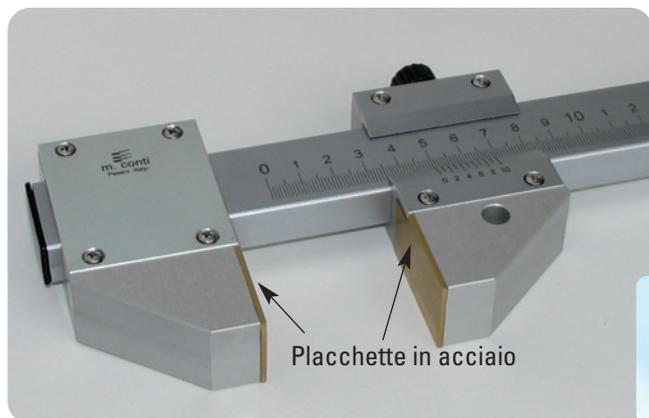


COMPLETAMENTE RINNOVATO

Articolo	Dimensioni
C.LIN.0500	0÷500
C.LIN.0750	0÷750
C.LIN.1000	0÷1000
C.LIN.1500	0÷1500
C.LIN.2000	0÷2000
C.LIN.2500	0÷2500
C.LIN.3200	0÷3200

CALIBRO PER MISURE LINEARI CON PLACCHETTE IN ACCIAIO

ART. C.LIN.PA



Placchette in acciaio

- Adatto nella misurazione delle dimensioni di larghezza e lunghezza di particolari in vetro, alluminio e nel taglio delle lamiere.

- Placchette in acciaio ad alta resistenza rivestito al TIN.

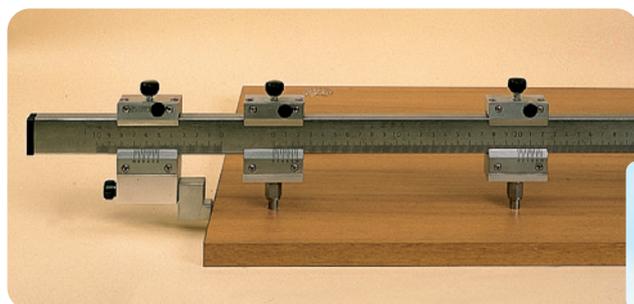


COMPLETAMENTE RINNOVATO

Articolo	Dimensioni
C.LIN.PA0500	0÷500
C.LIN.PA0750	0÷750
C.LIN.PA1000	0÷1000
C.LIN.PA1500	0÷1500
C.LIN.PA2000	0÷2000
C.LIN.PA2500	0÷2500
C.LIN.PA3200	0÷3200

CALIBRO PER INTERASSI DI FORATURA

ART. C.INT



- Praticamente indispensabile per una corretta misurazione della distanza dal bordo del pannello all'asse del foro e degli interassi fra due o più fori.

- Viene fornito con la dotazione di un corsoio semifisso e due corsoi mobili con perno $\varnothing 8$ mm.

COMPLETAMENTE RINNOVATO

Articolo	Dimensioni
C.INT0500	0÷500
C.INT0750	0÷750
C.INT1000	0÷1000
C.INT1500	0÷1500
C.INT2000	0÷2000
C.INT2500	0÷2500
C.INT3200	0÷3200

Ricambi

C.CORS.PER Corsoio di ricambio completo di perno $\varnothing 8$



C.PER.0415 Perno conico per fori $\varnothing 4/\varnothing 15$



C.PERNO.03 Per foro $\varnothing 3$

C.PERNO.04 Per foro $\varnothing 4$

C.PERNO.05 Per foro $\varnothing 5$

C.PERNO.06 Per foro $\varnothing 6$

C.PERNO.07 Per foro $\varnothing 7$

C.PERNO.08 Per foro $\varnothing 8$

C.PERNO.09 Per foro $\varnothing 9$

C.PERNO.10 Per foro $\varnothing 10$

C.PERNO.12 Per foro $\varnothing 12$



C.PERNO.14 Per foro $\varnothing 14$

C.PERNO.15 Per foro $\varnothing 15$

C.PERNO.16 Per foro $\varnothing 16$

C.PERNO.18 Per foro $\varnothing 18$

C.PERNO.20 Per foro $\varnothing 20$

C.PERNO.25 Per foro $\varnothing 25$

C.PERNO.26 Per foro $\varnothing 26$

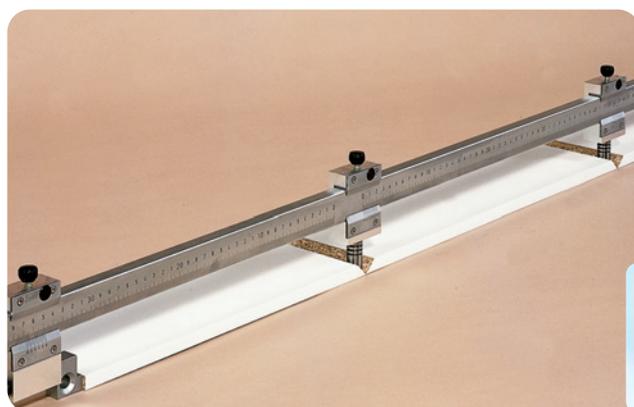
C.PERNO.30 Per foro $\varnothing 30$

C.PERNO.35 Per foro $\varnothing 35$



CALIBRO PER FRESATE A "V" - 90°

ART. C.INV



- Adatto nella produzione di cassette.

- É dotato di un corsoio semifisso e due corsoi mobili con perno a "V" - 90°.

COMPLETAMENTE RINNOVATO

Articolo	Dimensioni
C.INV1000	550÷0÷1000
C.INV1500	550÷0÷1500
C.INV2000	550÷0÷2000

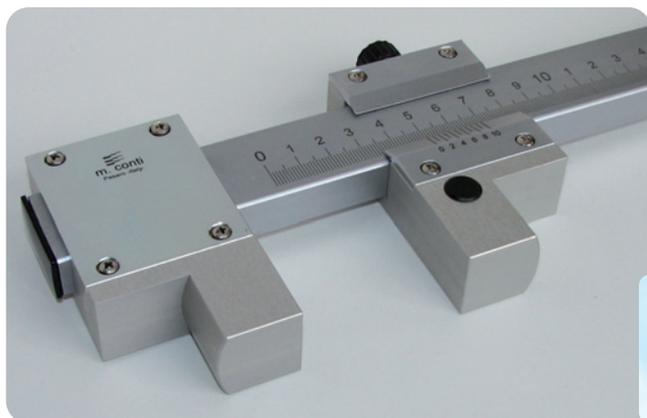
Ricambi

C.CORS.V90° Corsoio di ricambio completo di perno

C.PERS.V90° Perno a "V" - 90°

CALIBRO PER MISURE INTERNE-ESTERNE

ART. C.LIE



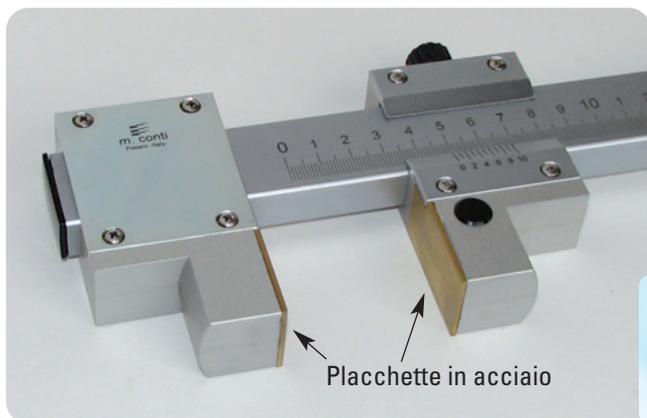
- Adatto per la misurazione di grandi fori (min. \varnothing 50 mm) e/o aperture su pannelli e infissi in legno e suoi derivati.
- Nelle misurazioni interne va aggiunto il valore di 50 mm.

COMPLETAMENTE RINNOVATO

Articolo	Dimensioni
C.LIE0500	0÷500
C.LIE0750	0÷750
C.LIE1000	0÷1000
C.LIE1500	0÷1500
C.LIE2000	0÷2000
C.LIE2500	0÷2500
C.LIE3200	0÷3200

CALIBRO PER MISURE INTERNE-ESTERNE CON PLACCHETTE IN ACCIAIO

ART. C.LIE.PA



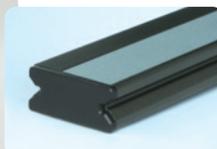
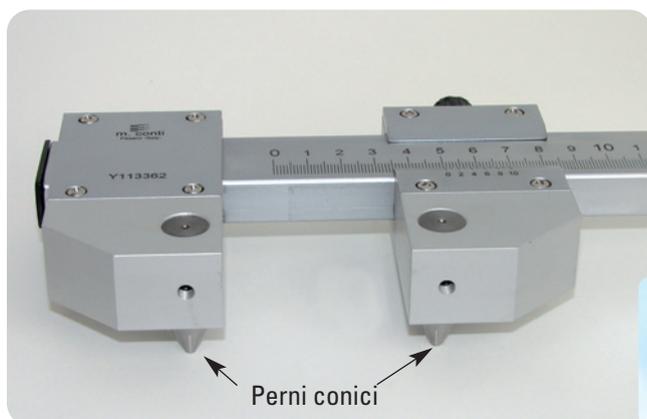
- Adatto per la misurazioni di grandi fori (min. 50 mm) e/o particolari in vetro, alluminio, metallo o PVC.
- Nelle misurazioni interne va aggiunto il valore di 50 mm
- Placchette in acciaio ad alta resistenza rivestite al TIN

COMPLETAMENTE RINNOVATO

Articolo	Dimensioni
C.LIE.PA0500	0÷500
C.LIE.PA0750	0÷750
C.LIE.PA1000	0÷1000
C.LIE.PA1500	0÷1500
C.LIE.PA2000	0÷2000
C.LIE.PA2500	0÷2500
C.LIE.PA3200	0÷3200

CALIBRO PER MISURE LINEARI ED INTERASSI DI FORATURA

ART. C.LIN.PI



COMPLETAMENTE RINNOVATO

- La misura della lunghezza si legge direttamente sulla scala graduata.
- La misura della distanza dei fori si ricava sommando 20 mm alla quota che si legge sulla scala.
- Vengono forniti di serie n. 2 perni conici \varnothing 4-15 mm.

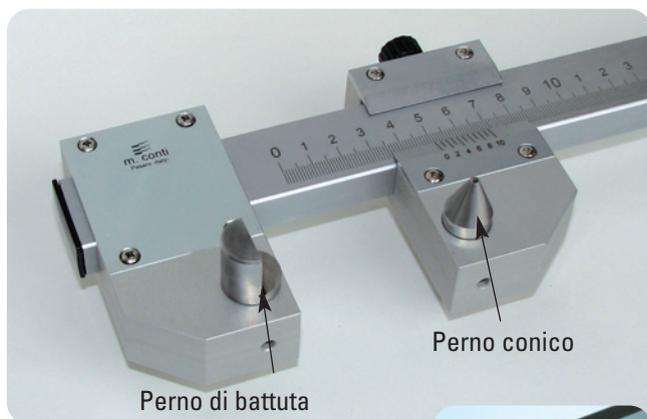
Articolo	Dimensioni
C.LIN.PI0500	0÷500
C.LIN.PI0750	0÷750
C.LIN.PI1000	0÷1000
C.LIN.PI1500	0÷1500
C.LIN.PI2000	0÷2000
C.LIN.PI2500	0÷2500
C.LIN.PI3200	0÷3200

Ricambi

C.PER.1415 Perno conico \varnothing 4/ \varnothing 15 di ricambio

CALIBRO PER MISURE LINEARI, INTERASSI DI FORATURA E DISTANZA DAL CENTRO DEL FORO AL BORDO DEL PANNELLO

ART. C.LIN.PB



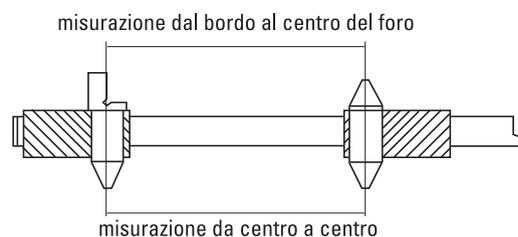
Perno conico

Perno di battuta



COMPLETAMENTE RINNOVATO

- La misura della lunghezza si legge direttamente sulla scala graduata.
- La misura della distanza dei fori si ricava sommando 20 mm alla quota che si legge sulla scala.
- Vengono forniti di serie n. 2 perni (uno conico \varnothing 4-15 mm ed uno per battuta).
- Con il perno di battuta è possibile misurare la distanza fra il bordo del pannello e il centro del foro.
- Con i perni nella parte inferiore del calibro (vedi dis.) si possono misurare gli interassi dei fori.



Articolo	Dimensioni
C.LIN.PB0500	0÷500
C.LIN.PB0750	0÷750
C.LIN.PB1000	0÷1000
C.LIN.PB1500	0÷1500
C.LIN.PB2000	0÷2000
C.LIN.PB2500	0÷2500
C.LIN.PB3200	0÷3200

Ricambi

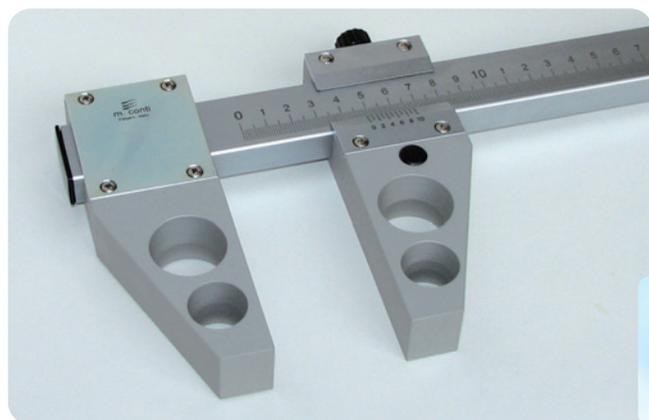
C.PER.1415 Perno conico \varnothing 4/ \varnothing 15 di ricambio

C.PER.B12 Perno per battuta



CALIBRO PER MISURE LINEARI CON BECCHI LUNGH

ART. C.LIN.L



- Adatto nella misurazione delle dimensioni di larghezza e lunghezza dei pannelli in legno e suoi derivati.

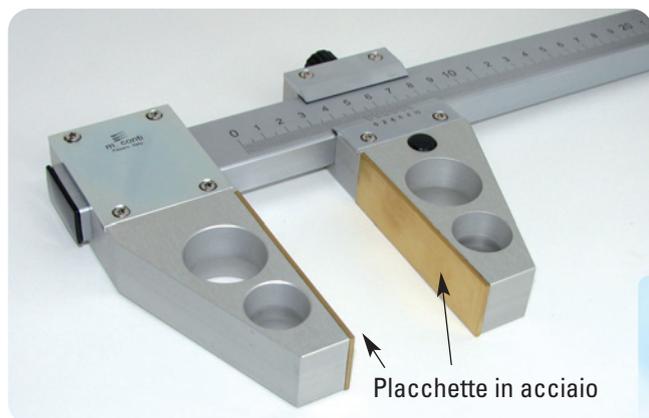
- **LUNGHEZZA BECCHI 97 mm.**

COMPLETAMENTE RINNOVATO

Articolo	Dimensioni
C.LIN.L0500	0÷500
C.LIN.L0750	0÷750
C.LIN.L1000	0÷1000
C.LIN.L1500	0÷1500
C.LIN.L2000	0÷2000
C.LIN.L2500	0÷2500
C.LIN.L3200	0÷3200

CALIBRO PER MISURE LINEARI CON BECCHI LUNGH E PLACCHETTE IN ACCIAIO

ART. C.LIN.L.PA



- Adatto nella misurazione delle dimensioni di larghezza e lunghezza di particolari in vetro, alluminio e nel taglio delle lamiere.

- **LUNGHEZZA BECCHI 97 mm.**

- Placchette in acciaio ad alta resistenza rivestite al TIN.

COMPLETAMENTE RINNOVATO

Articolo	Dimensioni
C.LIN.L.PA0500	0÷500
C.LIN.L.PA0750	0÷750
C.LIN.L.PA1000	0÷1000
C.LIN.L.PA1500	0÷1500
C.LIN.L.PA2000	0÷2000
C.LIN.L.PA2500	0÷2500
C.LIN.L.PA3200	0÷3200

CALIBRO PER TAGLI A 45°

ART. C.L45



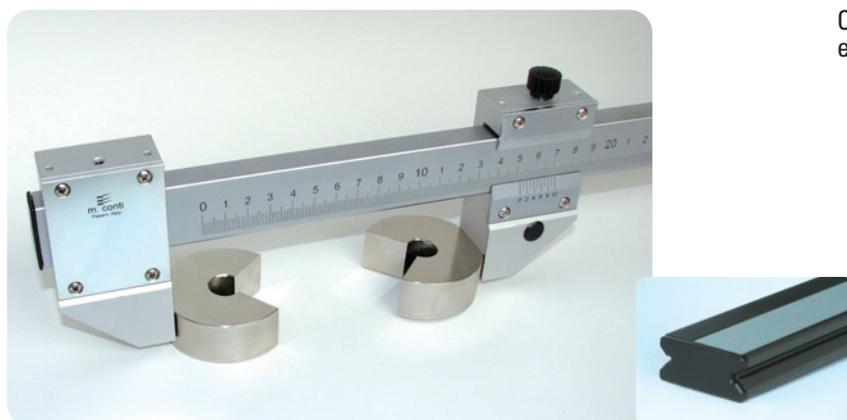
- Adatto nella produzione di infissi, cornici, antine e qualsiasi altro prodotto con tagli alle estremità per accoppiamento a 45°.
- Lunghezza minima misurabile 80 mm.

COMPLETAMENTE RINNOVATO

Articolo	Dimensioni
C.L45.0500	80÷500
C.L45.0750	80÷750
C.L45.1000	80÷1000
C.L45.1500	80÷1500
C.L45.2000	80÷2000
C.L45.2500	80÷2500
C.L45.3200	80÷3200

CALIBRO PER MISURE DIAGONALI/FUORI SQUADRO

ART. C.LIN.D



Consigliato nelle misurazioni dei fuori squadra e di diagonali nel pannello.



viene fornito con nr. 2 dischi di riferimento in acciaio

COMPLETAMENTE RINNOVATO

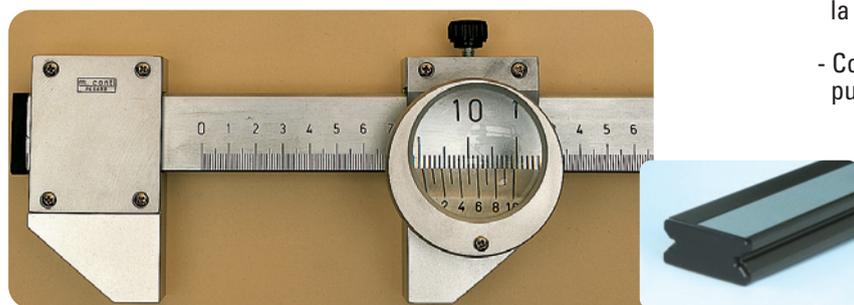
Articolo	Dimensioni
C.LIN.D.0500	0÷500
C.LIN.D.0750	0÷750
C.LIN.D.1000	0÷1000
C.LIN.D.1500	0÷1500
C.LIN.D.2000	0÷2000
C.LIN.D.2500	0÷2500
C.LIN.D.3200	0÷3200

Ricambi

C.DIS.040	D=40 taglio 90° - Disco di riferimento in acciaio
-----------	---

LETTORE OTTICO

ART. C.LETTORE



- È un ingranditore molto utile per migliorare la lettura della misurazione nel nonio.

- Costruito in alluminio anodizzato Ø 50 mm, può essere montato su qualsiasi calibro.

COMPLETAMENTE RINNOVATO

Articolo	Dimensioni
C.LETTORE	Ø 50

ASTUCCIO PER CALIBRO

ART. AST.CAL



- È molto utile per proteggere il calibro quando non è utilizzato o se si deve trasportare.

- Pratico e resistente è costruito in legno.

Articolo	Dimensioni
AST.CAL.	800X150

RAPPORTO DI COLLAUDO

ART. CERT.

Su richiesta tutti i calibri possono essere forniti di un rapporto di collaudo che ne certifica la precisione ogni 100 mm. Il controllo dei calibri viene eseguito utilizzando blocchetti pian paralleli certificati.

Articolo	Dimensioni
CERT.0500	500
CERT.0750	750
CERT.1000	1000
CERT.1500	1500
CERT.2000	2000
CERT.2500	2500
CERT.3200	3200

CALIBRI DIGIT +

I calibri digitali Digit + sono stati progettati e sviluppati per soddisfare l'esigenza di effettuare più rapidamente possibile i rilevamenti delle dimensioni dei pannelli nei centri di produzione.

Grazie alla tecnologia digitale e al display, di facile utilizzo si elimina la soggettività dell'operatore e si garantisce la massima precisione.

Tutti i calibri Digit + possono essere forniti a richiesta con risoluzione centesimale (0,01 mm) e/o uscita seriale.

CALIBRO PER MISURE LINEARI

ART. DIGIT950



- Risoluzione 0,1 mm
- Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Alimentazione a batteria (n.1 batteria 1,5 V tipo AA)
- Sistema di misura su banda magnetica ed elettronica di ns produzione
- Funzioni del display:
 - assoluto/relativo
 - selezione del tipo di misurazione con icone dedicate
 - autospegnimento programmabile,
 - conversione mm/pollici
 - numeri di facile lettura.
- Barre e corsoi in alluminio anodizzato con una durezza in superficie di 500 HV

Articolo	Dimensioni
DIGIT950.0500	0÷500
DIGIT950.0750	0÷750
DIGIT950.1000	0÷1000
DIGIT950.1500	0÷1500
DIGIT950.2000	0÷2000
DIGIT950.2500	0÷2500
DIGIT950.3100	0÷3100

CALIBRO PER MISURE LINEARI INTERNE/ESTERNE

ART. DIGIT955



- Risoluzione 0,1 mm
- Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Alimentazione a batteria (n.1 batteria 1,5 V tipo AA)
- Sistema di misura su banda magnetica ed elettronica di ns produzione
- Funzioni del display:
 - assoluto/relativo
 - selezione del tipo di misurazione con icone dedicate
 - autospegnimento programmabile,
 - conversione mm/pollici
 - numeri di facile lettura.

**- Kit Opzionale: perni per misure interasse fori
+ aggregato per misure bordo pannello centro foro**

Articolo	Dimensioni
DIGIT955.0500	0÷500
DIGIT955.0750	0÷750
DIGIT955.1000	0÷1000
DIGIT955.1500	0÷1500
DIGIT955.2000	0÷2000
DIGIT955.2500	0÷2500
DIGIT955.3100	0÷3100

CALIBRO PER MISURE LINEARI, INTERNE/ESTERNE, INTERASSI DI FORATURA E FUORI SQUADRO

ART. DIGIT990

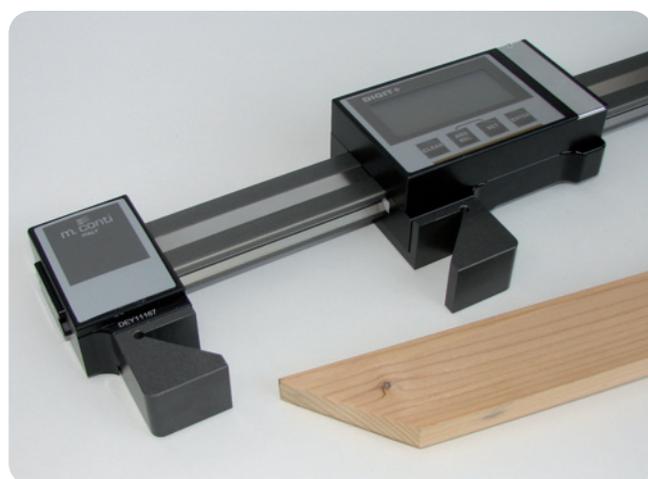


- Risoluzione 0,1 mm
- Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Alimentazione a batteria (n.1 batteria 1,5 V tipo AA)
- Sistema di misura su banda magnetica ed elettronica di ns produzione
- Funzioni del display:
 - assoluto/relativo
 - selezione del tipo di misurazione con icone dedicate
 - autospegnimento programmabile,
 - conversione mm/pollici
 - numeri di facile lettura.
- Barre e corsei in alluminio anodizzato con una durezza in superficie di 500 HV

Articolo	Dimensioni
DIGIT990.0500	0÷500
DIGIT990.0750	0÷750
DIGIT990.1000	0÷1000
DIGIT990.1500	0÷1500
DIGIT990.2000	0÷2000
DIGIT990.2500	0÷2500
DIGIT990.3100	0÷3100

CALIBRO PER TAGLI A 45°

ART. DIGIT991



- Risoluzione 0,1 mm
- Adatto nella produzione di infissi, cornici, antine e qualsiasi altro prodotto con tagli alle estremità per accoppiamento a 45°.
- Lunghezza minima misurabile 80 mm.

Articolo	Dimensioni
DIGIT991.0750 NEW	0÷750
DIGIT991.1000 NEW	0÷1000
DIGIT991.1500 NEW	0÷1500
DIGIT991.2000 NEW	0÷2000
DIGIT991.2500 NEW	0÷2500
DIGIT991.3100 NEW	0÷3100

CALIBRO PER MISURE DIAGONALI/FUORI SQUADRO, INTERASSI DI FORATURA E LINEARI

DIGIT992



- Risoluzione 0,1 mm
- Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Alimentazione a batteria (n.1 batteria 1,5 V tipo AA)
- Sistema di misura su banda magnetica ed elettronica di ns produzione
- Funzioni del display:
 - assoluto/relativo
 - selezione del tipo di misurazione con icone dedicate
 - autospegnimento programmabile,
 - conversione mm/pollici
 - numeri di facile lettura.



viene fornito con nr. 2 dischi di riferimento in acciaio

Articolo	Dimensioni
DIGIT992.1000	0÷1000
DIGIT992.1500	0÷1500
DIGIT992.2000	0÷2000
DIGIT992.2500	0÷2500
DIGIT992.3100	0÷3100

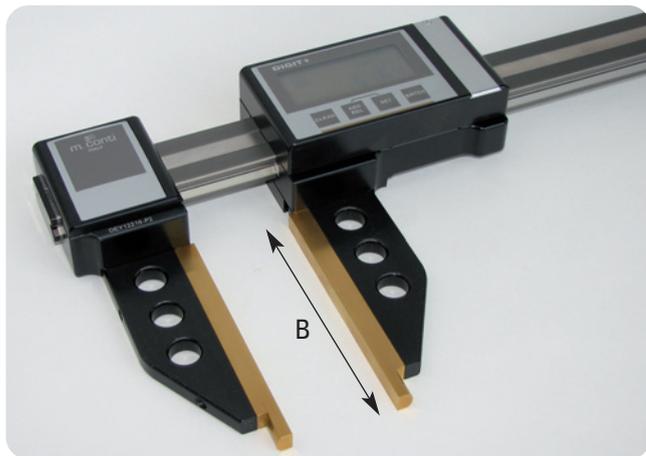
Disco di riferimento in acciaio

C.DIS.040	D=40 Taglio 90°
-----------	-----------------



CALIBRO PER MISURE LINEARI INTERNE/ESTERNE CON BECCHI LUNGH

ART. DIGIT980/985/986/987



- Risoluzione 0,1 mm
- Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Alimentazione a batteria (n.1 batteria 1,5 V tipo AA)
- Sistema di misura su banda magnetica ed elettronica di ns produzione
- Funzioni del display:
 - assoluto/relativo
 - selezione del tipo di misurazione con icone dedicate
 - autospegnimento programmabile,
 - conversione mm/pollici
 - numeri di facile lettura.

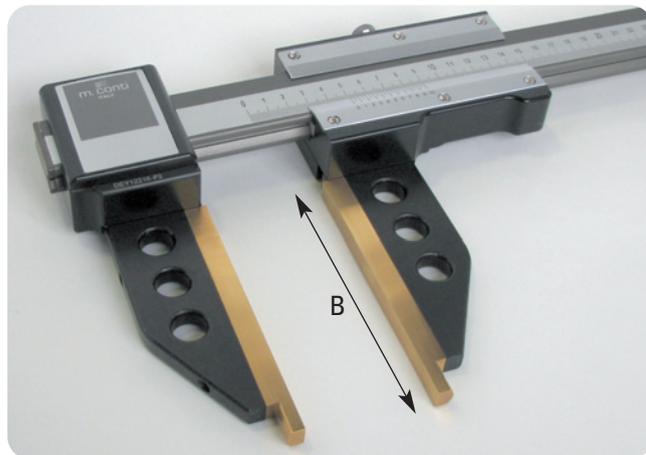
- BECCHI CON INSERTI IN ACCIAIO TEMPRATO E CON FORI DI ALLEGGERIMENTO

Articolo	Dimensioni	B
DIGIT980.1000 NEW	0÷1000	100
DIGIT980.1500 NEW	0÷1500	100
DIGIT980.2000 NEW	0÷2000	100
DIGIT980.2500 NEW	0÷2500	100
DIGIT980.3100 NEW	0÷3100	100
DIGIT985.1000 NEW	0÷1000	150
DIGIT985.1500 NEW	0÷1500	150
DIGIT985.2000 NEW	0÷2000	150
DIGIT985.2500 NEW	0÷2500	150
DIGIT985.3100 NEW	0÷3100	150

Articolo	Dimensioni	B
DIGIT986.1000 NEW	0÷1000	200
DIGIT986.1500 NEW	0÷1500	200
DIGIT986.2000 NEW	0÷2000	200
DIGIT986.2500 NEW	0÷2500	200
DIGIT986.3100 NEW	0÷3100	200
DIGIT987.1000 NEW	0÷1000	300
DIGIT987.1500 NEW	0÷1500	300
DIGIT987.2000 NEW	0÷2000	300
DIGIT987.2500 NEW	0÷2500	300
DIGIT987.3100 NEW	0÷3100	300

CALIBRO CON NONIO PER MISURE LINEARI INTERNE/ESTERNE CON BECCHI LUNGH

ART. C.LIE.L.PA



- Risoluzione 0,05 mm
- Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Adatto per misurazioni di particolari in vetro, alluminio, metallo e PVC
- Indicato anche per misurazioni nel settore della meccanica

- BECCHI CON INSERTI IN ACCIAIO TEMPRATO E CON FORI DI ALLEGGERIMENTO

Articolo	Dimensioni	B
C.LIE.L.PA.1000.100 NEW	0÷1000	100
C.LIE.L.PA.1500.100 NEW	0÷1500	100
C.LIE.L.PA.2000.100 NEW	0÷2000	100
C.LIE.L.PA.2500.100 NEW	0÷2500	100
C.LIE.L.PA.3100.100 NEW	0÷3100	100
C.LIE.L.PA.1000.150 NEW	0÷1000	150
C.LIE.L.PA.1500.150 NEW	0÷1500	150
C.LIE.L.PA.2000.150 NEW	0÷2000	150
C.LIE.L.PA.2500.150 NEW	0÷2500	150
C.LIE.L.PA.3100.150 NEW	0÷3100	150

Articolo	Dimensioni	B
C.LIE.L.PA.1000.200 NEW	0÷1000	200
C.LIE.L.PA.1500.200 NEW	0÷1500	200
C.LIE.L.PA.2000.200 NEW	0÷2000	200
C.LIE.L.PA.2500.200 NEW	0÷2500	200
C.LIE.L.PA.3100.200 NEW	0÷3100	200
C.LIE.L.PA.1000.300 NEW	0÷1000	300
C.LIE.L.PA.1500.300 NEW	0÷1500	300
C.LIE.L.PA.2000.300 NEW	0÷2000	300
C.LIE.L.PA.2500.300 NEW	0÷2500	300
C.LIE.L.PA.3100.300 NEW	0÷3100	300

CALIBRO A RADIO FREQUENZA PER MISURAZIONI LINEARI

ART. DIGIT950



- Il DIGIT+ RF è dotato di un trasmettitore incorporato nel calibro e di un MASTER per la ricezione dei valori visualizzati nel display del calibro digitale e trasmessi via onde radio.
- Il master deve essere collegato ad un PC o a qualsiasi altro sistema informatico in grado di ricevere una stringa a mezzo RS232.
- La distanza di trasmissione in ambiente aperto è di circa 50 metri.

Articolo	Dimensioni
DIGIT950.1000RF	0÷1000
DIGIT950.1500RF	0÷1500
DIGIT950.2000RF	0÷2000
DIGIT950.2500RF	0÷2500
DIGIT950.3100RF	0÷3100

CALIBRO A RADIO FREQUENZA PER MISURAZIONI LINEARI, INTERNE/ESTERNE, INTERESSI DI FORATURA E FUORI SQUADRO

ART. DIGIT990



- Il DIGIT+ RF è dotato di un trasmettitore incorporato nel calibro e di un MASTER per la ricezione dei valori visualizzati nel display del calibro digitale e trasmessi via onde radio.
- Il master deve essere collegato ad un PC o a qualsiasi altro sistema informatico in grado di ricevere una stringa a mezzo RS232.
- La distanza di trasmissione in ambiente aperto è di circa 50 metri.

Articolo	Dimensioni
DIGIT990.1000RF	0÷1000
DIGIT990.1500RF	0÷1500
DIGIT990.2000RF	0÷2000
DIGIT990.2500RF	0÷2500
DIGIT990.3100RF	0÷3100



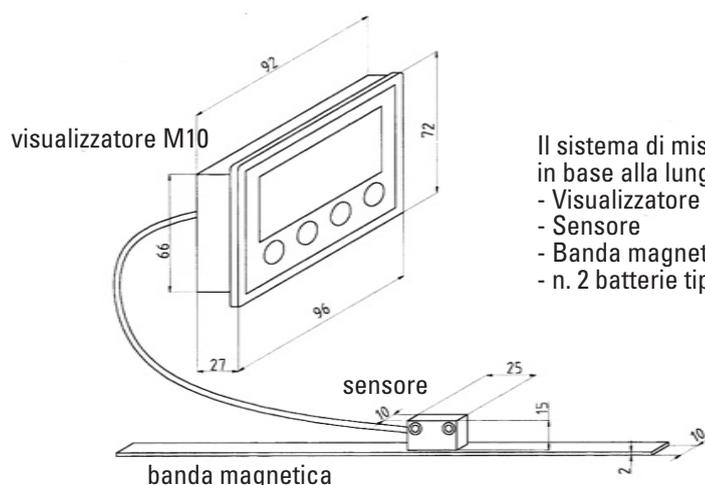
SISTEMA DI MISURAZIONE SU BANDA MAGNETICA

Sistema rapido e preciso che permette la lettura delle misure direttamente sul visualizzatore M10. La sua applicazione risulta estremamente semplice, infatti, è sufficiente fissare su una idonea superficie fissa della macchina la banda magnetica con il biadesivo, mentre sulla parte mobile si applica il visualizzatore con il sensore. Muovendo la parte mobile il visualizzatore indica la posizione rispetto un riferimento della macchina. Possibilità di utilizzare il sistema di misurazione su:

FORATRICI, SEZIONATRICI VERTICALI, RULLIERE PER TRONCATRICI, TRONCATRICI ecc.....



Articolo	Dimensioni
K.M.1000	Lunghezza banda magnetica 1000 mm
K.M.1500	Lunghezza banda magnetica 1500 mm
K.M.2000	Lunghezza banda magnetica 2000 mm
K.M.3000	Lunghezza banda magnetica 3000 mm
K.M.4500	Lunghezza banda magnetica 4500 mm



Il sistema di misurazione su banda magnetica viene fornito in Kit, in base alla lunghezza della banda magnetica ed è composto da:

- Visualizzatore M10 con cavo 0,5 mt.
- Sensore
- Banda magnetica (con biadesivo)
- n. 2 batterie tipo AA

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- dimensioni visualizzatore M10 96x72x27 mm
- alimentato a batteria 1,5 volt tipo AA durata ÷ 12 mesi
- precisione del sistema 0,1 mm
- n. 5 conteggi incrementali
- n. 5 offset programmabili
- impostazione del valore dell'origine
- controllo della tensione della batteria
- autodiagnosi in tempo reale
- ampie tolleranze di montaggio
- parametri conservati nella memoria permanente
- controllo voltaggio batteria segnalato sul display
- display LCD multifunzione
- tastiera visualizzatore con 4 pulsanti
- temperatura di lavoro da 5°C a 60°C
- temperatura immagazzinamento da -20°C a 70°C
- umidità max 95% (condensa non permessa)
- banda magnetica 10x2 mm
- tipo di banda magnetica MT500
- distanza banda magnetica/sensore max 2,5 mm



Applicazione su sega circolare lato squadra

BANCO DI CONTROLLO ELETTRONICO

Nella moderna produzione di pannelli per l'industria del mobile è indispensabile un adeguato **controllo della qualità**. Durante la lavorazione per la messa a punto delle macchine da produzione, a fine lavoro per il controllo della qualità, all'accettazione dei semilavorati prodotti da terzi o per la **certificazione**, il banco di controllo elettronico garantisce la qualità della produzione, riduce i fermi macchina e i tempi di assemblaggio, **augmentando di conseguenza la produttività**.



Articolo	Descrizione
BCE 22 Y07-R	dimensione 2.200 mm x 700 mm - spessore pannello 40 mm - precisione 0,1 mm completo di revolver a 6 posizioni
BCE 25 Y10-R	dimensione 2.500 mm x 1.000 mm - spessore pannello 40 mm - precisione 0,1 mm completo di revolver a 6 posizioni
BCE 31 Y10-R	dimensione 3.100 mm x 1.000 mm - spessore pannello 40 mm - precisione 0,1 mm completo di revolver a 6 posizioni



Revolver a 6 posizioni, per un veloce e preciso cambio del tastatore.

SI POSSONO RILEVARE:

- Dimensione del pannello
- Verifica dei fuori squadra
- Interassi di foratura
- Parallelismo ed ortogonalità tra i fori
- Profondità dei fori verticali e orizzontali
- Dimensioni e profondità di fresate o tagli sul pannello
- Rilevamento del profilo su pannelli sagomati



Vacuum, sistema di bloccaggio a 2 ventose, utile nel caso di pannelli di piccole dimensioni (optional).

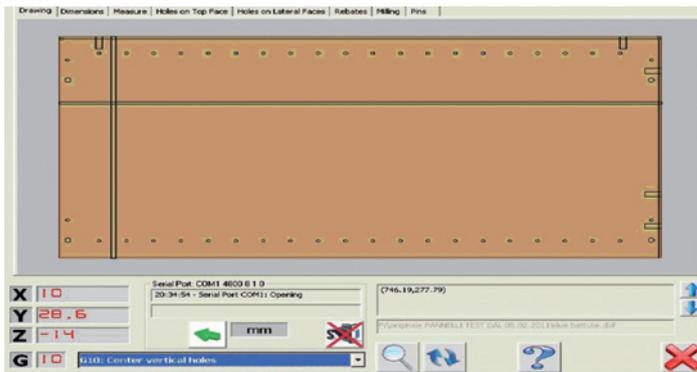
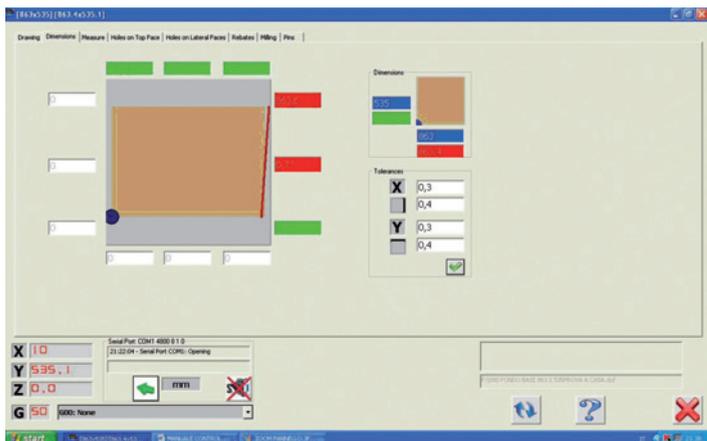
Il Banco Elettronico è una vera e propria **"stazione di controllo qualità"** che verifica praticamente tutte le dimensioni sui tre assi (X-Y-Z). Su tutta la superficie del banco è garantita una **tolleranza di errore massimo di 0,1 mm**.

Questa estrema precisione viene assicurata **dall'utilizzo di componenti di prima qualità** e da un sistema di produzione che certifica passo a passo l'assemblaggio degli elementi. Uno **scrupoloso collaudo** effettuato anche con l'utilizzo di blocchetti pian-paralleli certificati completano il processo. Il banco è progettato e concepito per lavorare all'interno delle linee di produzione ed anche in ambienti polverosi.

SOFTWARE (optional)

Per un utilizzo razionale del banco di controllo elettronico, è stato messo a punto un software adatto alle esigenze della moderna produzione di mobili e semilavorati.

Sviluppato internamente alla ditta M.Conti in collaborazione con professionisti del settore e importanti produttori manifatturieri, il Software è stato progettato ascoltando e risolvendo le esigenze di questi operatori, soddisfacendo tutte le esigenze che si riscontrano durante il processo produttivo.



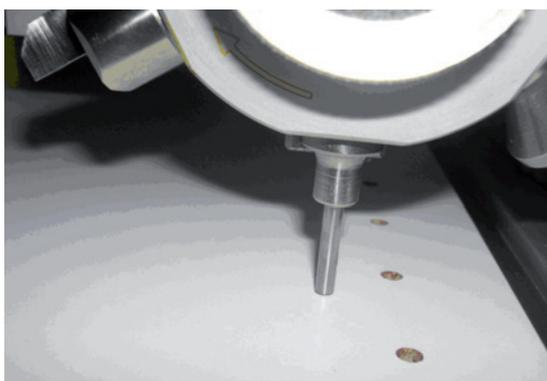
SPECIFICHE DEL SOFTWARE

1) Modo controllo qualità (comparativo):

Per **controllare e comparare un pezzo finito** od un disegno eseguito a CAD del pezzo stesso.

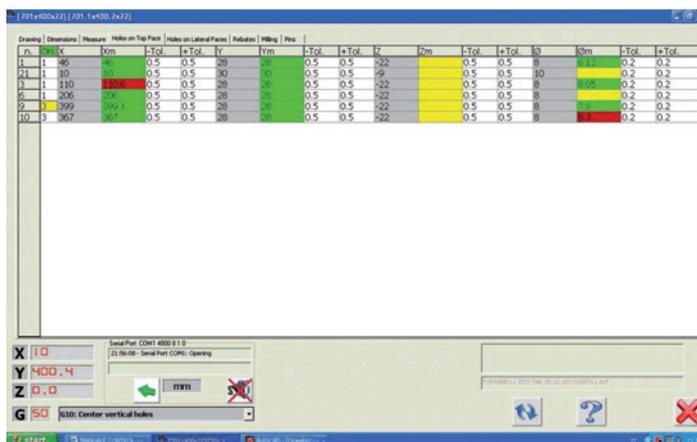
Sul PC si apre il file DXF del pezzo da controllare e si possono visualizzare le misurazioni trasmesse dal banco elettronico collegato, che possono riguardare:

1. La squadratura del pannello
2. Posizione e profondità dei fori verticali
3. Posizione e profondità dei fori orizzontali
4. Le fresate



Utilizzando il Software di gestione del banco si possono visualizzare sullo schermo di un computer le misurazioni effettuate e compararle con quelle desiderate, rilevando l'esattezza della produzione o eventuali errori o misure fuori tolleranza.

Le misurazioni possono essere quindi stampate in un report finale ed archiviate o allegate al lotto di produzione

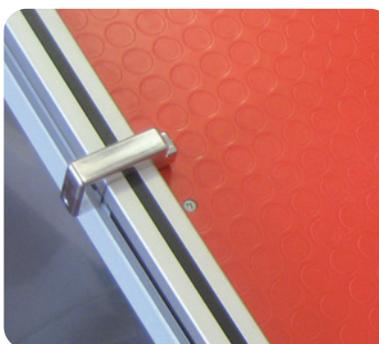


2) Modo digitizer:

Per **digitalizzare un particolare a campione**

e creare un archivio DXF.

Se si hanno pannelli con forme particolari queste si possono rilevare tramite digitalizzazione e salvare in un file DXF che in seguito può essere rielaborato con qualsiasi programma CAD.



Battuta laterale alta (optional)

TABELLA ACCESSORI (OPTIONALS)

Articolo	Descrizione
AS1500201	software
SPP040077	asse Z
SPP040079	vacuum di nr. 2 ventose
SPP040107	ventosa addizionale
SPP040080	revolver a 6 posizioni
AS1500224	battuta laterale alta

